

Discover
NEO

tederic.kds



خورشید دریای شرق
ماشین های تزریق پلاستیک

SMART INJECTION
MOULDING MACHINE

High-end
Toggle System

High-end
Toggle System

NEO.T

series

tederic.kds

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.



 [kdsco.ir](https://www.instagram.com/kdsco.ir)



NEO.T ماشین های تزریق پلاستیک سری
مستحکم ، دقیق ، کم مصرف در انرژی ، انعطاف پذیر

نیروی قفل گیره :
* ۹۰ تن - ۴۰۰۰ تن

صنایع مورد استفاده :

صنعت بسته بندی 

صنعت ساختمان 

لوازم خانگی 

بخش های پشتیبانی 

حفاظت از محیط زیست 

در سری **NEO.T** با طراحی ظریف و جمع و جور
هر خط ، هر جزء و هر نقطه برای بهینه سازی عملکرد
ماشین طراحی و ایجاد شده است.



ماشین های تزریق پلاستیک با تکنولوژی روز دنیا

High-end
Toggle System

NEO.T

* در حال حاضر ماشین های سری **NEO.T** تا تناژ ۵۰۰ تن
رونمایی و عرضه شده اند ، از سال ۲۰۲۲ ماشین های
این سری تا تناژ ۴۰۰۰ تن به بازار عرضه می گردند.

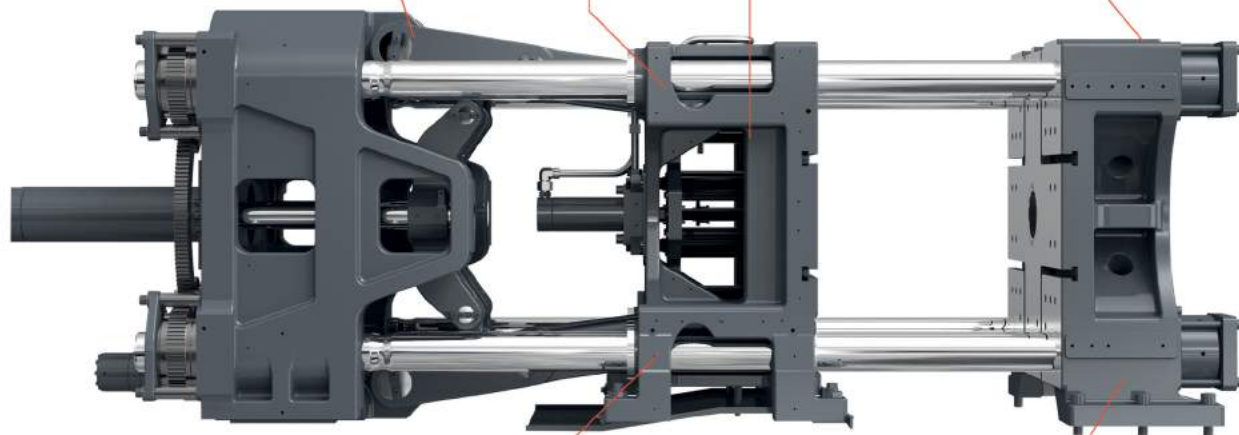
- ❖ دقت باز شو قالب $1\text{mm} \geq$
- ❖ افزایش ۱۵ درصدی وزن قالب قابل نصب روی ماشین
- ❖ تایبار بسیار مستحکم و متوازن
- ❖ اجزا و قطعات اصلی دارای دقت بالا

ساختار فوق العاده مقاوم
طراحی بازویی ها باعث مقاوم تر شدن گیره و
کاهش طول واحد گیره می گردد.
برای مثال ، در ماشین مدل NEO.T260
نیروی تنشی ۲۵ درصد و طول واحد گیره
۲۰۰ میلیمتر کاهش یافته است.

روغن کاری گیره و میله های راهنما
دارای پمپ روغنکاری اتوماتیک به علاوه گیج
روغن ، که به کارگیری و استفاده از آن بسیار
آسان می باشد.

پایه استاندارد شده
نگهدارنده ربات
طراحی شده بر اساس
آخرین استانداردهای
اروپایی EUROMAP

طراحی مدار روغن کاری برای
حرکت گیره
این مدار کمک می کند که باز و
بسته شدن گیره آسان تر و
روان تر انجام شود.



پایه کشویی بزرگتر صفحه متحرک و دستگاه قابل تنظیم
فراهم آوردن امکان افزایش وزن قالب تا ۱۵ درصد ،
قابلیت تنظیم راحت ، توازی حداکثری دو طرف قالب بر
روی صفحه گیره ثابت و متحرک .

ساختار مکعبی شکل گیره
این ساختار باعث تنش کمتر ،
توزیع بهتر نیرو ، نحوه قرارگیری
مناسب تر تایبار و کارایی بهتر
می گردد .

واحد تزریق

مزیت های فنی

✳ طراحی مودولار

✳ دقت کنترل دمای سیلندر تا $\pm 1^{\circ}\text{C}$

✳ دقت تزریق بالای ۹۹.۵ درصد

✳ بهبود سرعت تزریق ۱۵ تا ۳۰ درصد برای ماشین های تزریق کوچکتر و ۵ تا ۱۰ درصد برای ماشین های بزرگتر

کنترل تناسبی (Proportional)

فشار پشت دستگاه

پلاستی سایزینگ یکنواخت تر
و مواد مذاب همگن تر



سیستم پلاستی سایزر

الکتریکی (آپشن)

این سیستم باعث بهبود فرایند بارگذاری و کاهش زمان سیکل می گردد.



ساختار لاینر خطی

لاینرهای خطی روی واحد کالسکه و واحد تزریق برای حرکتهای هموارتر و با دقت بالاتر از ۹۹.۵ درصد.

مجهز به دو جک کالسکه

نیروی متوازن تماس نازل کالسکه ، باعث بهبود تعادل نازل می شود و از نشستی مواد جلوگیری می کند.



مارپیچ با سختی بالا

که باعث بهبود ظرفیت پلاستی سایزر می شود.

قیف کشویی از جنس استیل ضد زنگ

طراحی این قیف ارتعاش کمتری دارد و به راحتی حرکت می کند.

واحد تزریق چرخشی

تعویض آسانتر سیلندر و مارپیچ



مزیت های فنی

- استفاده از نسل جدید و پیشرفته سروو موتورها که در مقایسه با سیستم های هیدرولیکی قدیمی ، باعث صرفه جویی ۳۰ الی ۸۰ درصدی در مصرف انرژی می گردد.
- با سرعت ریسپانس فوق العاده بالا، بالاترین فشار سیستم (۱۷/۵ مگاپاسکال) در سریعترین زمان (۲۸ میلی ثانیه) حاصل می گردد.
- پاور پمپ موتور به روز شده است که این خود باعث کوتاهتر شدن زمان سیکل و گسترش فرایند قالبگیری می شود.
- لوله های استفاده شده در این سری بدون جوش هستند که این امر باعث می شود سیستم هیدرولیکی نشستی نداشته باشد.
- انعطاف پذیری بیشتر که مترداف با استفاده راحت تر برای کاربران است.

کنترل تخصصی

مجهز به کنترلر پیشرفته ، پنل اپراتوری تک کلیدی ، زمان اسکن سریعتر ، نقاط IO بیشتر ، مجهز به سیستم آنلاین جهت ارائه خدمات و کمک رسانی و نگهداری از راه دور.

لوله های بدون جوش

چون لوله ها فاقد جوش می باشند ، هیچ گونه نشستی در لوله وجود ندارد ، فیلتر برگشت روغن ، فیلتر مکش خودکار و همچنین لوله های بدون جوش باعث می شود سیستم هیدرولیکی بسیار تمیزی داشته باشیم.

تنظیمات شخصی سازی شده

بیشتر امکان مانیتورینگ نیروی قفل گیره و سیگنال حفاظت صفحه پران ، مجهز به هات رانر شخصی سازی شده.



نسل جدید سرووموتور سرعت پاسخ بالاتر ، امکان ادامه استفاده از ماشین تا ۱۰ دقیقه را فراهم می سازد ضمن اینکه مدت زمان سیکل را نیز کوتاه می نماید.



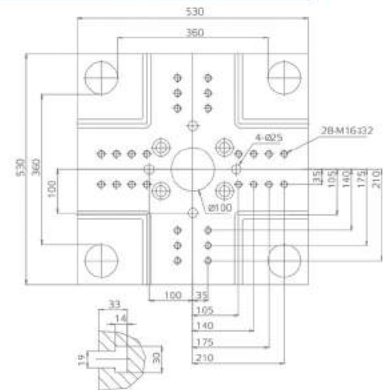
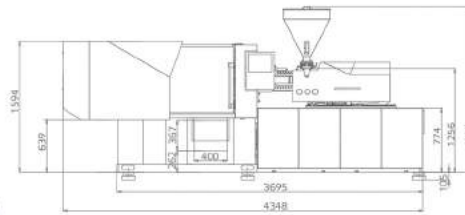
استفاده از بهترین برندهای الکتریکی دارای کابینت الکتریکی ضد آب و ضد غبار ، استفاده از اجزای الکتریکی از مشهورترین برندهای دنیا، مجهز به هوش مصنوعی EMC که قابلیت جداسازی جریان ضعیف و قوی را دارد و باعث کنترل دقیق فرایند می گردد و نگهداری از اجزای الکتریکی را بسیار آسان می سازد.

استانداردهای حفاظت هیدرولیکی پیشرفته حفاظت هیدرولیکی مجهز به وضعیت جستجوی عیوب ، حفاظت قالب در فشار کم ، روکش حفاظتی فنری شکل شلنگ ها و بهبود عملکرد در فشار پایین.

NEO • T Parameters

Clamping unit		NEO.T90			واحد گیره
Clamping force	kN	900			نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm	340			کورس باز شوی گیره
Space between tie bars	mm	360x360			فاصله بین تایبار
Max. mold height	mm	390			حداکثر ارتفاع قالب
Min. mold height	mm	150			حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm	120			کورس پران
Ejector force	kN	34			نیروی پران
No. of ejector pins	piece	5			تعداد پین های پران
Max. daylight	mm	730			بیشترین دی لایت
Min. mold dimension	mm	252x252			حداقل ابعاد قالب
Platen dimensions [H xV]	mm	530x530			ابعاد صفحه
Injection unit		€380			واحد تزریق
	Unit	A	B	C	
Screw diameter	mm	35	38	42	قطر مارپیچ
Screw L/D ratio	L/D	21.7	20.0	18.1	نسبت طول به قطر مارپیچ
Shot size [theoretical]	cm ³	168	199	243	حجم تزریق (تئوری)
Injection weight [PS]	g	153	181	221	وزن تزریق پلی استایرین
Injection pressure	MPa	228.0	193.0	158.0	فشار تزریق
Injection rate into air	g/s	106	125	153	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Screw speed	rpm	250			سرعت مارپیچ
Max. injection speed	mm/s	121			حداکثر سرعت تزریق
Injection stroke	mm	175			کورس تزریق
Others		€380			
Max. pump pressure	MPa	17.5			حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW	16			توان پمپ موتور
Heater power	kW	6.6			توان هیتر
Hopper capacity	kg	25			ظرفیت قیف مواد
Oil tank volume	L	135			ظرفیت مخزن روغن
Total machine weight	t	3.3			وزن ماشین
Machine dimension [LxWxH]	m	4.34x1.3x2.0			ابعاد ماشین

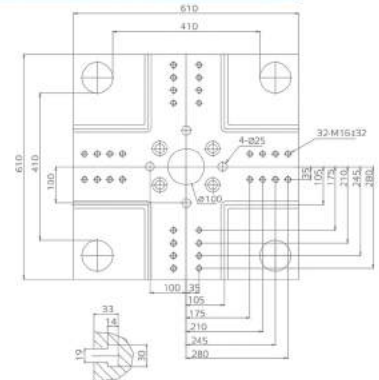
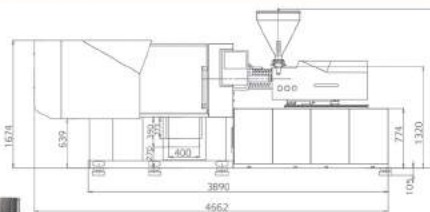
NEO.T90 SMART MOULD



NEO.T Parameters

واحد گیره		NEO.T120			واحد گیره
Clamping force	kN	1200			نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm	360			کورس باز شوی گیره
Space between tie bars	mm	410x410			فاصله بین تایبار
Max. mold height	mm	450			حداکثر ارتفاع قالب
Min. mold height	mm	150			حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm	120			کورس پران
Ejector force	kN	34			نیروی پران
No. of ejector pins	piece	5			تعداد پین های پران
Max. daylight	mm	810			بیشترین دی لایت
Min. mold dimension	mm	287x287			حداقل ابعاد قالب
Platen dimensions (H xV)	mm	610x610			ابعاد صفحه
Injection unit		€510			واحد تزریق
	Unit	A	B	C	
Screw diameter	mm	38	42	45	قطر مارپیچ
Screw L/D ratio	L/D	22.1	20.0	18.7	نسبت طول به قطر مارپیچ
Shot size (theoretical)	cm ³	222	270	310	حجم تزریق (تئوری)
Injection weight [PS]	g	202	246	282	وزن تزریق پلی استایرین
Injection pressure	MPa	233.0	190.0	166.0	فشار تزریق
Injection rate into air	g/s	130	159	182	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Screw speed	rpm	250			سرعت مارپیچ
Max. injection speed	mm/s	126			حداکثر سرعت تزریق
Injection stroke	mm	195			کورس تزریق
Others		€510			
Max. pump pressure	MPa	17.5			حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW	20			توان پمپ موتور
Heater power	kW	9.5			توان هیتر
Hopper capacity	kg	25			ظرفیت قیف مواد
Oil tank volume	L	160			ظرفیت مخزن روغن
Total machine weight	t	4.4			وزن ماشین
Machine dimension (LxWxH)	m	4.66x1.45x2.07			ابعاد ماشین

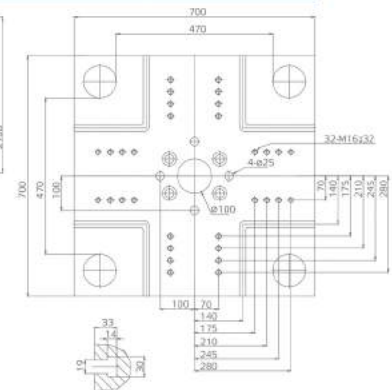
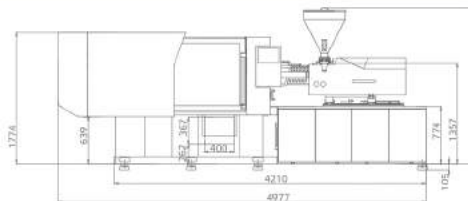
NEO.T120 SMART MOULD



NEO.T Parameters

Clamping unit		Unit: NEO.T160			واحد گیره
Clamping force	kN	1600			نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm	450			کورس باز شوی گیره
Space between tie bars	mm	470x470			فاصله بین تایبار
Max. mold height	mm	530			حداکثر ارتفاع قالب
Min. mold height	mm	180			حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm	150			کورس پران
Ejector force	kN	49			نیروی پران
No. of ejector pins	piece	5			تعداد پین های پران
Max. daylight	mm	980			بیشترین دی لایت
Min. mold dimension	mm	329x329			حداقل ابعاد قالب
Platen dimensions [H xV]	mm	700x700			ابعاد صفحه
Injection unit		Unit: €600			واحد تزریق
		A	B	C	
Screw diameter	mm	42	45	50	قطر مارپیچ
Screw L/D ratio	L/D	21.4	20.0	18.0	نسبت طول به قطر مارپیچ
Shot size (theoretical)	cm ³	312	358	442	حجم تزریق (تنوری)
Injection weight [PS]	g	284	326	402	وزن تزریق پلی استایرین
Injection pressure	MPa	223.5	194.7	257.7	فشار تزریق
Injection rate into air	g/s	135	155	192	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Screw speed	rpm	232			سرعت مارپیچ
Max. injection speed	mm/s	107			حداکثر سرعت تزریق
Injection stroke	mm	225			کورس تزریق
Others		Unit: €600			
Max. pump pressure	MPa	17.5			حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW	20			توان پمپ موتور
Heater power	kW	10.4			توان هیتر
Hopper capacity	kg	50			ظرفیت کیف مواد
Oil tank volume	L	200			ظرفیت مخزن روغن
Total machine weight	t	5.6			وزن ماشین
Machine dimension [LxWxH]	m	4.98x1.44x2.11			ابعاد ماشین

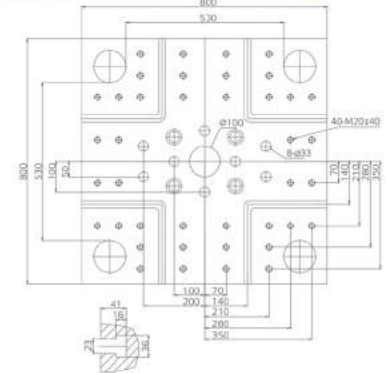
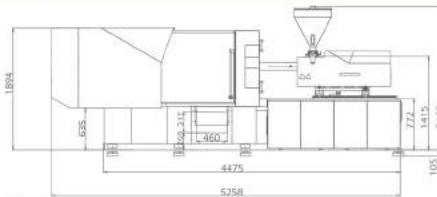
NEO.T160 SMART MOULD



NEO.T Parameters

Clamping unit		NEO.T200			واحد گیره
Clamping force	kN	2000			نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm	510			کورس باز شوی گیره
Space between tie bars	mm	530x530			فاصله بین تایبار
Max. mold height	mm	560			حداکثر ارتفاع قالب
Min. mold height	mm	200			حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm	150			کورس پران
Ejector force	kN	67			نیروی پران
No. of ejector pins	piece	9			تعداد پین های پران
Max. daylight	mm	1070			بیشترین دی لایت
Min. mold dimension	mm	371x371			حداقل ابعاد قالب
Platen dimensions (H xV)	mm	800x800			ابعاد صفحه
Injection unit		€850			واحد تزریق
	Unit	A	B	C	
Screw diameter	mm	45	50	55	قطر مارپیچ
Screw L/D ratio	L/D	22.2	20.0	18.2	نسبت طول به قطر مارپیچ
Shot size [theoretical]	cm ³	374	461	558	حجم تزریق (تنوری)
Injection weight [PS]	g	340	420	508	وزن تزریق پلی استایرین
Injection pressure	MPa	229.9	186.2	153.9	فشار تزریق
Injection rate into air	g/s	164	203	246	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Screw speed	rpm	230			سرعت مارپیچ
Max. injection speed	mm/s	114			حداکثر سرعت تزریق
Injection stroke	mm	235			کورس تزریق
Others		€850			
Max. pump pressure	MPa	17.5			حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW	25			توان پمپ موتور
Heater power	kW	13.0			توان هیتر
Hopper capacity	kg	50			ظرفیت قیف مواد
Oil tank volume	L	225			ظرفیت مخزن روغن
Total machine weight	t	7.2			وزن ماشین
Machine dimension (LxWxH)	m	5.26x1.68x2.17			ابعاد ماشین

NEO.T200 SMART MOULD



NEO.T Parameters

Clamping unit		NEO.T260			واحد گیره
Clamping force	kN	2600			نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm	550			کورس باز شوی گیره
Space between tie bars	mm	610x570			فاصله بین تایبار
Max. mold height	mm	600			حداکثر ارتفاع قالب
Min. mold height	mm	220			حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm	160			کورس پران
Ejector force	kN	67			نیروی پران
No. of ejector pins	piece	13			تعداد پین های پران
Max. daylight	mm	1150			بیشترین دی لایت
Min. mold dimension	mm	427x427			حداقل ابعاد قالب
Platen dimensions [H xV]	mm	890x850			ابعاد صفحه
Injection unit		1100			واحد تزریق
	Unit	A	B	C	
Screw diameter	mm	50	55	60	قطر مارپیچ
Screw L/D ratio	L/D	22.0	20.0	18.3	نسبت طول به قطر مارپیچ
Shot size (theoretical)	cm ³	522	632	752	حجم تزریق (تئوری)
Injection weight [PS]	g	475	571	684	وزن تزریق پلی استایرین
Injection pressure	MPa	235.2	194.4	163.3	فشار تزریق
Injection rate into air	g/s	197	238	284	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Screw speed	rpm	220			سرعت مارپیچ
Max. injection speed	mm/s	110			حداکثر سرعت تزریق
Injection stroke	mm	266			کورس تزریق
Others		1100			
Max. pump pressure	MPa	17.5			حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW	32			توان پمپ موتور
Heater power	kW	16.0			توان هیتر
Hopper capacity	kg	50			ظرفیت قیف مواد
Oil tank volume	L	300			ظرفیت مخزن روغن
Total machine weight	t	8.4			وزن ماشین
Machine dimension [LxWxH]	m	5.45x1.63x2.20			ابعاد ماشین

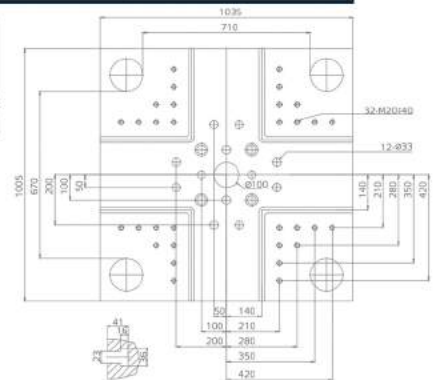
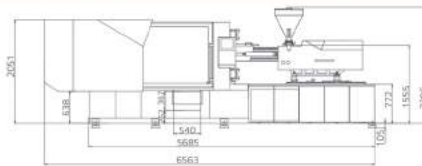
NEO.T260 SMART MOULD



NEO.T Parameters

Clamping unit		NEO.T320			واحد گیره
Clamping force	kN	3200			نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm	650			کورس باز شوی گیره
Space between tie bars	mm	710x670			فاصله بین تایبار
Max. mold height	mm	685			حداکثر ارتفاع قالب
Min. mold height	mm	250			حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm	160			کورس پران
Ejector force	kN	67			نیروی پران
No. of ejector pins	piece	13			تعداد پین های پران
Max. daylight	mm	1335			بیشترین دی لایت
Min. mold dimension	mm	497x497			حداقل ابعاد قالب
Platen dimensions (H xV)	mm	1035x1005			ابعاد صفحه
Injection unit		1900			واحد تزریق
	Unit	A	B	C	
Screw diameter	mm	60	65	70	قطر مارپیچ
Screw L/D ratio	L/D	21.7	20.0	18.6	نسبت طول به قطر مارپیچ
Shot size (theoretical)	cm ³	845	992	1151	حجم تزریق (تئوری)
Injection weight (PS)	g	769	903	1047	وزن تزریق پلی استایرین
Injection pressure	MPa	218.8	186.4	160.7	فشار تزریق
Injection rate into air	g/s	299	352	408	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Screw speed	rpm	210			سرعت مارپیچ
Max. injection speed	mm/s	117			حداکثر سرعت تزریق
Injection stroke	mm	299			کورس تزریق
Others		1900			
Max. pump pressure	MPa	175			حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW	51			توان پمپ موتور
Heater power	kW	25.0			توان هیتر
Hopper capacity	kg	50			ظرفیت کیف مواد
Oil tank volume	L	500			ظرفیت مخزن روغن
Total machine weight	t	11.5			وزن ماشین
Machine dimension (LxWxH)	m	6.56x1.89x2.31			ابعاد ماشین

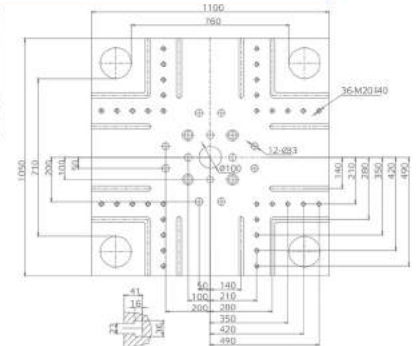
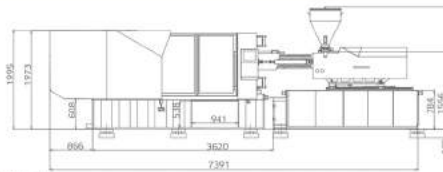
NEO.T320 SMART MOULD



NEO.T Parameters

Clamping unit		NEO.T400			واحد گیره
Clamping force	kN	4000			نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm	720			کورس باز شوی گیره
Space between tie bars	mm	760x710			فاصله بین تایپار
Max. mold height	mm	750			حداکثر ارتفاع قالب
Min. mold height	mm	280			حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm	200			کورس پران
Ejector force	kN	124			نیروی پران
No. of ejector pins	piece	13			تعداد پین های پران
Max. daylight	mm	1470			بیشترین دی لایت
Min. mold dimension	mm	532x532			حداقل ابعاد قالب
Platen dimensions [H xV]	mm	1100x1050			ابعاد صفحه
Injection unit		42500			واحد تزریق
	Unit	A	B	C	
Screw diameter	mm	65	70	75	قطر مارپیچ
Screw L/D ratio	L/D	23.7	22.0	20.5	نسبت طول به قطر مارپیچ
Shot size [theoretical]	cm ³	1161	1347	1546	حجم تزریق (تئوری)
Injection weight [PS]	g	1057	1226	1407	وزن تزریق پلی استایرین
Injection pressure	MPa	215.4	185.7	161.8	فشار تزریق
Injection rate into air	g/s	375	434	499	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Screw speed	rpm	185			سرعت مارپیچ
Max. injection speed	mm/s	124			حداکثر سرعت تزریق
Injection stroke	mm	350			کورس تزریق
Others		42500			
Max. pump pressure	MPa	175			حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW	61			توان پمپ موتور
Heater power	kW	26.0			توان هیتر
Hopper capacity	kg	50			ظرفیت قیف مواد
Oil tank volume	L	550			ظرفیت مخزن روغن
Total machine weight	t	15.5			وزن ماشین
Machine dimension [LxWxH]	m	740x2.11x2.46			ابعاد ماشین

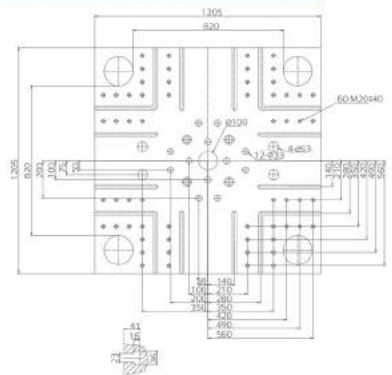
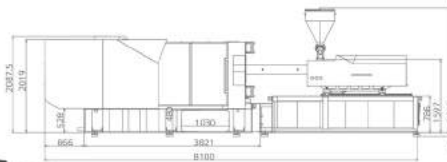
NEO.T400 SMART MOULD



NEO.T Parameters

Clamping unit		NEO.T500			واحد گیره
Clamping force	kN	5000			نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm	800			کورس باز شوی گیره
Space between tie bars	mm	820x820			فاصله بین تایبار
Max. mold height	mm	800			حداکثر ارتفاع قالب
Min. mold height	mm	320			حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm	200			کورس پرن
Ejector force	kN	124			نیروی پرن
No. of ejector pins	piece	17			تعداد پین های پرن
Max. daylight	mm	1600			بیشترین دی لایت
Min. mold dimension	mm	574x574			حداقل ابعاد قالب
Platen dimensions (H xV)	mm	1205x1205			ابعاد صفحه
Injection unit		€3800			واحد تزریق
	Unit	A	B	C	
Screw diameter	mm	75	80	85	قطر مارپیچ
Screw L/D ratio	L/D	23.5	22	20.7	نسبت طول به قطر مارپیچ
Shot size [theoretical]	cm ³	1785	2031	2293	حجم تزریق (تنوری)
Injection weight [PS]	g	1624	1848	2086	وزن تزریق پلی استایرین
Injection pressure	MPa	205.3	180.5	159.9	فشار تزریق
Injection rate into air	g/s	452	514	580	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Screw speed	rpm	167			سرعت مارپیچ
Max. injection speed	mm/s	112			حداکثر سرعت تزریق
Injection stroke	mm	404			کورس تزریق
Others		€3800			
Max. pump pressure	MPa	17.5			حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW	32+32			توان پمپ موتور
Heater power	kW	37.0			توان هیتر
Hopper capacity	kg	50			ظرفیت قیف مواد
Oil tank volume	L	750			ظرفیت مخزن روغن
Total machine weight	t	19.8			وزن ماشین
Machine dimension (LxWxH)	m	8.1x2.17x2.65			ابعاد ماشین

NEO.T500 SMART MOULD



tederic.kds



NEO.T

SMART MOULD

 [kdsco.ir](https://www.instagram.com/kdsco.ir)



tederic.kds

No. 20, Sazman - e - ab Ave.,
Abali Rd., Tehran, IRAN

تهران ، جاده آبهلی ، خیابان سازمان آب
نرسیده به پنجم شیدایی ، شماره ۲۰

Tel: (009821) **7152 - 71343**

77326060 : امور بین الملل

www.khdsh.ir

Info@khdsh.ir

www.khdsh.co

Info@khdsh.co