



A Window towards the new generation of the Plastic world

A Window Towards the
New generation of the Plastic world



آرام-آباد گسترش ماشین‌آلات پلاستیکی
تلفن: ۰۲۱-۷۷۴۴۳۰۰۰ | خدمات پس از فروش: ۰۲۱-۷۷۴۴۳۰۰۱
آدرس: تهران، خیابان آملی، پلاک ۳۳۳۳-۳۳۳۳
No. 33, Saaymeh-Ab Ave., Abali Rd., Tehran, IRAN
www.khdsht.ir





A Window towards the new generation
of the Plastic world



A Window towards the new generation
of the Plastic world





A Window towards the new generation of the Plastic world



A Window towards the new generation of the Plastic world



ماشین سازی GS پیشرو در تولید محصولات اکستروژن با کیفیت و سیستم بازاریافت کامل است. ما به طور مداوم با استفاده از علم، فن آوری و «عناصر انسانی» در تلفیق برای بهبود محصولات برای ارائه طرف گسترده ای از محصولات و خدمات به مشتریانمان به بیش از ۸۰ کشور و منطقه هستیم.

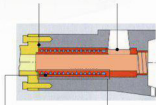
با تبدیل شدن به یک نامبرین کننده تجهیزات پلاستیکی عالی در سطح جهان، ما نه تنها بهترین تلاش خود را برای برآورده کردن نیاز بازار به طور کامل انجام می دهیم بلکه به طور مداوم رقابت را تقویت می کنیم. با تکمیل بر مسأله تئوری به فن، توانایی تحقیق و توسعه، فرایند تولید و تکنولوژی قالب، ما قابلیت های قابل عرضه به بازار و نافر مستخدمین را در طراحی و ساخت محصولاتمان، با هدف خدمت رسانی به مشتریان، منعکس می کنیم.



خط اکستروژن ل-سوله HDPE 16-1500 متر

کاربردها

از طریق ترکیب بازار و نوآوری های مداوم تحقیقاتی، برای 65 سال است افتخار است که می تواند در زمینه ذخیره انرژی، اکستروژن با کارایی بالا و خط کامل تولید اکستروژن با طراحی سفارشی ویژگی های خود را به نمایش بگذارد. بر اساس اکستروژن سری های کانلیک 330- تا سری های 380 را توسعه دادیم که به طور گسترده ای برای انواع پلی اتیلن (به عنوان مثال تولید لوله 65 قطر به تولید قطر لوله تا 1600 متر می باشد. ضخامت آن می تواند تا ۳۳ میلی متر باشد.



L Series Vertical type Mixer unit W Series Horizontal type Mixer unit

واحد میکسر نوع عمودی سری های L
واحد میکسر نوع افقی سری های W

واحد میکس GS در بخش فرمول چندگانه به صورت کنترل کامپیوتری قابل اجرا می باشد.



L Series Vertical type Mixer unit

W Series Horizontal type Mixer unit

Technical Parameter L Series Vertical type Mixer unit

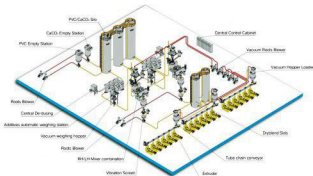
| Model | Total Volume (L) | Effective Capacity (L) | Stirring Speed (Ppm/Min) | Mixing Time (minute) | Motor Power(Kw) | Capacity (Kg/Hr) |
|------------------|------------------|------------------------|--------------------------|----------------------|-----------------|------------------|
| 99L-L-180/200 | 100 / 200 | 70 / 130 | 400 / 1300/200 | 8-12 | 10 / 20/14 | 175 |
| 99L-L-200/300 | 200 / 300 | 140 / 200 | 470 / 900 / 130 | 8-12 | 30 / 40 / 17.5 | 300 |
| 99L-L-300/600 | 300 / 600 | 200 / 390 | 470 / 900 / 130 | 8-12 | 40 / 50 / 17.5 | 500 |
| 99L-L-500 / 1050 | 500 / 1050 | 330 / 750 | 430 / 600 / 70 | 8-12 | 50 / 70 / 10 | 800 |
| 99L-L-800 / 2000 | 800 / 1900 | 600 / 1050 | 370 / 700 / 50 | 8-12 | 60 / 110 / 10.5 | 1000 |

Technical Parameter W Series Horizontal type Mixer unit

| Model | Total Volume (L) | Effective Capacity (L) | Stirring Speed (Ppm/Min) | Mixing Time (minute) | Motor Power(Kw) | Capacity (Kg/Hr) |
|-------------------|------------------|------------------------|--------------------------|----------------------|-----------------|------------------|
| 99L-W-500 / 1500 | 500 / 1500 | 330 / 1000 | 400 / 600 / 70 | 8-12 | 50 / 70 / 10.5 | 800 |
| 99L-W-800 / 2000 | 800 / 2000 | 600 / 1500 | 370 / 700 / 50 | 8-12 | 60 / 110 / 20 | 1000 |
| 99L-W-1000 / 3000 | 1000 / 3000 | 700 / 2100 | 300 / 600 / 50 | 8-12 | 100 / 30 | 1500 |

اندازه گیری اتوماتیک پی وی سی، وزن کردن، مخلوط کردن و سیستم تغذیه اکسترودر

وزن مواد برای فرمول تعاریف PVC با چگالی واقعی 0.55 از 100 شامل مواد افزودنی و برای تعریف PVC پاستیک ستری شده یا درسد پاستیک سازی که بیش از ۳۰٪ میباشد. نظیر است. خودرهای جریان مستقیم تغییرات فرکانس یا نرم-استارت می تواند به تمام مدلها بر اساس درخواست نصب شود.



Technical Parameter 330 Series Classical Production Line

پارامتر فنی خط تولید کلاسیک سری 330

| Production Line | Diameter Range(mm) | Extruder Type | Max. Capacity(t/h) | Max. Feed Off Speed(m/min) | Extrusion Power(KW) |
|-----------------|--------------------|---------------|--------------------|----------------------------|---------------------|
| GMP-60 I | Φ 20-63 | SJ 65/33 | 220 | 12 | 56 |
| GMP-110 I | Φ 20-110 | SJ 65/33 | 220 | 12 | 56 |
| GMP-160 I | Φ 50-160 | SJ 75/33 | 400 | 10 | 110 |
| GMP-250 I | Φ 90-250 | SJ 75/33 | 400 | 6 | 110 |
| GMP-400 I | Φ 100-450 | SJ 90/33 | 800 | 4 | 100 |
| GMP-600 I | Φ 420-630 | SJ 120/33 | 800 | 2 | 280 |
| GMP-800 I | Φ 500-800 | SJ 120/33 | 800 | 2 | 280 |
| GMP-630 I | Φ 315-630 | SJ 120/33 | 800 | 2 | 355 |
| GMP-630 I | Φ 315-630 | SJ 120/33 | 800 | 2 | 315 |
| GMP-800 I | Φ 500-800 | SJ 150/33 | 1300 | 1 | 400 |

Technical Parameter 380 Series High Efficient Production Line

پارامتر فنی خط تولید با کارایی بالا سری 380

| Production Line | Diameter Range(mm) | Extruder Type | Max. Capacity(t/h) | Max. Feed Off Speed(m/min) | Extrusion Power(KW) |
|-----------------|--------------------|---------------------|--------------------|----------------------------|---------------------|
| GMP-60 II | Φ 20-63 | GHD 60/38 | 300 | 30 | 30 |
| GMP-110 II | Φ 20-110 | GHD 60/38 | 380 | 20 | 90 |
| GMP-160 II | Φ 40-160 | GHD 60/38 | 460 | 15 | 110 |
| GMP-250 II | Φ 90-250 | GHD 75/38 | 600 | 12 | 160 |
| GMP-450 II | Φ 110-450 | GHD 90/38 | 850 | 6 | 230 |
| GMP-630 II | Φ 250-630 | GHD 90/38 | 1050 | 4 | 280 |
| GMP-800 II | Φ 500-800 | GHD 100/38 | 1300 | 2 | 355 |
| GMP-1200 II | Φ 710-1200 | GHD 75/38 GHD 90/38 | 1400 | 1 | 160/250 |
| GMP-1600 II | Φ 1000-1600 | GHD 90/38 GHD 90/38 | 1600 | 0.6 | 260/280 |



A window towards the new generation of the Plastic world

خط تولید اکستروژن لوله PP-RPP-B/PE-RT با قطر ۲۵-۴۰



خط تولید لوله GS (PP-B, PP-H, PP-R) می تواند از مرحله تخلیه مواد تا مرحله جمع کردن محصولات را به طور کامل بصورت اتوماتیک کنترل کند. به علاوه این خط را می توان برای لوله PE-RT, PB استفاده کرد.
 ماشین آلات ما قادر به تولید قطر لوله تا ۳۵۰ میلی متر می باشند. ضخامت می تواند تا ۳۰ میلی متر برسد.



ماریج با تاثیر گذاری بالا



کنترل ماریج:
 محور و کام ماریج در فرایند پلاستیک سازی تغییر می کند.
 مواد مذاب از طریق لوله های ماریج به مسیر مستقیم هدایت می شوند.

کام ماریج:

تولید مخلوط شدن و برش:
 مخلوط شدن باکی مانده مواد مذاب و مواد مذاب



گیره یوشنور سال



Soft / Rigid PVC Granulation Line

خط گر انولاسیون پی وی سی سخت/نرم



برای انعطاف با تخصص بازار، GS همواره در حال تحقیق و نوآوری است و با موفقیت خطوط پلاستیک سازی پی وی سی را ساخته است. ماریج های با برش گام فرانس فیکس بالا گراپی با کیفیت بالا را تضمین می کند. تنظیم خطوط اتوماتیک مطابق با نیازهای فرایندهای مختلف است. حداکثر ظرفیت $h / h \times 30 = h$ می باشد.



اکستروژن دو ماریج مخروطی:
 اکستروژن پاره را به دست می شود تا پاره ها را رنگ های مذاب و براف پودینه شود

هد قالب:
 قالب استفاده از گراهای با کیفیت بالا و گیره مناسب جهت تضمین تولید

ویپر اتور (سفارشی):
 گراول های پی وی سی از طریق ویپر اتور فیلتر و درجه بندی می شوند

وسیله خشک سازی:
 تریاب های های درونی پسته های همراه با ایده های خشک کننده جدید. کیفیت گراول را تضمین می کند

خط تولید بسته بندی وزن کردن اتوماتیک (سفارشی):
 فرایند تولید به صورت اتوماتیک می باشد

Technical Parameter

| نوع ماشین | SZ 65 / 102 | SZ 80 / 156 | SZ 92 / 186 |
|------------|-------------|-------------|-------------|
| توان ماشین | 37 AC | 55 AC | 110 AC |
| ظرفیت | 200-300 | 350-500 | 600-800 |



GS stands at the new generation of the Plastic world

خط اکستروژن ورق PP/PE/PS



برای برآورده کردن نیاز بازار، خط تولید ورق GS دارای مزایای استفاده از هاسترژنگ مناسب، راندها با و خروجی یکسان و میزان بالایی از اتوماسیون می باشد. ورق را می توان جهت مصارف بهداشتی (نفوذ گر) ، همچنین با ساختن و انتخاب پذیری خوب و ویژگی های بهبود عالی که می تواند به طور گسترده ای در پزشکی، مواد غذایی، لوازم الکترونیک، امپاب سازی و در گزهای بسته بندی مورد استفاده قرار گیرد ، شکل دهی داد ، همچنین به طور گسترده ای در صنعت چاپ استفاده می شود.



فیلتر آب

جدا کننده آب و هوا



شیر فشار Dentex



سورج سنج



ایستگاه



تنظیم عملکرد ماشین



Technical Parameter 33D Series Classical Production Line

| Production Line (خط تولید) | Diameter (mm) (قطر دهانه) | Extruder Type (نوع هاسترژنگ) | Max. Capacity (kg/h) (ظرفیت تولید) | Max. Head Off Speed (m/min) (سرعت هد آف) | Extrusion Power (KW) (توان اکستروژن) |
|----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------------|--|--------------------------------------|
| GMP-63 (single) | Φ 20 - 63 | SI 65 / 30 | 180 | 10 | 90 |
| GMP-110 (single) | Φ 20 - 110 | SI 65 / 30 | 180 | 10 | 90 |
| GMP-180 (single) | Φ 50 - 180 | SI 75 / 30 | 300 | 6 | 110 |
| GMP-250 (single) | Φ 80 - 250 | SI 75 / 30 | 300 | 4 | 110 |

پارامتر فنی خط تولید کلاسیک سری 33D

Technical Parameter 33D Series High Efficient Production Line

| Production Line (خط تولید) | Diameter (mm) (قطر دهانه) | Extruder Type (نوع هاسترژنگ) | Max. Capacity (kg/h) (ظرفیت تولید) | Max. Head Off Speed (m/min) (سرعت هد آف) | Extrusion Power (KW) (توان اکستروژن) |
|----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------------|--|--------------------------------------|
| GMP-63 (single) | Φ 20 - 63 | GHD 80 / 38 | 280 | 20 | 90 |
| GMP-63 (dual) | Φ 20 - 63 | GHD 80 / 38 | 380 | 18 x 2 | 110 |
| GMP-110 (single) | Φ 20 - 110 | GHD 80 / 38 | 280 | 20 | 90 |
| GMP-110 (dual) | Φ 20 - 110 | GHD 75 / 38 | 480 | 18 x 2 | 180 |
| GMP-180 (single) | Φ 40 - 180 | GHD 80 / 38 | 380 | 12 | 110 |
| GMP-250 (single) | Φ 50 - 250 | GHD 75 / 38 | 480 | 10 | 180 |

پارامتر فنی خط تولید با کارایی بالا سری 33D



A Window Towards the new generation of the Plastic world

خط اکسترودن نوله PVC قطر ۱۰۰۰ - ۱۹



GS به فلسفه‌ی «نوآوری علمی پایبند است» به طور مداوم از طریق تثبیت تکنولوژی نوین نوله PVC و U-PVC، تحقیق در زمینه تکنولوژی جدید، نوآوری می‌کند. GS مجموعه کاملی از ماشین آلات و فرایندها تولید برای PVC-M، PVC-U و PVC-O توسعه داده است. قطر می‌تواند به ۱۰۰۰ میلی‌متر و ضخامت دیواره به ۳۰ میلی‌متر برسد. خشک‌شود هم‌بندیم که می‌توانیم راه حل های کامل سفر تا صد را ارائه دهیم.



برش

واحد کشنده

مخزن و کویم



سیستم هیدرولیک



مکنیزم برش

ماشین کاپور لیسون

به اندازه کافی قدرت گرفته در طول فرآیند اکسترودر از طریق ابرو اطمینان از بهترین عملکرد، فراهم می‌کند.



PVC Glazed Tile Extrusion Line

خط اکسترودن کاشی PVC



با توجه به ظاهر زیبا، برش و نصب آسان، کاشی های اکسترودر به طور گسترده ای در ویترها و سازه ها و سازه های مسکن استفاده می شوند. با توجه به تقاضای سازه های مختلف، GS انواع مختلفی از اشکال کاشی های مختلف تولید می کند. برای مثال، سبک باسیو در چین و سبک موجود در بزرگ اروپایی طرفی طرفی گرفته است که در دسترس مشتریان قرار دارد. ما همچنین تکنولوژی چند لایه را با توجه به تقاضای مختلف ارائه می دهیم. اگرچه مخصوص سبک های مختلف را فرآوری کرده و می تواند از ۸۰۰-۶۰۰ میلی متر تا ۱۷۰۰ میلی متر طول داشته باشد. در طولین از خشک کننده هوای ویژه با قالب تقویت شده، اشکال شده است، که می تواند در زمان ظرفیت را تا ۱۰٪ تا ۱۰٪ افزایش دهد. پس از آن، سبک های مختلف را با قالب های مختلف نصب شده، خشک‌شود هم‌بندیم که می‌توانیم راه حل های کامل سفر تا صد را ارائه دهیم.



سبک باسیو
طول هر قطعه
۲۰۰ میلی متر
طول ۳۰۰۰ میلی متر
عرض ۱۰۰۰ میلی متر



سبک اروپایی
طول هر قطعه
۲۰۰ میلی متر
طول ۳۰۰۰ میلی متر
عرض ۱۰۰۰ میلی متر



سبک اروپایی
طول هر قطعه
۲۰۰ میلی متر
طول ۳۰۰۰ میلی متر
عرض ۱۰۰۰ میلی متر



سبک اروپایی
طول هر قطعه
۲۰۰ میلی متر
طول ۳۰۰۰ میلی متر
عرض ۱۰۰۰ میلی متر



سبک اروپایی
طول هر قطعه
۲۰۰ میلی متر
طول ۳۰۰۰ میلی متر
عرض ۱۰۰۰ میلی متر



سبک اروپایی
طول هر قطعه
۲۰۰ میلی متر
طول ۳۰۰۰ میلی متر
عرض ۱۰۰۰ میلی متر



سبک اروپایی
طول هر قطعه
۲۰۰ میلی متر
طول ۳۰۰۰ میلی متر
عرض ۱۰۰۰ میلی متر



سبک اروپایی
طول هر قطعه
۲۰۰ میلی متر
طول ۳۰۰۰ میلی متر
عرض ۱۰۰۰ میلی متر

Technical Parameter

| Structure | Material | Width | Thickness | Extruder Model | Designed Output |
|---------------|--------------|---------------------|-----------|---------------------|-----------------|
| Double Layers | ASA/PMBH/PVC | 750/880/924/1040 mm | 2.0-10 mm | SJ/30/30+SJ2/60/188 | 300-400 tgh |
| Double Layers | ASA/PMBH/PVC | 750/880/924/1040 mm | 2.0-10 mm | SJ/30/30+SJ2/60/188 | 500-600 tgh |



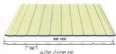
A Window towards the new generation of the Plastic world

خط اکستروژن کاشی راه راه پی وی سی



به عنوان یک جایگزین برای سقف های فولادی گالوانیزه، سطوح موجدار کاربردهای بیشتر و گسترده تری در ساخت و ساز ساختمان ایجاد گردیده است. GS راه جلای مختلفی را با توجه به تقاضاهای مشتریان در ساختار محصول و شکل آن عرضه می کند. ۷۶ میلی متر تا ۱۳۰ میلی متر و ضخامت از ۰.۸ میلی متر تا ۳.۰ میلی متر است. راه راه می دهد. بر اساس طرحیات منحصر به فرد مناطق مختلف، طرح موجدار گرد کلمینگ و شکل ذوزنقه ای را طراحی می کند. همچنین در ماریج با آلومینیم قابل پردازش می تواند برای راه های تولید فرمول بی‌آبی (۱۰۰-۸۰) را تامین کند. قالب کابینه، با طراحی خاص کانال جریان سردتر است. افزایش فضای خنک کننده آب و محصول نهایی، که به شدت اثر خنک کننده و سرعت شکل گیری را بهبود می بخشد. راه حل کاشی برای برخی کاشی سلف است.

T-die Head Corrugated Tile Forming Auxiliaries لوازم جانبی شکل گیری T-Die موجدار



Technical Parameter

| Dielectric Dimension (mm) قطر موج (میلی متر) | Extruder Type مدل اکستروژر | Max. Capacity (kg/h) ظرفیت تولید (کیلوگرم در ساعت) | Extruder Power (KW) توان اکستروژر (کیلووات) | Max. Head Off Speed (m/min) حداکثر سرعت (متر در دقیقه) |
|--|----------------------------|--|---|--|
| Φ 90 - 40 Dual | SZ 51/105 | 120 | 15.5 AC | 10 |
| Φ 20 - 43 Dual | SZ 65/132 | 250 | 37 AC | 15 |
| Φ 20 - 43 | SZ 51/105 | 120 | 15.5 AC | 15 |
| Φ 50 - 160 | SZ 65/132 | 250 | 37 AC | 8 |
| Φ 75 - 180 Dual | SZ 90/198 | 450 | 110 AC | 6 |
| Φ 85 - 200 | SZ 65/132 | 250 | 37 AC | 3.5 |
| Φ 110 - 315 | SZ 90/198 | 450 | 98 AC | 3 |
| Φ 315 - 630 | SZ 90/198 | 800 | 110 AC | 1.2 |
| Φ 710 - 1008 | GMP 130/28 | 1100 | 180 AC | 1.3 |



هد قالب

اکستروژر دو ماریج موازی

ویژگی های اصلی

گیربکس با گشتاور بالا برای نگهداشتن عملکرد ثابت
طراحی ماریج مخصوص برای پلاستیک ماریج خوب،
خرومی بالا، مناسب برای تولید لوله، پروفیل، ورق

اکستروژر دو ماریج موازی



طراحی خاص ماریج



Technical Parameter

| Structure ساختار | Material مواد | Width عرض | Thickness ضخامت | Extruder Model مدل اکستروژر | Designed Output طراحی شده |
|----------------------|---------------------|----------------------|-----------------|-----------------------------------|---------------------------|
| Single Layer تک لایه | PVC | 720/920/1180/1330 mm | 1.0 - 3.0 mm | SZ 90/198 | 350 - 450 kg/h |
| Double Layer دو لایه | ASA/PMAH-PVC | 720/920/1180/1330 mm | 1.0 - 3.0 mm | SZ 90/198 | 350 - 450 kg/h |
| Triple Layer سه لایه | ASA/PMAH-PVC/PVC | 720/920/1180/1330 mm | 2.0 - 3.0 mm | SZ 90/198 + SZ 65/132 + SZ 51/105 | 350 - 450 kg/h |
| Triple Layer سه لایه | PVC/PVC barrier/PVC | 720/920/1180/1330 mm | 2.0 - 3.0 mm | SZ 90/198 + SZ 65/132 + SZ 51/105 | 350 - 450 kg/h |

خط اکستروژن لوله پی وی سی (۴گوشه) قطر ۳۲-۱۶ میلی متر



گسترده‌گی استفاده از لوله‌های پی وی سی در دنیا باعث گردیده که GS اصول ابتکار علمی را حفظ و دائماً با استفاده از فرآیند فرایند مستمر به فرد، نوآوری کند و استفاده از گریس با کیفیت بالا، سیستم کنترل اتوماتیک PLC، خط تولید عملیات ساده، اجرای پایدار، عملکرد بالا، به طور گسترده ای توسط مشتریان استقبال می‌شود.

مختارهای اصلی:

- اکستروژن با سرعت بالا، با فریفت بالا و مصرف پایین انرژی
- فرآیند سینکرون و فرایند با گردش نا متعلق
- استفاده از اینورتر ABB برای سیستم کشنده
- سیستم کنترل PLC برش بدون تراشه با کارایی بالا، دقت برش تا ۰.۰۵%
- استفاده از کنترل PLC جهت دقت در برش



جداشدن بخش‌های هنگام کار در برش
تولید بدون اختلال



تنگناکاری با
برش بدون لرزش



استوار و کشنده
بالا و متعلق



جمع کننده

عاشق کشنده و برش بدون لرزش

PVC / PE / PP WPC Profile Extrusion Line

خط اکستروژن پروفیل PVC/PE/PP WPC



با رشد جمعیت و بهره برداری بیش از حد از منابع، چگونگی حفاظت بیشتر از پوشش گیاهی جنگل از اهمیت خاصی برخوردار شده است. محصولات پلاستیک - چوب به عنوان جایگزین برای محصولات چوب سنتی به میزان زیادی مصرف انسانی را کاهش داده است. GS به طور خاص طراحی پروفیل چوب - پلاستیک PVC و فرآیند اکستروژن سرد چوب - پلاستیک PE PP را انجام می‌دهد.

میز کالیبراسیون

برش



Technical Parameter

| Model (mm) | Max. width (mm) | Extruder (mm) | Max. speed (kg/h) | Drive Motor Power(kw) |
|------------|-----------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|
| ۴ ۱۰۰ | ۱۰۰ | SJZ 51/105 or SJZ 35/110 | 80 - 100 / 100 - 90 | ۱۱.5 / 22 |
| ۴ 240 | 240 | SJZ 45/132 | 175 - 250 | 37 |
| ۴ 300 | 300 | SJZ 45/132 | 175 - 250 | 37 |
| ۴ 400 | 400 | SJZ 45/132 or SJZ 60/156 | 175 - 250 / 250 - 330 | 37 / 55 |
| ۴ 600 | 600 | SJZ 60/156 or SJZ 80/156 | 175 - 250 / 250 - 330 | 37 / 55 |
| ۴ 800 | 800 | SJZ 82 / 156 | 280 - 330 | 55 |
| ۴ 1200 | 1200 | SJZ 80/156 or SJZ 90/188 | 300 - 360 / 600 - 700 | 75 / 110 |



GS is always at the new generation of the Plastic world

خط اکستروژن پتل پروفیل پی وی سی



GS برای فرآیند اکستروژن سفارشی و منطبق با نیازهای مختلف از تغییرات و نوآوری های مستعد که شامل موارد زیر است استفاده می کند: اکستروژن پروفیل پی وی سی، تره، اکستروژن پروفیل پی وی سی سخت، اکستروژن نرم سخت، اکستروژن قالب، اکستروژن فوم، اکستروژن چند لایه و ایرم. برای انواع پروفیل و برد پی وی سی، ماریج مخصوص دارای اثر برشی و پلگمنتیک سازی عالی برای اطمینان از کیفیت محصولات طراحی می شود، خنک سازی با سرعت بالای اکستروژن و کابیر امیون قالب، سرعت تولید خطی را سریع تر و کارآمد تر می کند.



Technical Parameter

| Extruder Parameters | Extruder Type | Max. Capacity(kg/h) | Extrusion Power(kW) | Max. Head Off (Speed/min) |
|---------------------|---------------|---------------------|---------------------|---------------------------|
| Ø 16 - 32 | SJZ 45 / 132 | 200 | 37 AC | 8 |
| Ø 16 - 32 | SJZ 80 / 156 | 400 | 55 AC | 12 |



مشکلر و کابیر برای پی وی سی



بار پی وی سی در اکستروژن



موقعیت دوگانه و موقعیت ترکیبی



محدودیت موقعیت جلو - عقب



فصلت تکنیکی استاندارد



Technical Parameter

| Model | Max. width(mm) | Extruder | Max. output(kg/h) | Drive Motor Power(kw) |
|---------|----------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|
| YF 180 | 180 | SJZ 51/105 or SJZ 55/110 | 80 - 100 / 108 - 190 | 18.5 / 22 |
| YF 240 | 240 | SJZ 65/132 | 115 - 250 | 37 |
| YF 300 | 300 | SJZ 65/132 | 115 - 250 | 37 |
| YF 400 | 400 | SJZ 65/132 or SJZ 80/156 | 115 - 250 / 250 - 350 | 37 / 55 |
| YF 600 | 600 | SJZ 65/132 or SJZ 80/156 | 115 - 250 / 250 - 350 | 37 / 55 |
| YF 800 | 800 | SJZ 80/156 | 200 - 350 | 55 |
| YF 1200 | 1200 | SJZ 80/156 or SJZ 92/188 | 300 - 380 / 600 - 700 | 75 / 110 |

اکستروژر دو ماریج مولتی

هد قالب

خط اکستروژن لوله C-PVC



GS برای تضمین کیفیت بالای ماشین از نوآوری مستخرج بهره می‌گیرد. با توجه به آگاهی ماهیت مواد C-PVC که از بسیاری از تصنیف کنندگان مواد معروف می‌باشد. (SEKISU, ARKEMA, KANEKA, LUBRIZOL, INTERPLAST) مجموعه کامل خطوط اکستروژن C-PVC را تولید نموده و دارای چندین اختراع می‌باشد. GS قادر به تولید قطر لوله تا ۳۱۵ میلی‌متر است. - برای اندازه لوله‌ها و سرعت‌های مختلف، GS انواع مختلفی از واحد کشنده را توسعه داده است. واحد کشنده با موتور تک درایو و یا هر موتور درایو بصورت جداگانه مجهز شده است. در واحد کشنده نمونه‌ای برای پایداری پلش کشنده وجود دارد. برای لوله با قطر بزرگ، یک ویچ لوله به خط تولید اضافه می‌شود تا مواد زائد را کاهش دهد.



سیستم کنترل دقیق فرایع



Mirror treatment



اکستروژن دو فرایع طولی



برش

کشنده

موتور تک درایو

اکستروژن دو فرایع طولی

هد قالب



برای توسعه کاملی برای لوله PVC تک درایو و چند درایو با سرعت در تمام سطوح، پالاستیک سازی ایران با ضمانت می‌کند.



برای ماشین‌ها و سرعت‌های مختلف، GS انواع واحد‌های کشنده را مطابق توسعه داده است. واحد کشنده با هر موتور تک درایو کشنده یا هر دو موتور جداگانه، مجهز شده است. GS قادر به تولید قطر لوله تا ۳۱۵ میلی‌متر است. برای لوله با قطر بزرگ، یک ویچ لوله به خط تولید مجهز شده است تا مواد زائد را کاهش دهد.

شدت جریان مکانیکی بالا

در مقایسه با دیگر پالاستیک‌های مهندسی، مانند PVC، PP، ABS، CPVC، PVDF، سیستم تولید لوله دارای بیشترین تحمل فشار می‌باشد. طول عمر استفاده تا ۵۰ سال یا حتی طولانی‌تر خواهد شد.

