

KHORSHID DARYAYE SHARGH CO.

خورشید دریای شرق

HATAISINGER

HIGH SPEED INJECTION MOULDING MACHINE



مشخصات ماشین های سرعت بالا جهت تولید محصولات با جداره نازک

TECHNICAL PARAMETER TABLE

INJECTION UNIT		HTW160/S6		HTW200/S6		HTW250/S6		HTW280/S6		HTW320/S6		واحد تزریق
		B	C	B	C	B	C	B	C	B	C	
SCREW DIAMETER	mm	42	45	45	50	50	55	55	60	67	70	قطر ماریج
SCREW L/D RATIO	L/D	23.6	22	23.3	21	23	21	22.9	21	22.5	21.5	نسبت طول به قطر ماریج
SHOT VOLUME(theoretical)	cm ³	305	350	340	420	455	550	676	805	1181	1289	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	277	319	310	383	416	503	615	732	1076	1175	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	201	231	231	285	285	345	345	411	513	560	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	203	177	207	168	205	169	202.3	170	186	170	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	300		300		300		300		300		سرعت گردش در ماریج
CLAMPING UNIT												واحد گیره
CLAMPING FORCE	KN	1600		2000		2500		2800		3200		نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	435		475		540		590		660		کورس باز شو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	460×460		530×530		580×580		610×610		660×660		فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	520		530		550		630		720		حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	180		200		200		200		250		حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	135		140		145		150		160		کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	45		70		70		70		70		نیروی پران
OTHERS												سایر موارد
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16		16		16		16		16		حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	29		29		56		56		29+29		توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	18.5		19.8		22		26.3		33.6		توان المنت ها
MACHINE DIMENSION LxWxH	m	4.86×1.30×2.10		5.22×1.57×2.21		5.82×1.55×2.23		5.98×1.66×2.37		7.21×1.90×2.34		ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	250		300		320		350		500		ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	t	6		7		8		9		12.5		وزن دستگاه

ماشین های های اسپید مجهز به سیستم هیدرولیک بهینه هستند که قابلیت افزایش سرعت تزریق تا 150mm/s و افزایش فشار تا 200Mpa را دارد، همچنین در صورتی که اکومولاتور وارد مدار شود، سرعت تزریق تا 300mm/s می تواند افزایش یابد که در نهایت منجر به کاهش زمان سیکل تولید، افزایش بهره وری و کیفیت قطعه می گردد. این نوع ماشین آلات جهت تولید قطعات دیواره نازک مانند لیوان یکبار مصرف، ظروف بسته بندی مواد لبنی، قاشق و چنگال یکبار مصرف و سایر مصنوعات از این دست مناسب هستند.

series high-speed plastic injection machine adopts optimized hydraulic system. The injection rate can reach to 150mm/s and injection pressure can reach to 200 Mpa. When it works with the assistant of an accumulator, the injection rate will be at 300mm/s which save cycle time and improve efficiency. It's suitable for the application of thin wall products, like thin-wall cup, magcard, etc.