

KDS KHORSHID
DARVAE SHARGH CO.
خورشید دریای شرق

ماشین‌های تزریق پلاستیک
DT سری



KDS KHORSHID
DARVAE SHARGH CO.

تهران، جاده آبهلی، خیابان سازمان آب، نرسیده به پنجم شیدایی، شماره ۲۰
تلفن: ۷۱۵۲ خدمات پس از فروش: ۷۱۳۴۳
امور بین الملل: ۷۷۳۲۶۰۶۰ فکس: ۷۷۳۲۶۰۴۱
No. 20, Sazman-e-ab Ave., Abali Rd., Tehran, IRAN
www.khdsh.com info@khdsh.com

ابعاد و وزن ماشین های تزریق پلاستیک سری DT

ابعاد ماشین ها به میلیمتر (mm)

وزن ماشین ها به تن (T)



Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Machine Weight	
D ⁶⁰	150	2200	1557	3910	1270	215	253	412	615	525	/	1145	/	515	1000	/	2.7
D ⁸⁰	210	2200	1557	3910	1270	215	253	412	615	525	/	1145	/	515	1000	/	2.8
D ¹⁰⁰	380	2400	1605	4150	1270	240	275	430	615	525	/	1175	/	645	1130	/	3.2
D ¹³⁰	510	2700	1695	4680	1350	280	320	470	655	565	/	1225	/	580	1085	/	4.4
D ¹⁶⁰	600	3075	1790	5025	1430	315	360	522	695	605	/	1268	/	620	1105	/	5.2
D ²⁰⁰	850	3340	1897	5490	1540	355	410	572	750	660	/	1325	/	665	1150	/	6.7
D ²⁵⁰	1100	3460	1965	5835	1640	390	440	600	810	700	/	1365	/	705	1190	/	8.2
D ³⁰⁰	1500	3860	2085	6410	1710	425	480	640	845	735	/	1425	/	740	1225	/	9.8
D ³⁵⁰	1900	4025	2135	6800	1821	455	512	672	921	771	/	1463	/	875	1360	/	12.0
D ⁴⁰⁰	2500	4410	1985	4220	/	485	560	558	1225	715	3285	1320	1955	860	1440	1320	15.1
D ⁴⁵⁰	3200	4650	2000	4525	/	515	583	569	1225	825	3700	1320	1970	860	1345	1320	16.5
D ⁵⁰⁰	3800	4730	2090	4525	/	545	613	548	1246	855	3700	1360	2060	860	1435	1368	19.0
D600	4800	5270	2140	5100	/	585	663	591	1019	919	3950	1360	2005	895	1380	1360	23.8
D650	4800	5430	2175	5290	/	615	680	590	1068	968	3950	1420	2005	895	1380	1360	25.5
D700	5800	5470	2240	5365	/	640	715	690	1075	975	4160	1420	2190	1010	1495	1420	28.0

Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Machine Weight	
D800	7500	5945	2355	5780	1465	595	755	685	1250	1015	4580	1465	2220	955	1440	34.0
	J ₁₅₀₀₀	5945	2355	5780	1465	595	755	685	1250	1015	4309	1465	2065	957	1442	46.0
D900	7500	6375	2455	6220	1465	720	795	720	1300	1085	4580	1465	2220	955	1440	42.0
	J ₁₅₀₀₀	6375	2455	6220	1465	720	795	720	1300	1065	4309	1465	2065	957	1442	49.0
D1050	9500	6670	2570	6515	1550	775	850	740	1365	1130	5095	1550	2360	1010	1495	50.0
	J ₂₄₀₀₀	6670	2570	6515	1550	775	850	740	1365	1130	4999	1550	2408	1007	1492	55.0
D1250	9500	6920	2570	6765	1550	845	925	790	1440	1205	5095	1550	2360	1010	1495	60.0
	J ₂₄₀₀₀	6920	2570	6765	1550	845	925	790	1440	1205	4999	1550	2408	1007	1492	63.0
D1500	13500	7330	2675	7075	1755	920	1005	810	1512	1512	5390	1755	2560	1010	1495	70.0
	J ₃₅₅₀₀	7330	2675	7075	1755	920	1005	810	1512	1512	5380	1755	2410	1010	1495	72.0
D1800	17800	8740	3260	8465	1890	1020	1105	830	1632	1632	6545	1890	3310	1010	1495	129
	J ₃₅₅₀₀	8740	3260	8465	1890	1020	1105	830	1632	1632	5350	1755	2410	1010	1495	116
D2200	24000	9350	3495	9100	2055	1085	1220	940	1850	1850	7680	2055	3440	1010	1495	159
	J ₅₄₀₀₀	9350	3495	9100	2055	1085	1220	940	1850	1850	6891	1890	2410	1010	1495	136
D2800	54000	10670	3735	10465	2135	1175	1280	910	1925	1925	9510	2135	3360	1010	1495	192
	J ₇₁₀₀₀	10670	3735	10465	2135	1175	1280	910	1925	1925	7556	2135	3190	1010	1495	192
D3300	66600	11455	3960	11135	2250	1290	1420	1120	2360	2360	10060	2250	3630	1280	1765	255
	J ₁₇₉₀₀₀	11455	3960	11135	2250	1290	1420	1120	2360	2360	8450	2250	3609	1190	1675	280
D4000	91600	11455	3960	11135	2365	1403	1485	1005	2360	2360	10595	2364	3630	1280	1765	306
	J ₂₅₀₀₀₀	11455	3960	11135	2365	1403	1485	1005	2360	2360	12599	2365	3609	1190	1675	320



KHORSHID DT series
DARYAYE SHARGH CO. INJECTION
KDS S MOLDING MACHINE

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.
KDS



INJECTION
MOULDING MACHINE **DT** series

ماشین تزریق پلاستیک سه صفحه ای یا Toggle System IMM

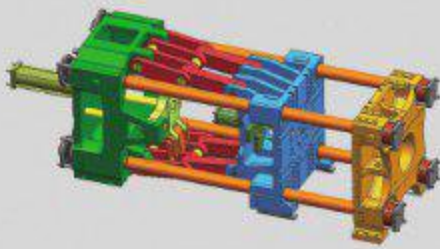


پلتفرم محصولات سری Toggle System

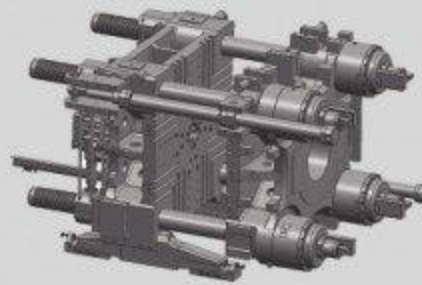
D(T)	DH	DE
D(T)/i	DH/i	DE/E
D(T)/M	DH/J _i	
D(T)/J _i	DH/J _{ii}	
D(T)/J _{ii}		

انواع واحد های گیره
ماشین های تزریق پلاستیک KDS

T : ساختار گیره هیدرولیکی سه صفحه ای



H : ساختار گیره هیدرولیکی دو صفحه ای



E : ساختار گیره الکتریکی سه صفحه ای



انواع واحد های تزریق
ماشین های تزریق پلاستیک KDS

A : واحد تزریق دو جک
(Double Cylinder)



M : واحد تزریق تک جک
(Single Cylinder)



L : واحد تزریق مخزن دار
(Extruded)



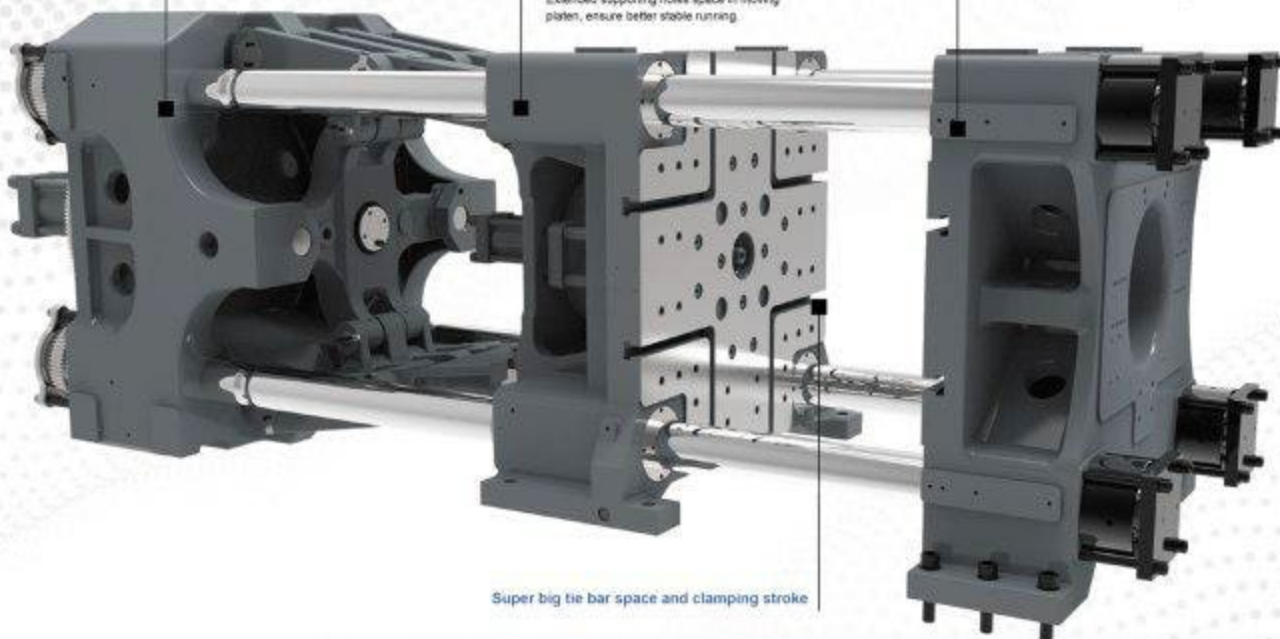
E : واحد تزریق الکتریکی



More details improvement, Higher rigidity
More rounded transition, eliminate inner stress,
More reinforcing ribs in the crane.

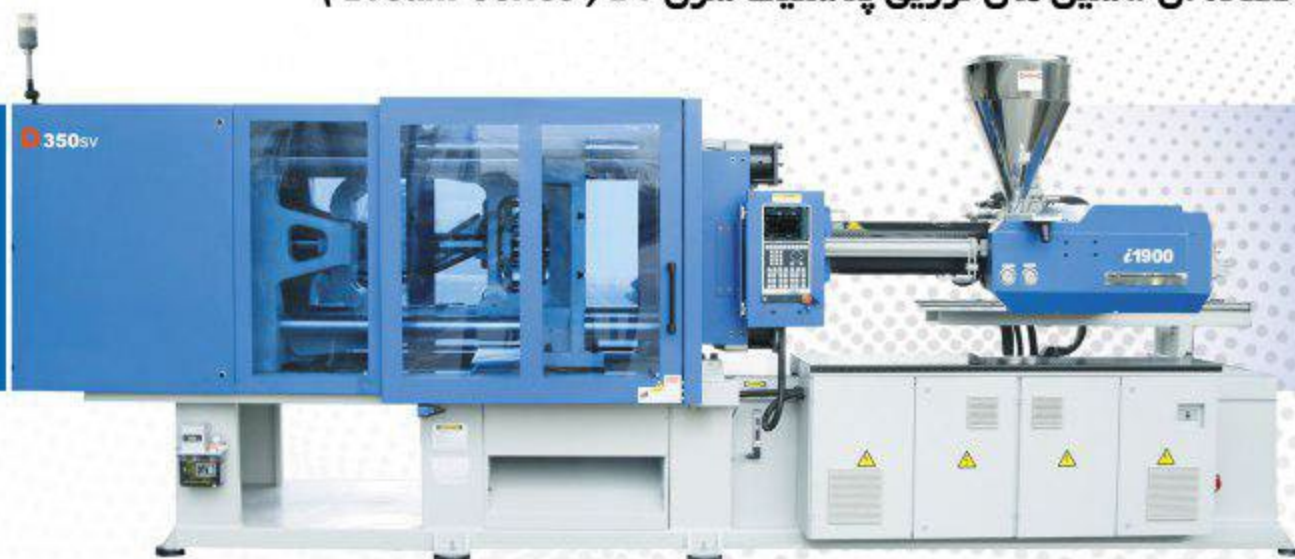
Strengthened moving platen,
extended supporting holes space
Extended supporting holes space in moving
platen, ensure better stable running.

Box type fixed platen
Box type structure, small deformation;
Easy tie bar location, integrally strengthened,
Reasonable layout for internal reinforcing ribs.



Super big tie bar space and clamping stroke

سیستم تزریق سه صفحه ای ماشین های تزریق پلاستیک سری DT (Dream Series)



ماشین های سری DT از زمان آغاز به کار خود توانستند جایگاه بسیار خوبی در بازار به دست بیاورند. اکنون دومین نسل از سری DT به بازار ارائه شده است.

آرام و بی صدا

آزمایش صدای DB متضمن صدای بسیار کم در محیط تولید



Quiet

صرفه جویی در مصرف انرژی

مطابق با استانداردهای بین المللی مصرف انرژی ، که برای تولید یک کیلوگرم مواد کمتر از 0.4 کیلو وات ساعت (kwh) انرژی مصرف می شود



Energy saving

هوشمندی

پنل عملیاتی لمسی ، توسعه سیستم اپراتوری



Intelligence

دقت

کورس بازشوی با دقت 0.01 mm برای کیفیت بالای محصولات



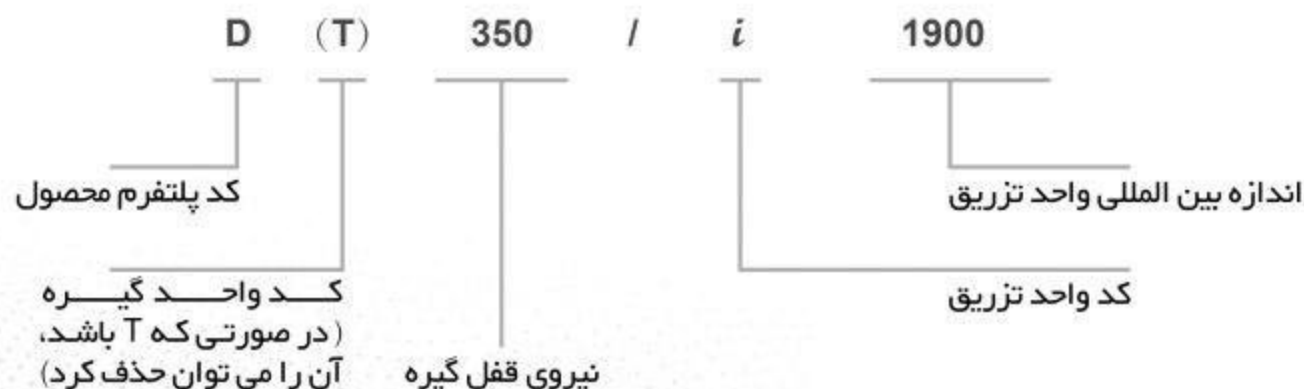
Precision

ایمنی

مطابق با استانداردهای ایمنی بین المللی : چین (استانداردهای ملی GB22530) ، اروپا (استاندارد CE) ، آمریکای شمالی (ANSI / SPI) ، کره (استاندارد KC) ، برزیل (NR-12) و سایر استانداردها



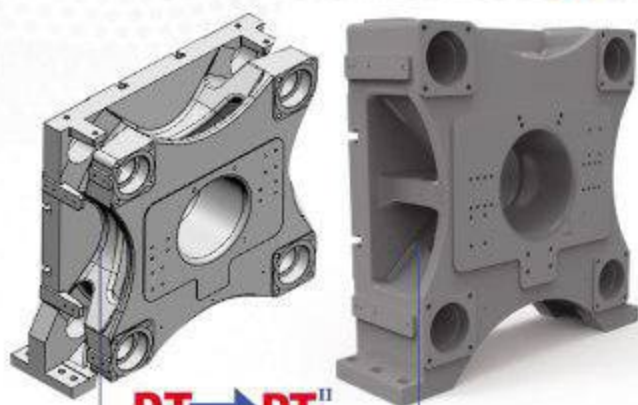
Safety



واحد گیره

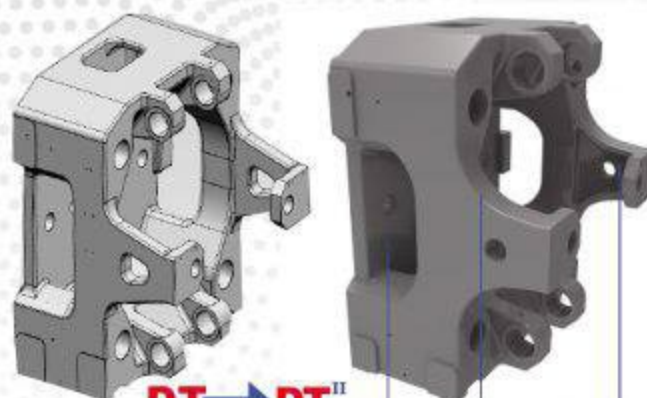
- صفحه گیره بسیار مستحکم
- قطعات مختلف واحد گیره با ماشین CNC دقیق ریخته گری و ماشین کاری شده اند
- رنگ کوره ای با کیفیت بالا ، مقاومت بیشتر و عمر طولانی

ساختار جعبه ای شکل واحد گیره



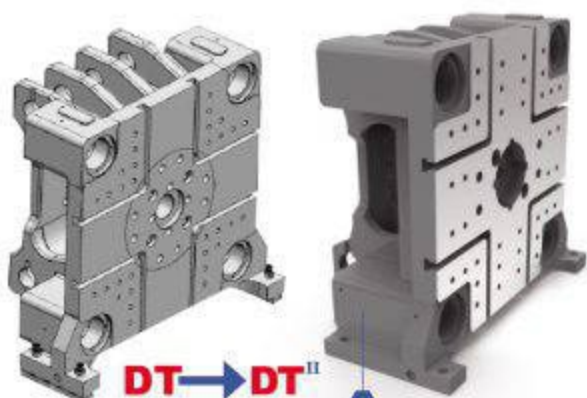
حداقل تغییر شکل ، اتصال آسان ، میله راهنمای تقویت شده ، ساختار مناسب و تقویت شده

بهبود بیشتر جزئیات ، استحکام بیشتر



ساختار بهینه شده ، کاهش تنش داخلی ، دنده های تقویت شده

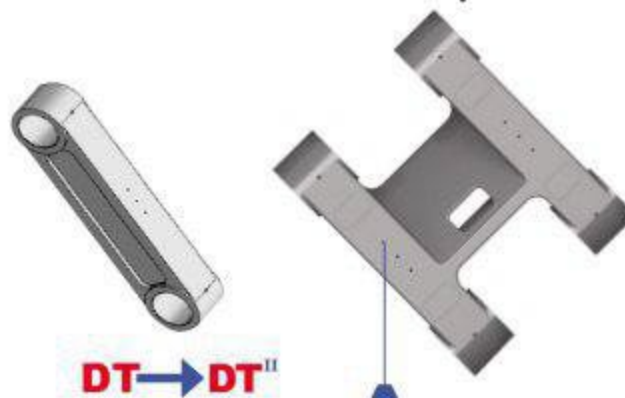
صفحه متحرک مستحکم



افزایش فضای بین سوراخ ها در صفحه متحرک تضمین دهنده عملیات پایدارتر

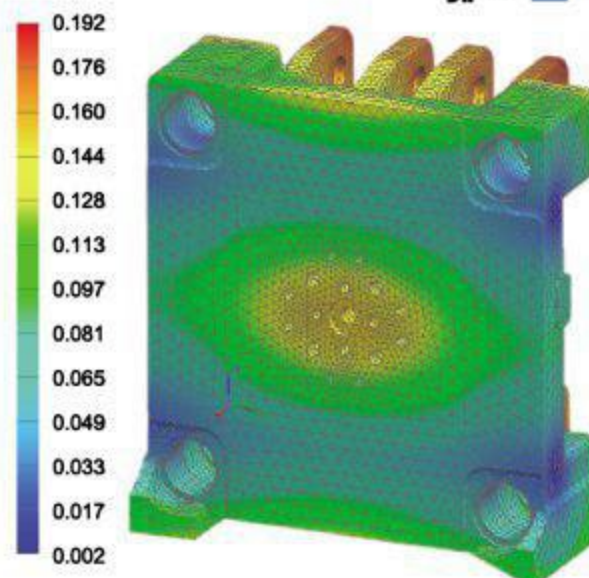
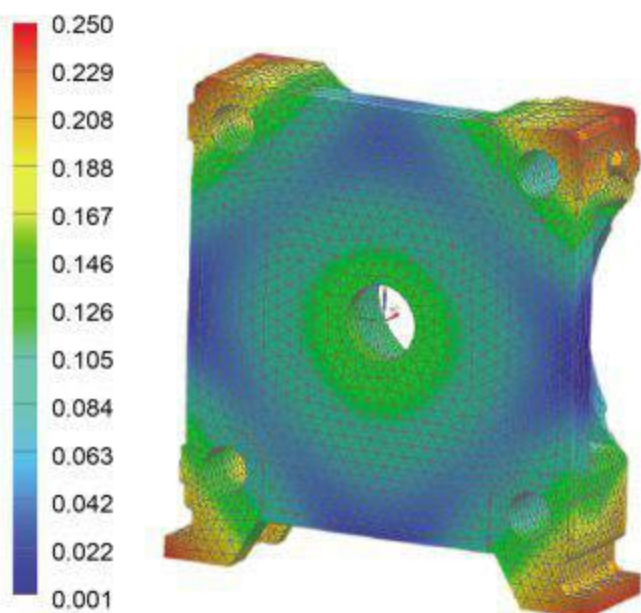
صفحه متحرک مجهز به شفت بازویی که در ماشین های

تزریق پلاستیک سرعتی استفاده شده است



طراحی میله های صفحه متحرک تغییر یافته است، این نوع طراحی باعث می شود شکل شفت بین تغییر نکند و عواملی را که باعث شکستگی شفت بین می شود را کاهش دهد

آنالیز



واحد تزریق

واکنش سریع ، سرعت بالا ، پایدار

در این سری از ماشین ها ، نحوه حرکت واحد تزریق از حالت ستونی به حالت خطی تغییر یافته است، اصطکاک لغزشی به اصطکاک غلتشی تغییر یافته و اصطکاک چسبندگی - لغزشی بین میل راهنما و کفشک ها کاهش یافته است تا امکان حرکت پیوسته به وجود آید.

سرعت حرکت در مقایسه با ماشین های تزریق پلاستیک که از حالت ستونی استفاده می کنند ۱۰ برابر بیشتر است.

میل های راهنمای خطی می تواند بدون هیچ لغزشی (Zero Clearance) حرکت کند و استحکام مکانیکی ماشین تزریق را بهبود بخشد.

این امر همچنین می تواند باعث دقت بالا و کاهش اصطکاک بین دیواره سیلندر و مارپیچ شود. بدین ترتیب طول عمر سیلندر و مارپیچ افزایش می یابد.

نیروی حرکتی کمتر ، سایش کمتر

با استفاده از میل راهنمای خطی ، مقاومت در برابر اصطکاک در زمان پلاستی سایزینگ (Plasticizing) به میزان ۴۰ برابر کاهش می یابد.

میل راهنمای ستونی دار

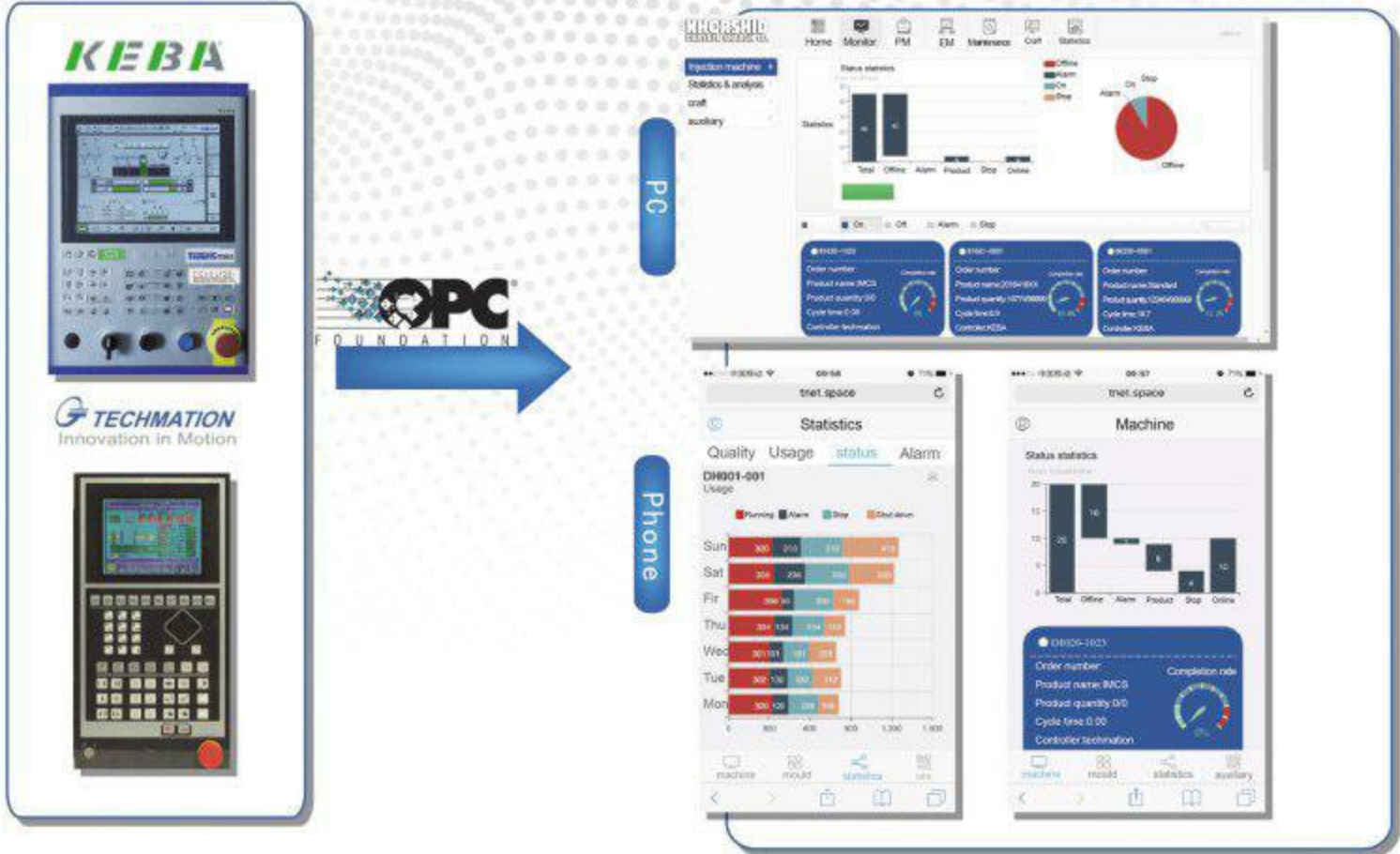


میل راهنمای خطی (ریلی)



شبکه صنعتی

با نرم افزار OPC امکان دسترسی چند کاربر به ماشین وجود دارد. با استفاده از نرم افزار ماشین می توان اطلاعات بین ماشین تزریق پلاستیک و لوازم جانبی را به اشتراک گذاشت.



سیستم تشخیص مصرف انرژی

این سیستم شامل نشانگر ولتاژ فاز، ولتاژ خط، شدت جریان فاز، حداکثر قدرت و مقدار مصرف انرژی می باشد

وضعیت اتصال آمپر سنج



مقدار مصرف انرژی در لحظه و مقدار مصرف انرژی به ازای هر یک واحد وزنی



مقدار کل مصرف انرژی ماشین

تزریق فشرده

مناسب برای تولید لنزهای چشمی



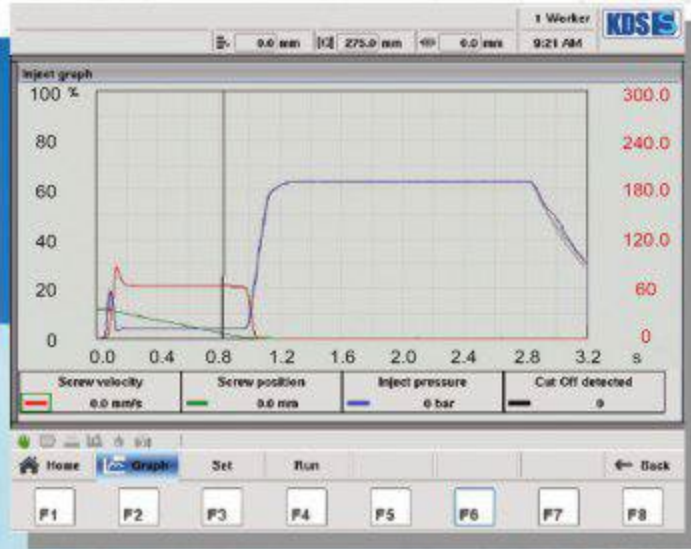
ماهچه کش

از این نوع ماهچه کش برای قالب های مختلف و خاص می توان استفاده کرد



واحد هیدرولیک

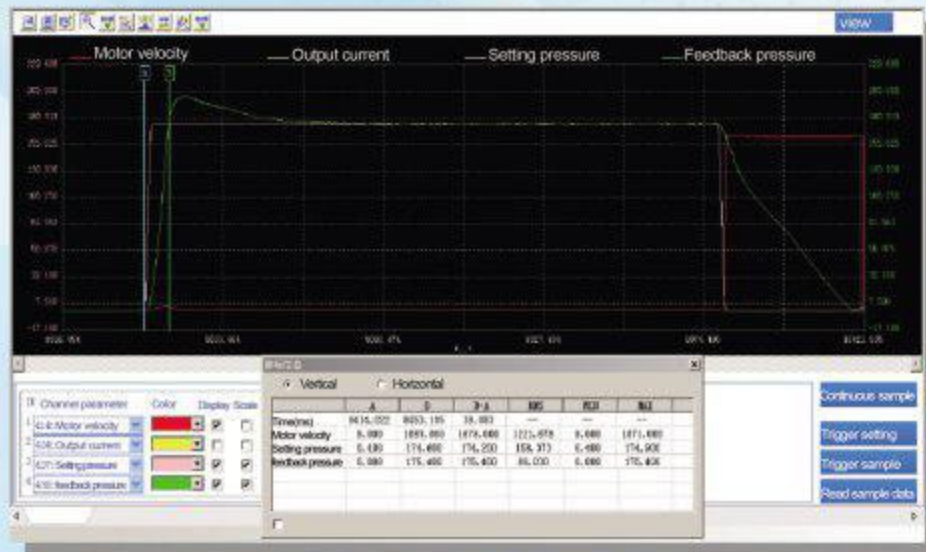
استحکام بالا، عکس العمل سریع و راندمان بالای سیستم سروو هیدرولیک، باعث افزایش تولید محصولات و دقت بالای فرآیند تولید می گردد.



Monitor 2

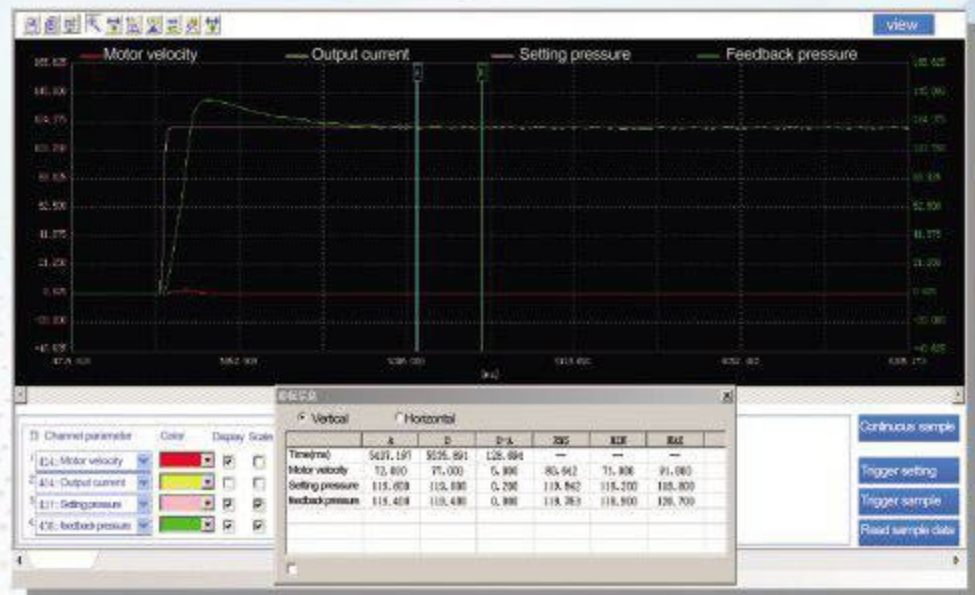
No.	TotalCnt	Dyc.Time	Chg.Time	Inj Time	Inj Str.	Cls Time	OpenTime	OpenEnd
1	4824	6.61	1.10	0.94	138.3	1.24	1.03	361.1
2	4823	6.61	1.10	0.94	138.3	1.24	1.03	361.1
3	4822	6.61	1.10	0.94	138.3	1.24	1.03	361.3
4	4821	6.59	1.10	0.94	138.4	1.24	1.03	361.3
5	4820	6.60	1.10	0.94	183.3	1.24	1.03	361.4
6	4819	6.60	1.10	0.94	183.4	1.24	1.03	361.1
7	4818	6.60	1.10	0.94	138.3	1.24	1.03	361.5
8	4817	6.60	1.10	0.94	138.3	1.24	1.03	361.3
9	4816	6.61	1.10	0.94	138.3	1.24	1.03	361.2
10	4815	6.60	1.10	0.94	138.3	1.25	1.03	361.1
11	4814	6.60	1.10	0.94	138.3	1.25	1.03	361.2
12	4813	6.60	1.10	0.94	138.3	1.25	1.03	361.4
13	4812	6.61	1.10	0.94	138.3	1.24	1.03	361.5
14	4811	6.60	1.10	0.94	138.3	1.24	1.03	361.5

Input number Min: 1 Max: 200 03.18/08:44



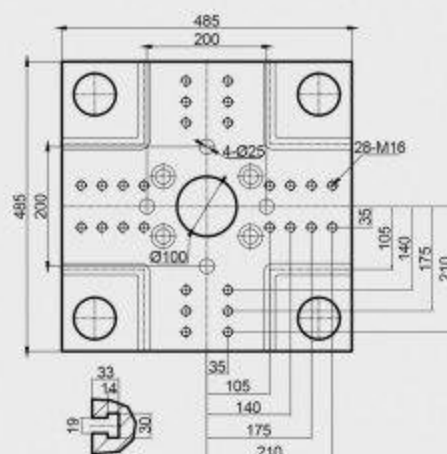
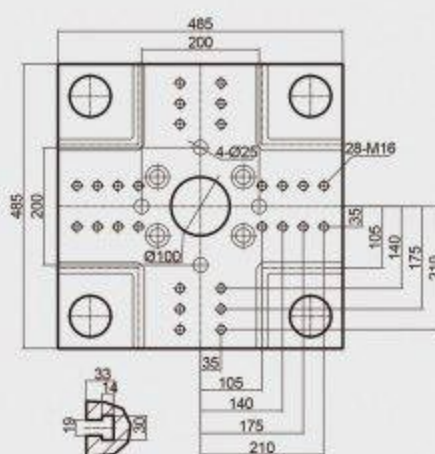
- استحکام بالا
- فشار سیستم 17.5 MPA
- عکس العمل سریع
- ۳۰ میلی ثانیه برای رسیدن به بیشترین فشار لازم است.

سرعت چرخشی کم برای حفظ فشار، راندمان بالا، سیستم سروو هیدرولیک و مصرف بهینه انرژی از مشخصات سیستم هیدرولیکی ماشین های سه صفحه ای سری DT می باشد.



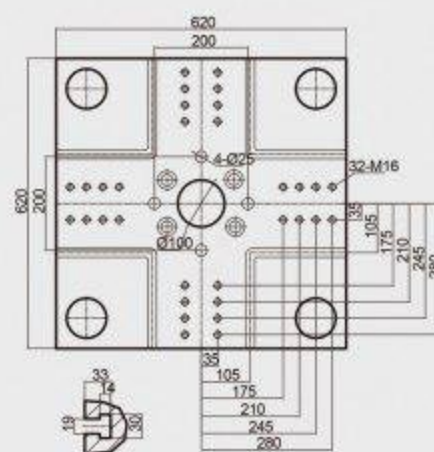
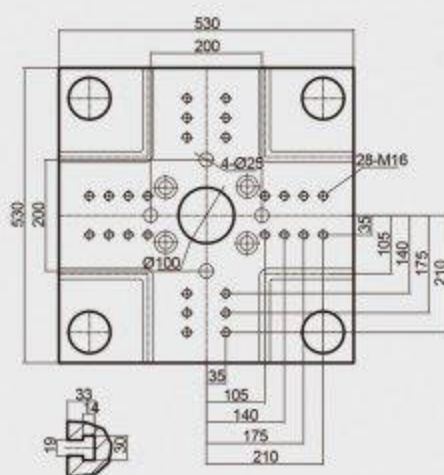
Clamping Unit		Unit	D 60			D 80			واحد گیره
Clamping force	kN		600			800			نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm		330			330			کورس بازشوی گیره
Tie bar distance	mm		320x320			320x320			فاصله بین تایبار
Max.mold height	mm		330			330			حداکثر ارتفاع قالب
Min.mold height	mm		120			120			حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm		80			80			کورس پران
Ejector force	kN		28			28			نیروی پران
Ejector quantity	Pcs		5			5			تعداد پران
Injection unit		Unit	i150			i210			واحد تزریق
			A	B	C	A	B	C	
Screw diameter	mm		25	28	32	28	32	35	قطر ماریج
Screw L/D ratio	L/D		22.4	20.0	17.5	22.9	20.0	18.3	نسبت طول به قطر ماریج
Shot size(Theoretical)	cm ³		62	78	101	89	116	139	حجم تزریق (تنوری)
Injection weight(PS)	g		56	71	92	81	105	126	وزن تزریق
Injection pressure	Mpa		246.0	196.0	150.0	251.0	192.0	161.0	فشار تزریق
Injection rate into air(PS)	g/s		53/80	67/100	87/131	78/96	102/126	122/151	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Injection stroke	mm		126			144			کورس تزریق
Injection speed	mm/s		119/179			140/172			سرعت تزریق
Screw rotation spee	rpm		217/325			325/400			سرعت چرخش ماریج
Other		Unit	i150			i210			دیگر
Max. pump pressure	Mpa		17.5			17.5			حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW		9/13			13/16			توان موتور پمپ
Heat power	kW		4.5/5.6			5.4/6.7			توان هیتر
Hopper capacity	kg		25			25			ظرفیت قیف مواد
Oil tank capacity	L		135			135			ظرفیت مخزن روغن

Platen Dimension



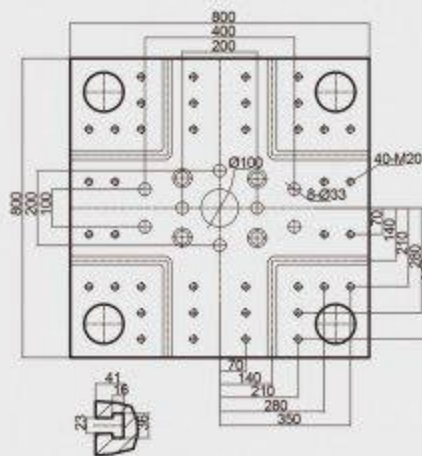
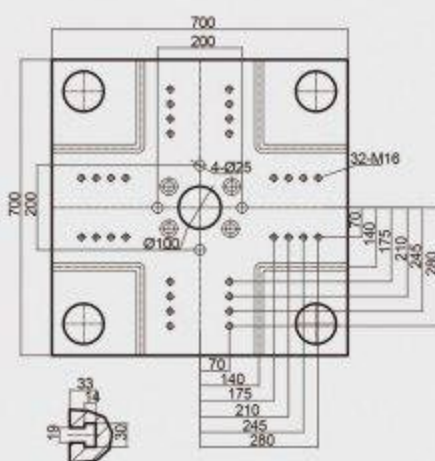
Clamping Unit		Unit	D 100			D130			واحد گیره
Clamping force	kN		1000			1300			نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm		360			430			کورس بازشوی گیره
Tie bar distance	mm		360×360			420×420			فاصله بین تایبار
Max.mold height	mm		380			460			حداکثر ارتفاع قالب
Min.mold height	mm		150			160			حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm		120			120			کورس پران
Ejector force	kN		34			34			نیروی پران
Ejector quantity	Pcs		5			5			تعداد پران
Injection unit		Unit	i380			i510			واحد تزریق
			A	B	C	A	B	C	
Screw diameter	mm		35	38	42	38	42	45	قطر مارپیچ
Screw L/D ratio	L/D		21.7	20.0	18.1	22.1	20.0	18.7	نسبت طول به قطر مارپیچ
Shot size(Theoretical)	cm ³		168	199	243	222	270	310	حجم تزریق (تنوری)
Injection weight(PS)	g		153	181	221	202	246	282	وزن تزریق
Injection pressure	Mpa		228.0	193.0	158.0	233.0	190.0	166.0	فشار تزریق
Injection rate into air(PS)	g/s		86/106	102/125	124/153	104/130	127/159	146/182	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Injection stroke	mm		175			195			کورس تزریق
Injection speed	mm/s		99/121			101/126			سرعت تزریق
Screw rotation speed	rpm		225/277			237/296			سرعت چرخش مارپیچ
Other		Unit	i380			i510			دیگر
Max. pump pressure	Mpa		17.5			17.5			حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW		13/16			16/20			توان موتور پمپ
Heat power	kW		6.6/8.2			9.5/12			توان هیتر
Hopper capacity	kg		25			25			ظرفیت کیف مواد
Oil tank capacity	L		150			200			ظرفیت مخزن روغن

Platen Dimension



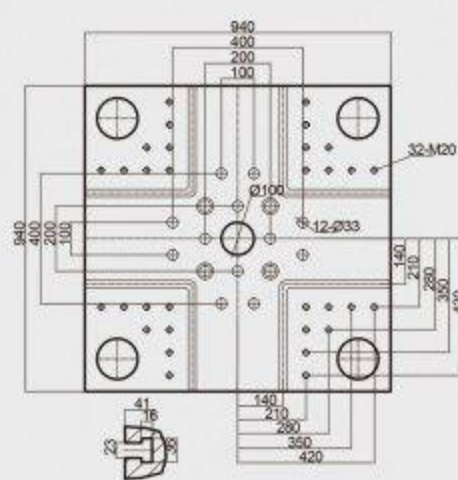
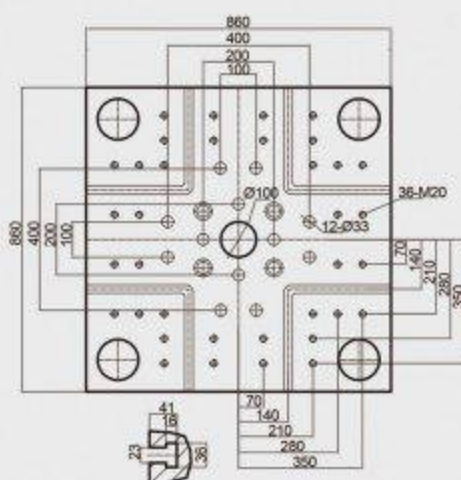
Clamping Unit		Unit	D160			D200			واحد گیره
Clamping force	kN		1600			2000			نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm		480			540			کورس بازشوی گیره
Tie bar distance	mm		470×470			530×530			فاصله بین تایبار
Max.mold height	mm		530			560			حداکثر ارتفاع قالب
Min.mold height	mm		200			220			حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm		150			150			کورس پران
Ejector force	kN		45			67			نیروی پران
Ejector quantity	Pcs		5			9			تعداد پران
Injection unit		Unit	i600			i850			واحد تزریق
			A	B	C	A	B	C	
Screw diameter	mm		42	45	50	45	50	55	قطر ماریچ
Screw L/D ratio	L/D		21.4	20.0	18.0	22.2	20.0	18.2	نسبت طول به قطر ماریچ
Shot size(Theoretical)	cm ³		287	329	406	358	442	535	حجم تزریق (تنوری)
Injection weight(PS)	g		261	300	370	326	402	486	وزن تزریق
Injection pressure	Mpa		213.0	185.0	150.0	238.0	193.0	159.0	فشار تزریق
Injection rate into air(PS)	g/s		142/177	163/203	202/252	127/159	157/196	190/237	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Injection stroke	mm		207			225			کورس تزریق
Injection speed	mm/s		113/141			88/110			سرعت تزریق
Screw rotation spee	rpm		260/310			198/247			سرعت چرخش ماریچ
Other		Unit	i600			i850			دیگر
Max. pump pressure	Mpa		17.5			17.5			حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW		20/25			20/25			توان موتور پمپ
Heat power	kW		10/13			13/16			توان هیتر
Hopper capacity	kg		25			50			ظرفیت قیف مواد
Oil tank capacity	L		220			300			ظرفیت مخزن روغن

Platen Dimension



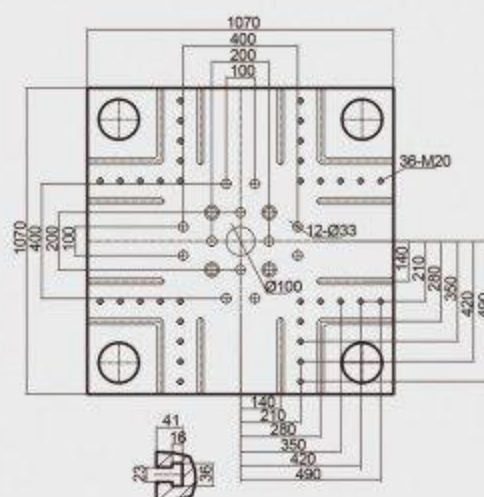
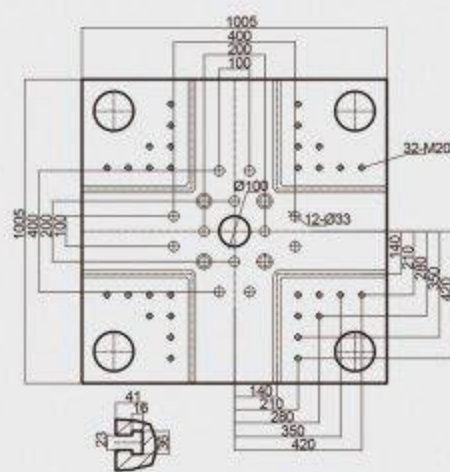
Clamping Unit		Unit	D 250			D 300			واحد گیره
Clamping force	kN		2500			3000			نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm		550			650			کورس بازشوی گیره
Tie bar distance	mm		580×580			630×630			فاصله بین تایبار
Max.mold height	mm		600			650			حداکثر ارتفاع قالب
Min.mold height	mm		250			250			حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm		160			160			کورس پران
Ejector force	kN		67			67			نیروی پران
Ejector quantity	Pcs		13			13			تعداد پران
Injection unit		Unit	i1100			i1500			واحد تزریق
			A	B	C	A	B	C	
Screw diameter	mm		50	55	60	55	60	65	قطر مارپیچ
Screw L/D ratio	L/D		22.0	20.0	18.3	21.8	20.0	18.5	نسبت طول به قطر مارپیچ
Shot size(Theoretical)	cm ³		497	601	715	656	780	916	حجم تزریق (تنوری)
Injection weight(PS)	g		452	547	651	597	710	833	وزن تزریق
Injection pressure	Mpa		224.0	185.0	156.0	229.0	193.0	164.0	فشار تزریق
Injection rate into air(PS)	g/s		169/207	204/251	243/298	203/242	241/288	283/338	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Injection stroke	mm		253			276			کورس تزریق
Injection speed	mm/s		95/116			94/112			سرعت تزریق
Screw rotation speed	rpm		195/239			202/241			سرعت چرخش مارپیچ
Other		Unit	i1100			i1500			دیگر
Max. pump pressure	Mpa		17.5			17.5			حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW		25/31			31/37			توان موتور پمپ
Heat power	kW		16/20			19/24			توان هیتر
Hopper capacity	kg		50			50			ظرفیت کیف مواد
Oil tank capacity	L		350			500			ظرفیت مخزن روغن

Platen Dimension



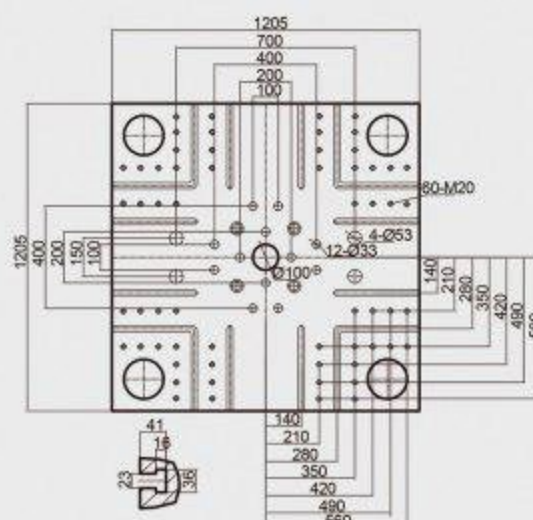
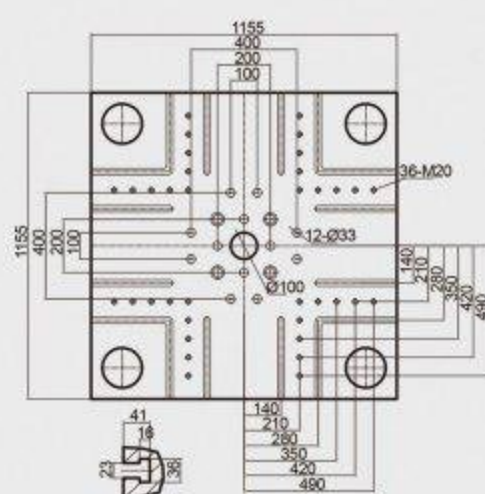
Clamping Unit		Unit	D 350			D400			واحد گیره
Clamping force	kN		3500			4000			نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm		690			750			کورس بازشوی گیره
Tie bar distance	mm		680×680			730×730			فاصله بین تایبار
Max.mold height	mm		700			750			حداکثر ارتفاع قالب
Min.mold height	mm		280			280			حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm		160			200			کورس پران
Ejector force	kN		67			124			نیروی پران
Ejector quantity	Pcs		13			13			تعداد پران
Injection unit		Unit	i1900			i2500			واحد تزریق
			A	B	C	A	B	C	
Screw diameter	mm		60	65	70	65	70	75	قطر ماریچ
Screw L/D ratio	L/D		21.7	20.0	18.6	23.7	22.0	20.5	نسبت طول به قطر ماریچ
Shot size(Theoretical)	cm ³		845	992	1151	1161	1347	1546	حجم تزریق (تئوری)
Injection weight(PS)	g		769	903	1047	1057	1226	1407	وزن تزریق
Injection pressure	Mpa		226.0	193.0	166.0	222.0	191.0	167.0	فشار تزریق
Injection rate into air(PS)	g/s		245/284	288/334	334/387	250/296	290/343	333/394	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Injection stroke	mm		299			350			کورس تزریق
Injection speed	mm/s		95/110			83/98			سرعت تزریق
Screw rotation spee	rpm		195/225			169/200			سرعت چرخش ماریچ
Other		Unit	i1900			i2500			دیگر
Max. pump pressure	Mpa		17.5			17.5			حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW		37/43			37/43			توان موتور پمپ
Heat power	kW		25/31			26/33			توان هیتر
Hopper capacity	kg		50			50			ظرفیت قیف مواد
Oil tank capacity	L		550			740			ظرفیت مخزن روغن

Platen Dimension



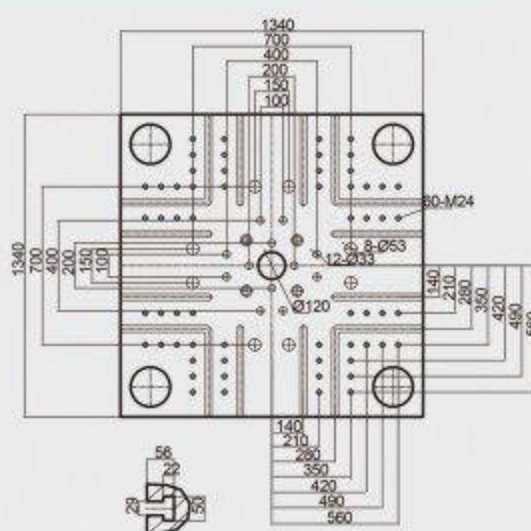
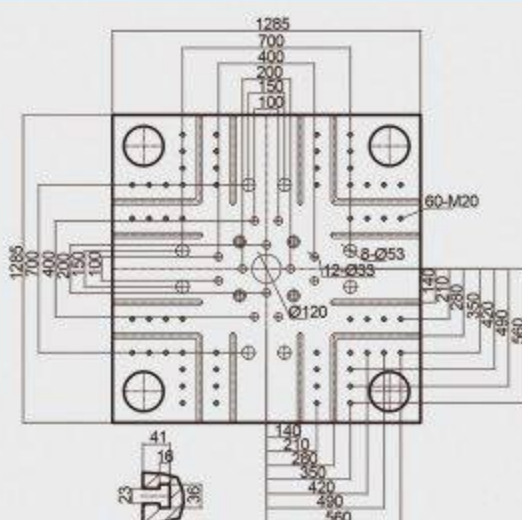
Clamping Unit		Unit	D450			D500			واحد گیره
Clamping force	kN		4500			5000			نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm		800			840			کورس بازشوی گیره
Tie bar distance	mm		780×780			820×820			فاصله بین تایبار
Max.mold height	mm		780			800			حداکثر ارتفاع قالب
Min.mold height	mm		300			320			حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm		200			200			کورس پران
Ejector force	kN		124			124			نیروی پران
Ejector quantity	Pcs		13			17			تعداد پران
Injection unit		Unit	i3200			i3800			واحد تزریق
			A	B	C	A	B	C	
Screw diameter	mm		70	75	80	75	80	85	قطر ماریچ
Screw L/D ratio	L/D		23.6	22.0	20.6	23.5	22.0	20.7	نسبت طول به قطر ماریچ
Shot size(Theoretical)	cm ³		1516	1741	1981	1785	2031	2293	حجم تزریق (تنوری)
Injection weight(PS)	g		1380	1584	1802	1624	1848	2086	وزن تزریق
Injection pressure	Mpa		212.0	185.0	162.0	217.0	190.0	169.0	فشار تزریق
Injection rate into air(PS)	g/s		309/380	355/437	404/497	373/429	424/488	479/550	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Injection stroke	mm		394			404			کورس تزریق
Injection speed	mm/s		88/109			93/107			سرعت تزریق
Screw rotation spee	rpm		190/234			167/193			سرعت چرخش ماریچ
Other		Unit	i3200			i3800			دیگر
Max. pump pressure	Mpa		17.5			17.5			حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW		43/53			53/61			توان موتور پمپ
Heat power	kW		32/39			37/46			توان هیتر
Hopper capacity	kg		50			50			ظرفیت کیف مواد
Oil tank capacity	L		780			900			ظرفیت مخزن روغن

Platen Dimension



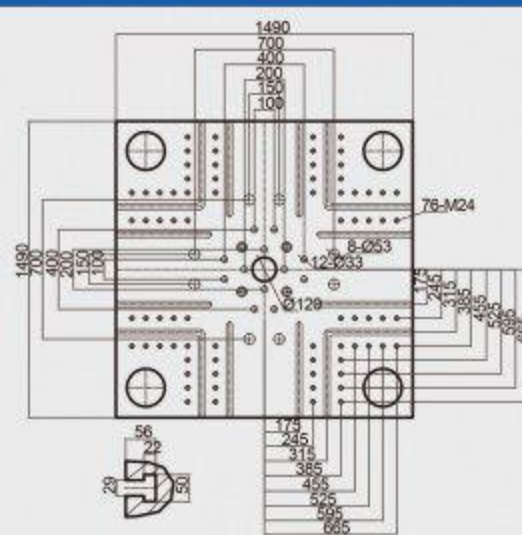
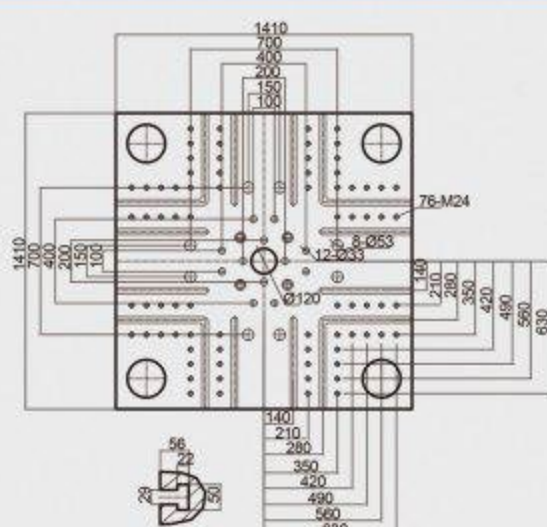
Clamping Unit		Unit	D600			D650			واحد گیره
Clamping force	kN		6000			6500			نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm		900			940			کورس بازشوی گیره
Tie bar distance	mm		880×880			920×920			فاصله بین تایبار
Max.mold height	mm		900			940			حداکثر ارتفاع قالب
Min.mold height	mm		400			400			حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm		260			260			کورس پران
Ejector force	kN		182			182			نیروی پران
Ejector quantity	Pcs		21			21			تعداد پران
Injection unit		Unit	i4800			i4800			واحد تزریق
			A	B	C	A	B	C	
Screw diameter	mm		80	85	90	80	85	90	قطر ماریج
Screw L/D ratio	L/D		23.4	22.0	20.8	23.4	22.0	20.8	نسبت طول به قطر ماریج
Shot size(Theoretical)	cm ³		2242	2531	2837	2242	2531	2837	حجم تزریق (تنوری)
Injection weight(PS)	g		2040	2303	2582	2040	2303	2582	وزن تزریق
Injection pressure	Mpa		220.4	195.2	174.1	220.4	195.2	174.1	فشار تزریق
Injection rate into air(PS)	g/s		382/462	431/522	484/585	382/462	431/522	484/585	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Injection stroke	mm		446			446			کورس تزریق
Injection speed	mm/s		84/101			84/101			سرعت تزریق
Screw rotation spee	rpm		156/189			156/189			سرعت چرخش ماریج
Other		Unit	i4800			i4800			دیگر
Max. pump pressure	Mpa		17.5			17.5			حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW		56/67			56/67			توان موتور پمپ
Heat power	kW		39/48			39/48			توان هیتر
Hopper capacity	kg		100			100			ظرفیت قیف مواد
Oil tank capacity	L		950			950			ظرفیت مخزن روغن

Platen Dimension



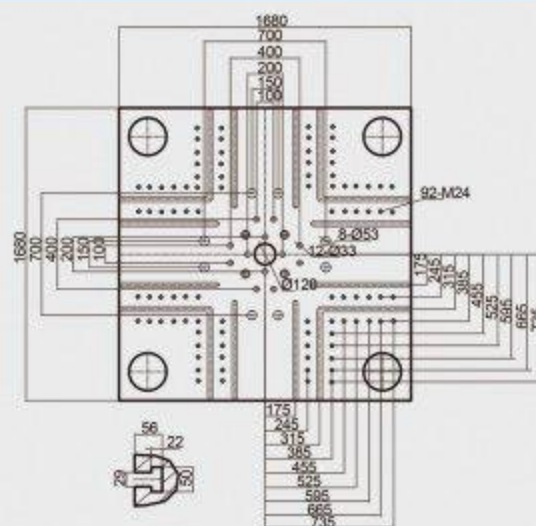
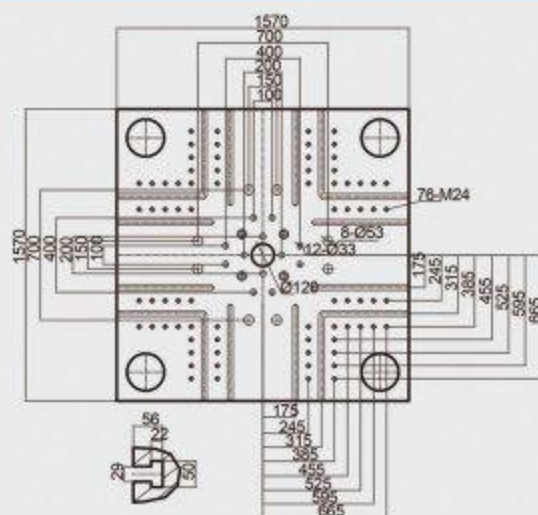
Clamping Unit		Unit	D700			D800			واحد گیره
Clamping force	kN		7000			8000			نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm		980			1050			کورس بازشوی گیره
Tie bar distance	mm		960×960			1020×1020			فاصله بین تایبار
Max.mold height	mm		980			1020			حداکثر ارتفاع قالب
Min.mold height	mm		400			450			حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm		260			300			کورس پران
Ejector force	kN		182			182			نیروی پران
Ejector quantity	Pcs		21			21			تعداد پران
Injection unit		Unit	i5800			i7500			واحد تزریق
			A	B	C	A	B	C	
Screw diameter	mm		85	90	100	90	100	110	قطر مارپیچ
Screw L/D ratio	L/D		23.3	22.0	19.8	24.4	22.0	20.0	نسبت طول به قطر مارپیچ
Shot size(Theoretical)	cm ³		2684	3009	3715	3276	4045	4894	حجم تزریق (تنوری)
Injection weight(PS)	g		2442	2738	3381	2981	3681	4454	وزن تزریق
Injection pressure	Mpa		217.0	193.6	156.8	231.1	187.2	154.7	فشار تزریق
Injection rate into air(PS)	g/s		469/558	526/625	650/772	513/633	633/781	766/945	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Injection stroke	mm		473			515			کورس تزریق
Injection speed	mm/s		91/108			89/109			سرعت تزریق
Screw rotation spee	rpm		131/156			108/133			سرعت چرخش مارپیچ
Other		Unit	i5800			i7500			دیگر
Max. pump pressure	Mpa		17.5			17.5			حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW		67/80			78/97			توان موتور پمپ
Heat power	kW		44/55			56/69			توان هیتر
Hopper capacity	kg		100			100			ظرفیت کیف مواد
Oil tank capacity	L		1150			1300			ظرفیت مخزن روغن

Platen Dimension



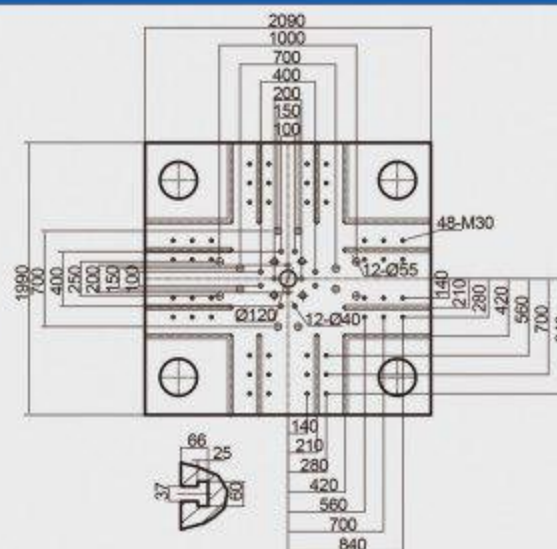
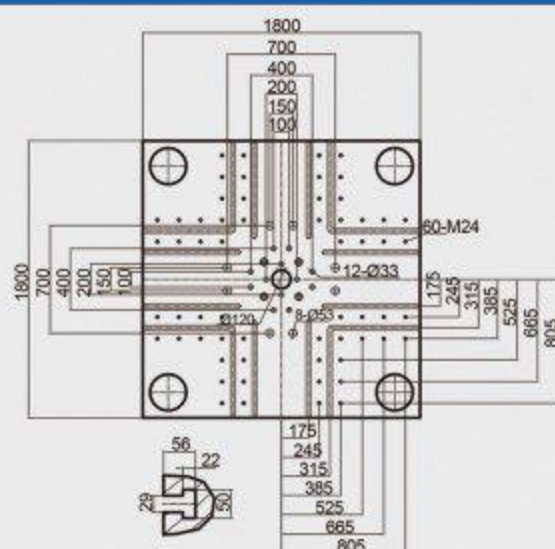
Clamping Unit		Unit	D900			D1050				واحد گیره
Clamping force	kN		9000			10500				نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm		1130			1230				کورس بازشوی گیره
Tie bar distance	mm		1080×1080			1160×1160				فاصله بین تایبار
Max.mold height	mm		1100			1160				حداکثر ارتفاع قالب
Min.mold height	mm		500			500				حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm		300			350				کورس پران
Ejector force	kN		182			269				نیروی پران
Ejector quantity	Pcs		21			21				تعداد پران
Injection unit		Unit	i7500			i9500				واحد تزریق
			A	B	C	A	B	C	D	
Screw diameter	mm		90	100	110	100	110	120	130	قطر ماریج
Screw L/D ratio	L/D		24.4	22.0	20.0	24.2	22.0	20.2	18.6	نسبت طول به قطر ماریج
Shot size(Theoretical)	cm ³		3276	4045	4894	4320	5227	6220	7300	حجم تزریق (تنوری)
Injection weight(PS)	g		2981	3681	4454	3931	4757	5660	6643	وزن تزریق
Injection pressure	Mpa		231.1	187.2	154.7	220.2	181.9	152.9	130.3	فشار تزریق
Injection rate into air(PS)	g/s		513/633	633/781	766/945	618/756	748/915	891/1089	1045/1278	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Injection stroke	mm		515			550				کورس تزریق
Injection speed	mm/s		89/109			87/106				سرعت تزریق
Screw rotation spee	rpm		108/133			94/115				سرعت چرخش ماریج
Other		Unit	i7500			i9500				دیگر
Max. pump pressure	Mpa		17.5			17.5				حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW		78/97			90/110				توان موتور پمپ
Heat power	kW		56/69			63/78				توان هیتر
Hopper capacity	kg		100			100				ظرفیت قیف مواد
Oil tank capacity	L		1300			1480				ظرفیت مخزن روغن

Platen Dimension



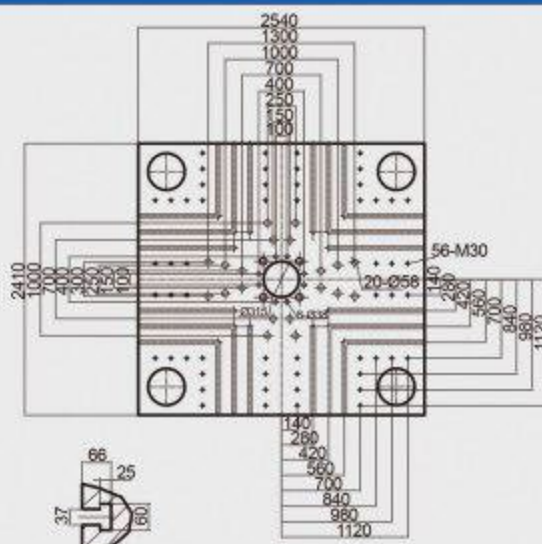
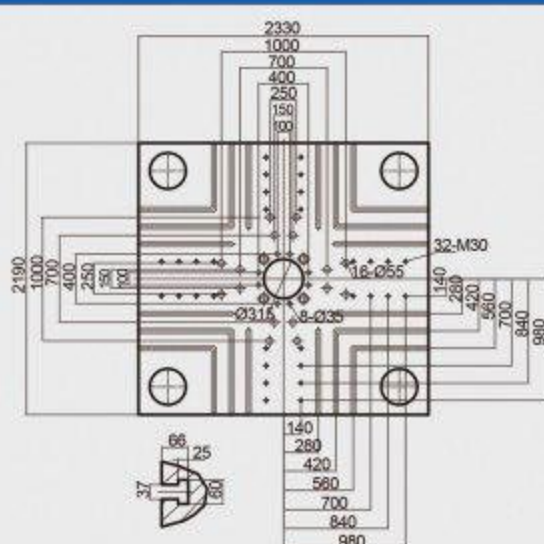
Clamping Unit		Unit	D1250				D1500				واحد گیره
Clamping force	kN		12500				15000				نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm		1300				1520				کورس بازشوی گیره
Tie bar distance	mm		1260×1260				1460×1360				فاصله بین تایبار
Max.mold height	mm		1260				1400				حداکثر ارتفاع قالب
Min.mold height	mm		550				650				حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm		350				350				کورس پران
Ejector force	kN		269				283				نیروی پران
Ejector quantity	Pcs		21				25				تعداد پران
Injection unit		Unit	i9500				i13500				واحد تزریق
			A	B	C	D	A	B	C	D	
Screw diameter	mm		100	110	120	130	120	130	140	150	قطر ماریچ
Screw L/D ratio	L/D		24.2	22.0	20.2	18.6	27.0	25.0	23.2	21.6	نسبت طول به قطر ماریچ
Shot size(Theoretical)	cm ³		4320	5227	6220	7300	6775	7951	9221	10585	حجم تزریق (تنوری)
Injection weight(PS)	g		3931	4757	5660	6643	6165	7235	8391	9632	وزن تزریق
Injection pressure	Mpa		220.2	181.9	152.9	130.3	195.6	166.6	143.7	125.2	فشار تزریق
Injection rate into air(PS)	g/s		618/756	748/915	891/1089	1045/1278	778	913	1059	1216	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Injection stroke	mm		550				599				کورس تزریق
Injection speed	mm/s		87/106				76				سرعت تزریق
Screw rotation spee	rpm		94/115				92				سرعت چرخش ماریچ
Other		Unit	i9500				i13500				دیگر
Max. pump pressure	Mpa		17.5				16.0				حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW		90/110				110				توان موتور پمپ
Heat power	kW		63/78				85				توان هیتر
Hopper capacity	kg		100				200				ظرفیت کیف مواد
Oil tank capacity	L		1480				1800				ظرفیت مخزن روغن

Platen Dimension



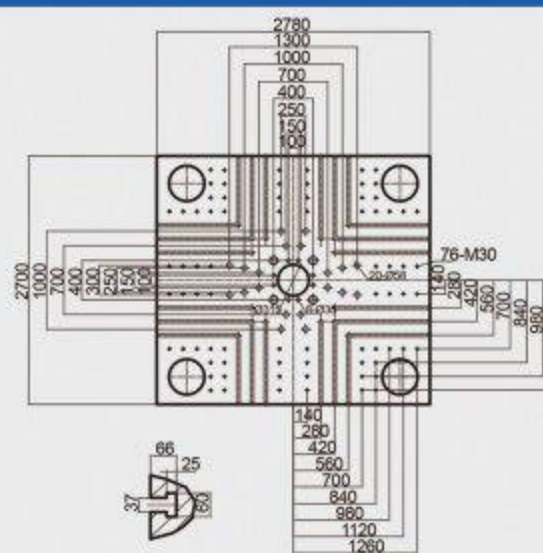
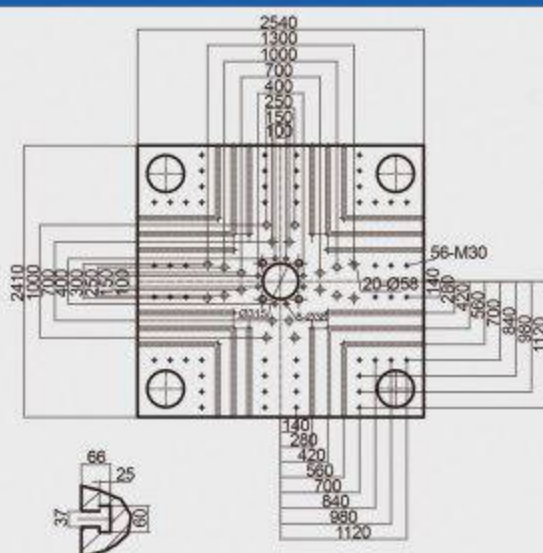
Clamping Unit		Unit	D1800				D2200				واحد گیره
Clamping force	kN		18000				22000				نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm		1700				1900				کورس بازشوی گیره
Tie bar distance	mm		1660×1520				1800×1620				فاصله بین تایبار
Max.mold height	mm		1560				1600				حداکثر ارتفاع قالب
Min.mold height	mm		700				700				حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm		400				400				کورس پران
Ejector force	kN		430				554				نیروی پران
Ejector quantity	Pcs		25				29				تعداد پران
Injection unit		Unit	i17800				i19700				واحد تزریق
			A	B	C	D	A	B	C	D	
Screw diameter	mm		130	140	150	160	140	150	160	170	قطر ماریج
Screw L/D ratio	L/D		26.9	25.0	23.3	21.8	26.7	25.0	23.4	22.0	نسبت طول به قطر ماریج
Shot size(Theoretical)	cm ³		9145	10606	12176	13853	10570	12134	13805	15585	حجم تزریق (تنوری)
Injection weight(PS)	g		8322	9651	11080	12606	9618	11041	12562	14182	وزن تزریق
Injection pressure	Mpa		194.8	168.0	146.3	128.6	187	163	143	127	فشار تزریق
Injection rate into air(PS)	g/s		923	1070	1229	1398	1232	1414	1609	1816	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Injection stroke	mm		689				687				کورس تزریق
Injection speed	mm/s		76				83				سرعت تزریق
Screw rotation spee	rpm		90				65				سرعت چرخش ماریج
Other		Unit	i17800				i19700				دیگر
Max. pump pressure	Mpa		16.0				16.0				حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW		130				149				توان موتور پمپ
Heat power	kW		93				118				توان هیتر
Hopper capacity	kg		200				200				ظرفیت قیف مواد
Oil tank capacity	L		2200				2800				ظرفیت مخزن روغن

Platen Dimension



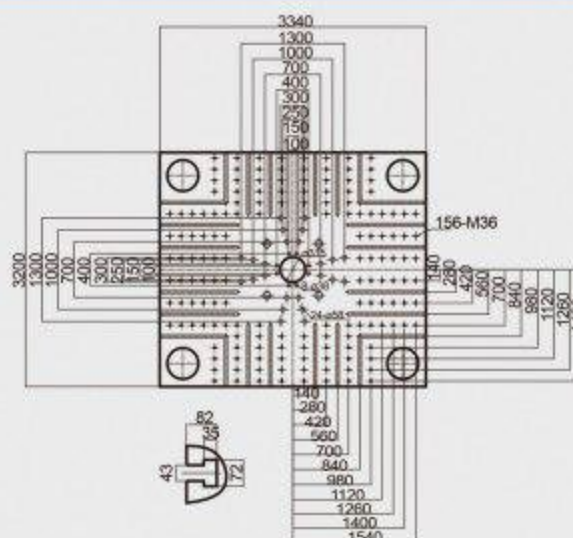
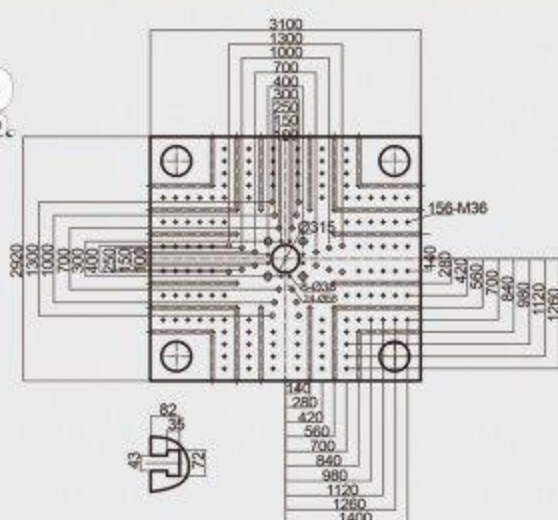
Clamping Unit	Unit	D2200				D2800				واحد گیره
Clamping force	kN	22000				28000				نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm	1900				2050				کورس بازشوی گیره
Tie bar distance	mm	1800×1620				2000×1750				فاصله بین تایبار
Max.mold height	mm	1600				1900				حداکثر ارتفاع قالب
Min.mold height	mm	700				500				حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm	400				470				کورس پران
Ejector force	kN	554				554				نیروی پران
Ejector quantity	Pcs	29				29				تعداد پران
Injection unit	Unit	،24000				،54000				واحد تزریق
		A	B	C	D	A	B	C	D	
Screw diameter	mm	150	160	170	180	190	200	210	220	قطر ماریچ
Screw L/D ratio	L/D	26.6	25.0	23.5	22.2	26.3	25.0	23.8	22.7	نسبت طول به قطر ماریچ
Shot size(Theoretical)	cm ³	13943	15864	17909	20078	32577	36097	39797	43677	حجم تزریق (تنوری)
Injection weight(PS)	g	12688	14436	16297	18271	29645	32848	36215	39746	وزن تزریق
Injection pressure	Mpa	173.4	152.4	135.0	120.4	167.1	150.8	136.8	124.6	فشار تزریق
Injection rate into air(PS)	g/s	1197	1362	1537	1723	1794	1987	2191	2405	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Injection stroke	mm	789				1149				کورس تزریق
Injection speed	mm/s	74				70				سرعت تزریق
Screw rotation spee	rpm	65				63				سرعت چرخش ماریچ
Other	Unit	،24000				،54000				دیگر
Max. pump pressure	Mpa	16.0				16.0				حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW	149				217				توان موتور پمپ
Heat power	kW	102				184				توان هیتر
Hopper capacity	kg	200				400				ظرفیت کیف مواد
Oil tank capacity	L	2800				3750				ظرفیت مخزن روغن

Platen Dimension



Clamping Unit		Unit	D3300				D4000				واحد گیره
Clamping force	kN		33000				40000				نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm		2160				2255				کورس بازشوی گیره
Tie bar distance	mm		2200×1900				2400×2000				فاصله بین تایبار
Max.mold height	mm		2000				2100				حداکثر ارتفاع قالب
Min.mold height	mm		1000				1100				حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm		560				560				کورس پران
Ejector force	kN		565				565				نیروی پران
Ejector quantity	Pcs		33				33				تعداد پران
Injection unit		Unit	i66600				i91600				واحد تزریق
			A	B	C	D	A	B	C	D	
Screw diameter	mm		200	210	220	230	230	240	250	260	قطر ماریج
Screw L/D ratio	L/D		26.2	25.0	23.8	22.8	26.0	25.0	24.0	23.0	نسبت طول به قطر ماریج
Shot size(Theoretical)	cm ³		39553	43607	47859	52308	53139	57861	62783	67906	حجم تزریق (تنوری)
Injection weight(PS)	g		35993	39682	43552	47600	48356	52654	57133	61794	وزن تزریق
Injection pressure	Mpa		171.1	155.2	141.4	129.4	172.3	158.3	145.9	134.9	فشار تزریق
Injection rate into air(PS)	g/s		1751	1931	2119	2316	2435	2651	2876	3111	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Injection stroke	mm		1259				1279				کورس تزریق
Injection speed	mm/s		61				64				سرعت تزریق
Screw rotation spee	rpm		56				65				سرعت چرخش ماریج
Other		Unit	i66600				i91600				دیگر
Max. pump pressure	Mpa		16.0				16.0				حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW		217				303				توان موتور پمپ
Heat power	kW		211				225				توان هیتر
Hopper capacity	kg		400				400				ظرفیت قیف مواد
Oil tank capacity	L		4100				4750				ظرفیت مخزن روغن

Platen Dimension



Clamping Unit		Unit	D3300				D4000				واحد گیره
Clamping force	kN		33000				40000				نیروی قفل گیره
Clamping stroke	mm		2160				2255				کورس بازشوی گیره
Tie bar distance	mm		2200×1900				2400×2000				فاصله بین میله‌های راهنما
Max.mold height	mm		2000				2100				حداکثر ارتفاع قالب
Min.mold height	mm		1000				1100				حداقل ارتفاع قالب
Ejector stroke	mm		560				560				کورس پران
Ejector force	kN		565				565				نیروی پران
Ejector quantity	Pcs		33				33				تعداد پران
Injection unit		Unit	i66600				i91600				واحد تزریق
			A	B	C	D	A	B	C	D	
Screw diameter	mm		200	210	220	230	230	240	250	260	قطر ماریج
Screw L/D ratio	L/D		26.2	25.0	23.8	22.8	26.0	25.0	24.0	23.0	نسبت طول به قطر ماریج
Shot size(Theoretical)	cm ³		39553	43607	47859	52308	53139	57861	62783	67906	حجم تزریق (تنوری)
Injection weight(PS)	g		35993	39682	43552	47600	48356	52654	57133	61794	وزن تزریق
Injection pressure	Mpa		171.1	155.2	141.4	129.4	172.3	158.3	145.9	134.9	فشار تزریق
Injection rate into air(PS)	g/s		1751	1931	2119	2316	2435	2651	2876	3111	نسبت وزن تزریق در ثانیه
Injection stroke	mm		1259				1279				کورس تزریق
Injection speed	mm/s		61				64				سرعت تزریق
Screw rotation spee	rpm		56				65				سرعت چرخش ماریج
Other		Unit	i66600				i91600				سایر
Max. pump pressure	Mpa		16.0				16.0				حداکثر فشار پمپ
Pump motor power	kW		217				303				توان موتور پمپ
Heat power	kW		211				225				توان المنت ها
Hopper capacity	kg		400				400				ظرفیت قیف مواد
Oil tank capacity	L		4100				4750				ظرفیت مخزن روغن

Platen Dimension

