

INJECTION MOULDING MACHINE

خورشید دریای شرق

HAFASINGER



HIGH SPEED



مشخصات ماشین های سرعت بالا جهت تولید محصولات با جداره نازک

TECHNICAL PARAMETER TABLE

INJECTION UNIT		HTF68		HTF90		HTF110		HTF140		HTF160		HTF200		واحد تزریق
		B	C	B	C	B	C	B	C	B	C	B	C	
SCREW DIAMETER	mm	24	26	26	30	30	32	32	35	35	38	38	42	قطر ماریج
SCREW L/D RATIO	L/D	23.8	22	24.2	21	22.4	21	23	21	22.8	21	23.2	21	نسبت طول به قطر ماریج
SHOT VOLUME(theoretical)	cm ³	68.8	69	87.1	116	119.5	136	137.1	164	182.4	215	245.6	300	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	54	63	79	106	109	124	125	149	160	196	223	273	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	73	86	76	101	98	111	133	159	134	158	161	196	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	293.4	250	307.5	231	299.2	263	294.3	246	292.3	248	290.7	238	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	300		300		300		290		260		260		سرعت گردش در ماریج
CLAMPING UNIT														واحد گیره
CLAMPING FORCE	KN	680		900		1100		1400		1600		2000		نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	280		320		360		380		435		476		کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	310 x 310		355 x 330		360 x 360		410 x 410		460 x 460		605 x 505		فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	320		350		380		450		520		530		حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	100		150		150		160		180		200		حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	80		90		100		120		135		140		کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	28		30		38		38		50		70		نیروی پران
OTHERS														سایر موارد
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16		16		16		16		16		16		حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	13		15		18.5		22		22		30		توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	6.8		7.45		7.6		10.35		13.6		15		توان المنت ها
OIL TANK CUBAGE	L	170		230		270		350		380		460		ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	t	2.5		2.8		3.4		4		6		7		وزن دستگاه

ماشین های های اسپید مجهز به سیستم هیدرولیک بهینه هستند که قابلیت افزایش سرعت تزریق تا 150mm/s و افزایش فشار تا 200Mpa را دارد، همچنین در صورتی که اکومولاتور وارد مدار شود، سرعت تزریق تا 300mm/s می تواند افزایش یابد که در نهایت منجر به کاهش زمان سیکل تولید، افزایش بهره وری و کیفیت قطعه می گردد. این نوع ماشین آلات جهت تولید قطعات دیواره نازک مانند لیوان یکبار مصرف، ظروف بسته بندی مواد لبنی، قاشق و چنگال یکبار مصرف و سایر مصنوعات از این دست مناسب هستند.

series high-speed plastic injection machine adopts optimized hydraulic system. The injection rate can reach to 150mm/s and injection pressure can reach to 200 Mpa. When it works with the assistant of an accumulator, the injection rate will be at 300mm/s which save cycle time and improve efficiency. It's suitable for the application of thin wall products, like thin-wall cup, magcard, etc.