



INJECTION MOULDING MACHINE

KHORSHID DARYAYE SHARGH CO.

خورشید دریای شارق

HAFSAISINGER

HIGH PET

مشخصات ماشین های تولید پریفرم

سری های پت

- The screw optimum design can inject plastic with minimized aldehyde content of bottling. Advanced plasticizing quality, uniform color, and more stable product.
- Some structures are improved and optimized in order to make production efficiently according to the product feature.

Option

- The ejector double hydraulic circuit structure can raise production efficiently and enables high production according to mold structure and other accessories.

● ماریچی که در این ماشین تعبیه شده قادر است با حداقل مقدار مواد ، پریفرم تزریق کند که محصولی با کیفیت مطلوب و رنگ یکنواخت را به همراه خواهد داشت.

● بر اساس پریفرمی که تولید می شود ، می توان برخی از اجزای ماشین را تغییر و یا بهبود بخشید تا محصولی با کیفیت بالا تولید کرد.

آپشن ها

- مدار هیدرولیکی دوبل که می تواند کیفیت تولید، مقدار و بهره وری تولید را افزایش دهد.

TECHNICAL PARAMETER TABLE

| INJECTION UNIT | | HTW 90 PET | | | | HTW 110 PET | | | | HTW 140 PET | | | واحد تزریق |
|-----------------------------|-----------------|----------------|-----|------|------|----------------|-----|------|-------|---------------|-----|------|---------------------------|
| | | A | B | C | D | A | B | C | D | A | B | C | |
| SCREW DIAMETER | mm | 30 | 32 | 35 | 38 | 32 | 35 | 38 | 42 | 38 | 42 | 45 | قطر ماریج |
| SCREW L/D RATIO | L/D | 23.5 | 22 | 20.1 | 18.5 | 24.1 | 22 | 20.2 | 18.4 | 22.1 | 20 | 18.6 | نسبت طول به قطر ماریج |
| SHOT VOLUME(theoretical) | cm ³ | 117 | 133 | 158 | 187 | 137 | 163 | 192 | 235 | 193 | 235 | 270 | حجم تزریق |
| INJECTION WEIGHT(pet) | g | 137 | 156 | 185 | 219 | 160 | 191 | 225 | 275 | 226 | 275 | 316 | وزن تزریق پت |
| INJECTION RATE | g/s | 71 | 81 | 97 | 115 | 74 | 89 | 105 | 128.1 | 94 | 115 | 132 | سرعت تزریق |
| INJECTION PRESSURE | Mpa | 230 | 203 | 170 | 144 | 260 | 219 | 186 | 152 | 205 | 170 | 147 | فشار تزریق |
| SCREW SPEED | rpm | 225 | | | | 210 | | | | 190 | | | سرعت گردش در ماریج |
| CLAMPING UNIT | | واحد گیره | | | | | | | | | | | |
| CLAMPING FORCE | KN | 900 | | | | 1100 | | | | 1400 | | | نیروی قفل گیره |
| OPEN STROKE | mm | 320 | | | | 350 | | | | 380 | | | کورس بازشو گیره |
| SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh) | mm | 355×330 | | | | 360×360 | | | | 410×410 | | | فاصله بین میله های راهنما |
| MAX.MOULD HEIGHT | mm | 350 | | | | 380 | | | | 450 | | | حداکثر ارتفاع قالب |
| MIN. MOULD HEIGHT | mm | 150 | | | | 150 | | | | 160 | | | حداقل ارتفاع قالب |
| EJECTOR STROKE | mm | 90 | | | | 100 | | | | 120 | | | کورس پران |
| EJECTOR FORCE | KN | 30 | | | | 38 | | | | 50 | | | نیروی پران |
| OTHERS | | سایر موارد | | | | | | | | | | | |
| MAX.PUMP PRESSURE | Mpa | 16 | | | | 16 | | | | 16 | | | حداکثر فشار پمپ |
| PUMP MOTOR POWER | kW | 11 | | | | 13 | | | | 13 | | | توان الکترو موتور |
| HEATING POWER | kW | 11.3 | | | | 12.3 | | | | 12.5 | | | توان المنت ها |
| MACHINE DIMENSION (LxWxH) | m | 3.81×1.19×1.77 | | | | 4.15×1.12×1.90 | | | | 4.48×1.11×1.9 | | | ابعاد دستگاه |
| OIL TANK CUBAGE | L | 160 | | | | 180 | | | | 230 | | | ظرفیت مخزن روغن |
| MACHINE WEIGHT | t | 2.8 | | | | 3.4 | | | | 4 | | | وزن دستگاه |





INJECTION MOULDING MACHINE

KHORSHID DARYAYE SHARGH CO.

خورشید دریای شارق

HAFSAINGER

HIGH PET

مشخصات ماشین های تولید پریفرم

سری های پت



TECHNICAL PARAMETER TABLE

| INJECTION UNIT | | HTW 160 PET | | | HTW 200 PET | | | HTW 250 PET | | | واحد تزریق |
|-----------------------------|-----------------|----------------|-----|------|----------------|-----|------|----------------|-----|------|---------------------------|
| | | A | B | C | A | B | C | A | B | C | |
| SCREW DIAMETER | mm | 42 | 45 | 50 | 45 | 50 | 55 | 50 | 55 | 60 | قطر ماریج |
| SCREW L/D RATIO | L/D | 23.6 | 22 | 19.8 | 23.3 | 21 | 19.1 | 23 | 21 | 19.2 | نسبت طول به قطر ماریج |
| SHOT VOLUME(theoretical) | cm ³ | 305 | 350 | 432 | 340 | 420 | 510 | 455 | 550 | 655 | حجم تزریق |
| INJECTION WEIGHT(pet) | g | 357 | 410 | 505 | 398 | 491 | 597 | 532 | 644 | 766 | وزن تزریق پت |
| INJECTION RATE | g/s | 138 | 160 | 196 | 124 | 154 | 186 | 187 | 227 | 270 | سرعت تزریق |
| INJECTION PRESSURE | Mpa | 203 | 177 | 143 | 207 | 168 | 139 | 205 | 169 | 142 | فشار تزریق |
| SCREW SPEED | rpm | 180 | | | 155 | | | 180 | | | سرعت گردش در ماریج |
| CLAMPING UNIT | | | | | | | | | | | واحد گیره |
| CLAMPING FORCE | KN | 1600 | | | 2000 | | | 2500 | | | نیروی قفل گیره |
| OPEN STROKE | mm | 435 | | | 475 | | | 525 | | | کورس بازشو گیره |
| SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh) | mm | 460×460 | | | 530×530 | | | 580×580 | | | فاصله بین میله های راهنما |
| MAX.MOULD HEIGHT | mm | 520 | | | 530 | | | 550 | | | حداکثر ارتفاع قالب |
| MIN. MOULD HEIGHT | mm | 180 | | | 200 | | | 200 | | | حداقل ارتفاع قالب |
| EJECTOR STROKE | mm | 135 | | | 140 | | | 145 | | | کورس پران |
| EJECTOR FORCE | KN | 45 | | | 70 | | | 70 | | | نیروی پران |
| OTHERS | | | | | | | | | | | سایر موارد |
| MAX.PUMP PRESSURE | Mpa | 16 | | | 16 | | | 16 | | | حداکثر فشار پمپ |
| PUMP MOTOR POWER | kW | 15 | | | 18.5 | | | 22 | | | توان الکترو موتور |
| HEATING POWER | kW | 18.8 | | | 20 | | | 22.5 | | | توان المنت ها |
| MACHINE DIMENSION (LxWxH) | m | 4.86×1.30×2.10 | | | 5.22×1.57×2.21 | | | 5.82×1.55×2.23 | | | ابعاد دستگاه |
| OIL TANK CUBAGE | L | 250 | | | 300 | | | 320 | | | ظرفیت مخزن روغن |
| MACHINE WEIGHT | t | 6 | | | 7 | | | 8 | | | وزن دستگاه |





INJECTION MOULDING MACHINE

KHORSHID DARYAYE SHARGH CO.

خورشید دریای شارق

HATAISINGER

HIGH PET

مشخصات ماشین های تولید پریفرم

سری های پت



TECHNICAL PARAMETER TABLE

| INJECTION UNIT | | HTW 280 PET | | | HTW 320 PET | | | HTW 400 PET | | | واحد تزریق |
|-----------------------------|-----------------|----------------|-----|-------|----------------|------|------|----------------|------|------|---------------------------|
| | | A | B | C | A | B | C | A | B | C | |
| SCREW DIAMETER | mm | 55 | 60 | 65 | 67 | 70 | 75 | 70 | 75 | 80 | قطر مارپیچ |
| SCREW L/D RATIO | L/D | 22.9 | 21 | 19.4 | 22.5 | 21.5 | 20 | 23.6 | 22 | 20.6 | نسبت طول به قطر مارپیچ |
| SHOT VOLUME(theoretical) | cm ³ | 676 | 805 | 945 | 1181 | 1289 | 1480 | 1500 | 1723 | 1960 | حجم تزریق |
| INJECTION WEIGHT(pet) | g | 791 | 942 | 1106 | 1382 | 1508 | 1732 | 1755 | 2016 | 2293 | وزن تزریق پت |
| INJECTION RATE | g/s | 223.5 | 266 | 312.2 | 337 | 368 | 422 | 335 | 384 | 437 | سرعت تزریق |
| INJECTION PRESSURE | Mpa | 202.3 | 170 | 144.9 | 186 | 170 | 148 | 199 | 173 | 152 | فشار تزریق |
| SCREW SPEED | rpm | 220 | | | 190 | | | 150 | | | سرعت گردش در مارپیچ |
| CLAMPING UNIT | | | | | | | | | | | واحد گیره |
| CLAMPING FORCE | KN | 2800 | | | 3200 | | | 4000 | | | نیروی قفل گیره |
| OPEN STROKE | mm | 590 | | | 660 | | | 705 | | | کورس بازشو گیره |
| SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh) | mm | 610×610 | | | 660×660 | | | 730×710 | | | فاصله بین میله های راهنما |
| MAX.MOULD HEIGHT | mm | 630 | | | 720 | | | 780 | | | حداکثر ارتفاع قالب |
| MIN. MOULD HEIGHT | mm | 200 | | | 250 | | | 250 | | | حداقل ارتفاع قالب |
| EJECTOR STROKE | mm | 150 | | | 160 | | | 180 | | | کورس پتان |
| EJECTOR FORCE | KN | 70 | | | 70 | | | 110 | | | نیروی پتان |
| OTHERS | | | | | | | | | | | سایر موارد |
| MAX.PUMP PRESSURE | Mpa | 16 | | | 16 | | | 16 | | | حداکثر فشار پمپ |
| PUMP MOTOR POWER | kW | 30 | | | 37 | | | 37 | | | توان الکترو موتور |
| HEATING POWER | kW | 27.5 | | | 37 | | | 44 | | | توان المنت ها |
| MACHINE DIMENSION (LxWxH) | m | 5.98×1.66×2.37 | | | 7.21×1.90×2.34 | | | 7.61×1.86×2.41 | | | ابعاد دستگاه |
| OIL TANK CUBAGE | L | 350 | | | 500 | | | 550 | | | ظرفیت مخزن روغن |
| MACHINE WEIGHT | t | 9 | | | 12.5 | | | 16 | | | وزن دستگاه |





INJECTION MOULDING MACHINE

KHORSHID DARYAYE SHARGH CO.

خورشید دریای شارق

HATAISINGER

HIGH PET

مشخصات ماشین های تولید پریفرم
سری های پت



TECHNICAL PARAMETER TABLE

| INJECTION UNIT | | HTW 500 PET | | | | HTW 600 PET | | | | HTW 730 PET | | | | واحد تزریق |
|-----------------------------|-----------------|---------------|------|------|------|----------------|------|------|------|-----------------|------|------|------|---------------------------|
| | | A | B | C | D | A | B | C | D | A | B | C | D | |
| SCREW DIAMETER | mm | 75 | 80 | 85 | 90 | 90 | 95 | 100 | 105 | 90 | 95 | 105 | 110 | قطر مارپیچ |
| SCREW L/D RATIO | L/D | 22.7 | 21 | 20 | 18.9 | 20 | 19 | 18 | 17.1 | 23.2 | 22 | 19.9 | 19 | نسبت طول به قطر مارپیچ |
| SHOT VOLUME(theoretical) | cm ³ | 1727 | 1965 | 2218 | 2487 | 2544 | 2835 | 3140 | 3461 | 2861 | 3188 | 3894 | 4273 | حجم تزریق |
| INJECTION WEIGHT(pet) | g | 2021 | 2299 | 2595 | 2910 | 2976 | 3317 | 3674 | 4049 | 3347 | 3730 | 4556 | 4999 | وزن تزریق پت |
| INJECTION RATE | g/s | 386 | 442 | 499 | 560 | 552 | 612 | 679 | 748 | 574 | 640 | 781 | 858 | سرعت تزریق |
| INJECTION PRESSURE | Mpa | 191 | 168 | 148 | 132 | 184 | 165 | 149 | 135 | 195 | 175 | 143 | 130 | فشار تزریق |
| SCREW SPEED | rpm | 130 | | | | 150 | | | | 115 | | | | سرعت گردش در مارپیچ |
| CLAMPING UNIT | | | | | | | | | | | | | | واحد گیره |
| CLAMPING FORCE | KN | 5000 | | | | 6000 | | | | 7300 | | | | نیروی قفل گیره |
| OPEN STROKE | mm | 770 | | | | 870 | | | | 950 | | | | کورس بازشو گیره |
| SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh) | mm | 820×800 | | | | 870×870 | | | | 950×950 | | | | فاصله بین میله های راهنما |
| MAX.MOULD HEIGHT | mm | 810 | | | | 900 | | | | 960 | | | | حداکثر ارتفاع قالب |
| MIN. MOULD HEIGHT | mm | 330 | | | | 350 | | | | 400 | | | | حداقل ارتفاع قالب |
| EJECTOR STROKE | mm | 240 | | | | 250 | | | | 280 | | | | کورس پران |
| EJECTOR FORCE | KN | 150 | | | | 150 | | | | 210 | | | | نیروی پران |
| OTHERS | | | | | | | | | | | | | | سایر موارد |
| MAX.PUMP PRESSURE | Mpa | 16 | | | | 16 | | | | 16 | | | | حداکثر فشار پمپ |
| PUMP MOTOR POWER | kW | 55 | | | | 30+37 | | | | 37+37 | | | | توان الکترو موتور |
| HEATING POWER | kW | 47 | | | | 64.4 | | | | 85.1 | | | | توان المنت ها |
| MACHINE DIMENSION (LxWxH) | m | 8.4×1.92×2.76 | | | | 10.2×2.24×2.71 | | | | 11.43×2.40×3.14 | | | | ابعاد دستگاه |
| OIL TANK CUBAGE | L | 750 | | | | 900 | | | | 1000 | | | | ظرفیت مخزن روغن |
| MACHINE WEIGHT | t | 20 | | | | 28 | | | | 37 | | | | وزن دستگاه |

