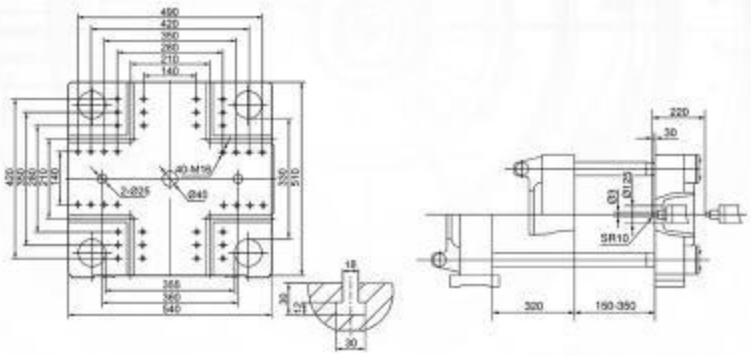
TICK

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.

HAITAISINGER

HTW 90



TECHNICAL PARAMETER TABLE

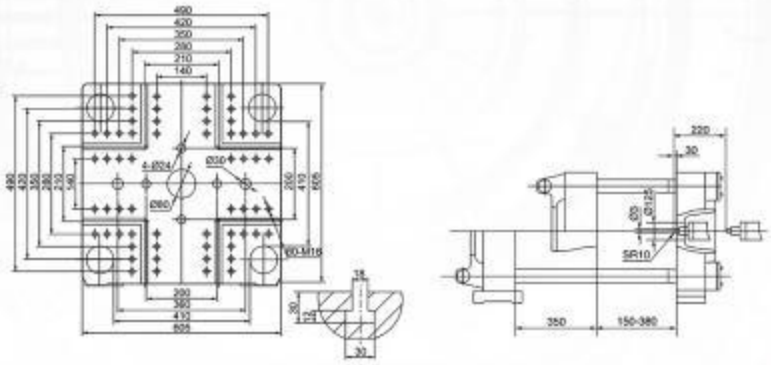
INJECTION UNIT		A	B	C	D	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	30	32	35	38	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	23.5	22	20.1	18.5	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	117	133	158	187	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	106	121	144	170	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	71	81	97	115	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	230	203	170	144	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	225				سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT						**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN	900				نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	320				کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	355 x 330				فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	350				حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	150				حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	90				کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	30				نیروی پران
OTHERS						**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16				حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	11				توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	7.55				توان المنت ها
MACHINE DIMENSION(LxWxH)	m	3.81 x 1.19 x 1.77				ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	160				ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	ton	2.8				وزن دستگاه

TICK

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.

HAITAISINGER

HTW 110



TECHNICAL PARAMETER TABLE

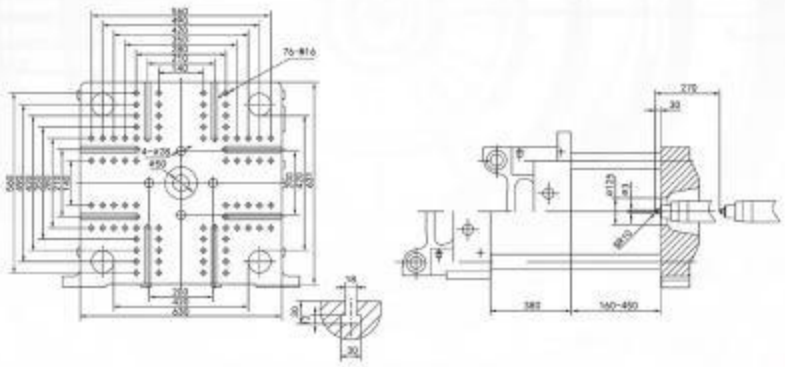
INJECTION UNIT		A	B	C	D	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	32	35	38	42	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	24.1	22	20.2	18.4	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	137	163	192	235	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	125	148	175	213	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	74	89	105	128.1	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	260	219	186	152	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	210				سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT						**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN	1100				نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	350				کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	360 x 360				فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	380				حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	150				حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	100				کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	38				نیروی پران
OTHERS						**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16				حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	13				توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	8.2				توان المنت ها
MACHINE DIMENSION(LxWxH)	m	4.15 x 1.12 x 1.90				ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	180				ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	ton	3.4				وزن دستگاه

TICK

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.

HAITAISINGER

HTW 140



TECHNICAL PARAMETER TABLE

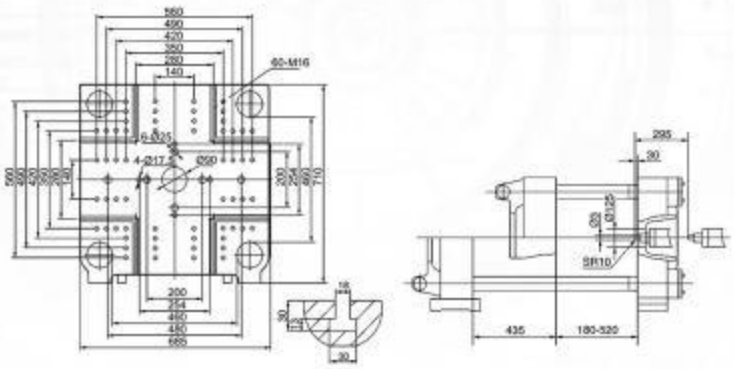
INJECTION UNIT		A	B	C	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	38	42	45	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	22.1	20	18.6	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	193	235	270	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	176	213	246	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	94	115	132	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	205	170	147	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm		190		سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT					**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN		1400		نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm		380		کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm		410 x 410		فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm		450		حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm		160		حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm		120		کورس پران
EJECTOR FORCE	KN		50		نیروی پران
OTHERS					**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa		16		حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW		13		توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW		7.9		توان المنت ها
MACHINE DIMENSION(LxWxH)	m		4.48 x 1.11 x 1.9		ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L		230		ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	ton		4		وزن دستگاه

TICK

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.

HAITAISINGER

HTW 160



TECHNICAL PARAMETER TABLE

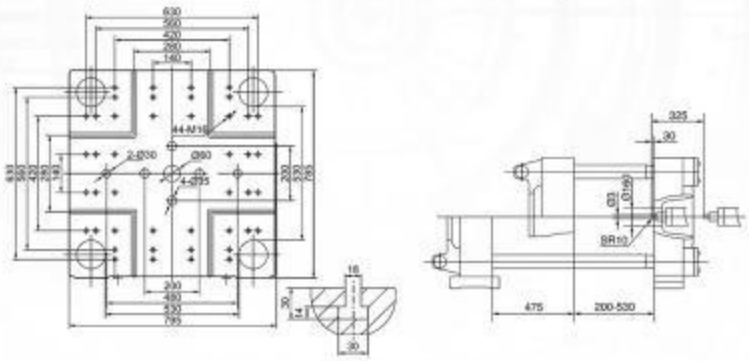
INJECTION UNIT		A	B	C	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	42	45	50	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	23.6	22	19.8	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	305	350	432	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	277	319	393	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	138	160	196	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	203	177	143	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	180			سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT					**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN	1600			نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	435			کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	460 x 460			فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	520			حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	180			حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	135			کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	45			نیروی پران
OTHERS					**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16			حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	15			توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	12.5			توان المنت ها
MACHINE DIMENSION(LxWxH)	m	4.86 x 1.30 x 2.10			ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	250			ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	ton	6			وزن دستگاه

TICK

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.

HAITAISINGER

HTW 200

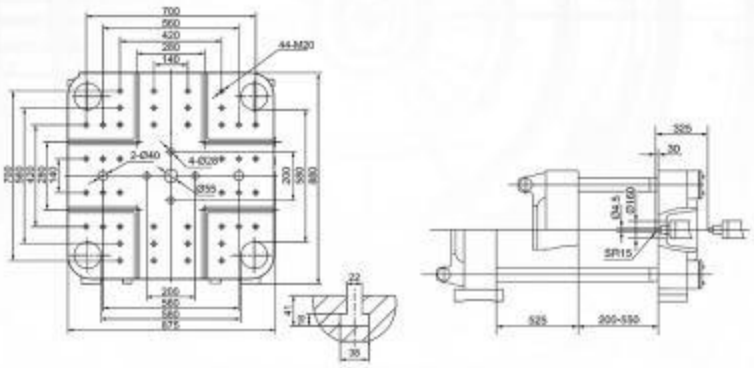


TECHNICAL PARAMETER TABLE

INJECTION UNIT		A	B	C	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	45	50	55	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	23.3	21	19.1	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	340	420	510	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	310	383	466	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	124	154	186	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	207	168	139	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm		155		سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT					**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN		2000		نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm		475		کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm		530 x 530		فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm		530		حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm		200		حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm		140		کورس پران
EJECTOR FORCE	KN		70		نیروی پران
OTHERS					**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa		16		حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW		18.5		توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW		13.6		توان المنت ها
MACHINE DIMENSION(LxWxH)	m		5.22 x 1.57 x 2.21		ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L		300		ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	ton		7		وزن دستگاه

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.
HAITAISINGER

HTW 250

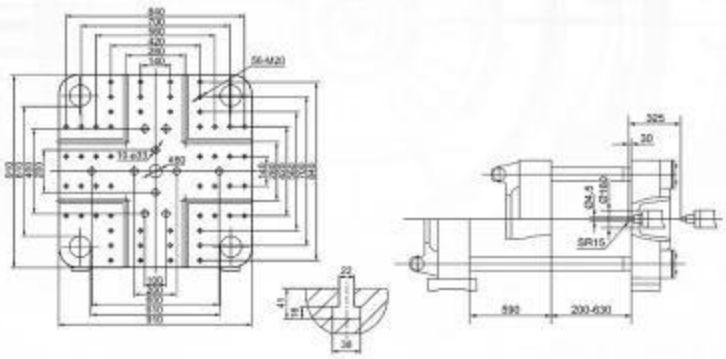


TECHNICAL PARAMETER TABLE

INJECTION UNIT		A	B	C	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	50	55	60	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	23	21	19.2	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	455	550	655	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	416	503	600	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	187	227	270	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	205	169	142	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	180			سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT					**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN	2500			نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	525			کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	580 × 580			فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	550			حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	200			حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	145			کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	70			نیروی پران
OTHERS					**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16			حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	22			توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	15			توان المنت ها
MACHINE DIMENSION(LxWxH)	m	5.82 × 1.55 × 2.23			ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	320			ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	ton	8			وزن دستگاه

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.
HAITAISINGER

HTW 280



TECHNICAL PARAMETER TABLE

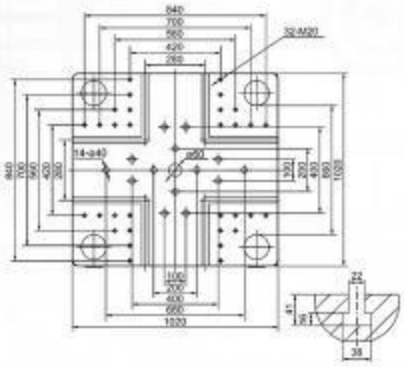
INJECTION UNIT		A	B	C	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	55	60	65	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	22.9	21	19.4	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	676	805	945	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	615	732	859	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	223.5	266	312.2	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	202.3	170	144.9	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm		220		سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT					**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN		2800		نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm		590		کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm		610 × 610		فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm		630		حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm		200		حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm		150		کورس پران
EJECTOR FORCE	KN		70		نیروی پران
OTHERS					**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa		16		حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW		30		توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW		18.3		توان المنت ها
MACHINE DIMENSION(LxWxH)	m		5.98 × 1.66 × 2.37		ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L		350		ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	ton		9		وزن دستگاه

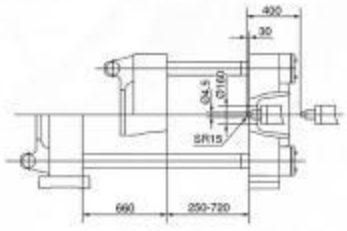
TICK

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.

HAITAISINGER

HTW 320



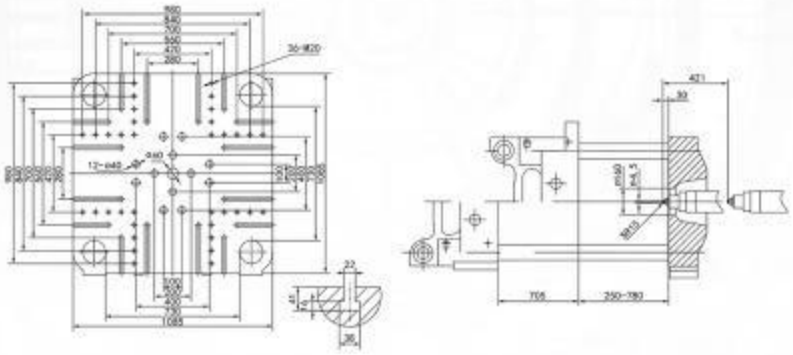


TECHNICAL PARAMETER TABLE

INJECTION UNIT		A	B	C	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	67	70	75	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	22.5	21.5	20	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	1181	1289	1480	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	1076	1175	1349	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	337	368	422	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	186	170	148	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	190			سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT					**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN	3200			نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	660			کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	660 × 660			فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	720			حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	250			حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	160			کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	70			نیروی پران
OTHERS					**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16			حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	37			توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	24.7			توان المنت ها
MACHINE DIMENSION(LxWxH)	m	7.21 × 1.90 × 2.34			ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	500			ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	ton	12.5			وزن دستگاه

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.
HAITAISINGER

HTW 400

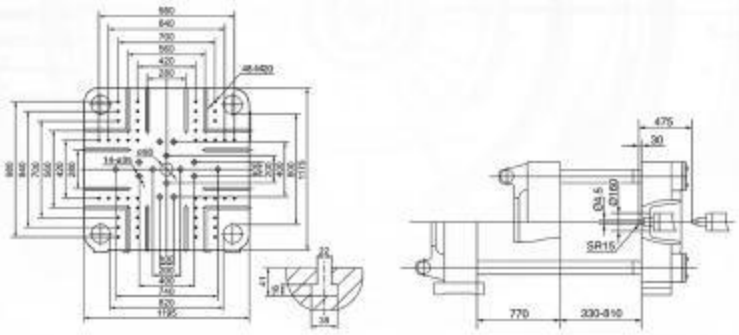


TECHNICAL PARAMETER TABLE

INJECTION UNIT		A	B	C	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	70	75	80	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	23.6	22	20.6	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	1500	1723	1960	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	1365	1567	1784	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	335	384	437	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	199	173	152	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	150			سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT					**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN	4000			نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	705			کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	730 × 710			فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	780			حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	250			حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	180			کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	110			نیروی پران
OTHERS					**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16			حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	37			توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	29.3			توان المنت ها
MACHINE DIMENSION(LxWxH)	m	7.61 × 1.86 × 2.41			ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	550			ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	ton	16			وزن دستگاه

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.
HAITAISINGER

HTW 500



TECHNICAL PARAMETER TABLE

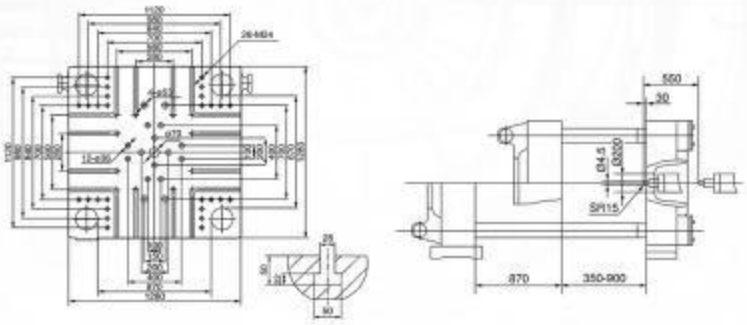
INJECTION UNIT		A	B	C	D	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	75	80	85	90	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	22.7	21	20	18.9	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	1727	1965	2218	2487	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	1560	1788	2018	2266	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	386	442	499	560	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	191	168	148	132	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	130				سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT						**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN	5000				نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	770				کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	820 × 800				فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	810				حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	330				حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	240				کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	150				نیروی پران
OTHERS						**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16				حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	55				توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	31.4				توان المنت ها
MACHINE DIMENSION(LxWxH)	m	8.4 × 1.92 × 2.76				ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	750				ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	ton	20				وزن دستگاه

TICK

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.

HAITAISINGER

HTW 600



TECHNICAL PARAMETER TABLE

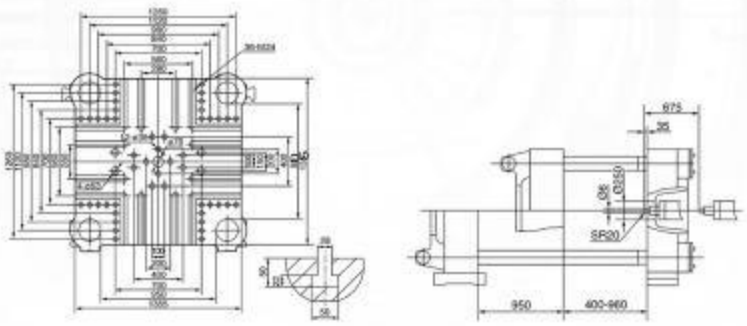
INJECTION UNIT		A	B	C	D	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	90	95	100	105	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	20	19	18	17.1	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	2544	2835	3140	3461	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	2315	2580	2858	3149	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	552	612	679	748	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	184	165	149	135	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	150				سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT						**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN	6000				نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	870				کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	870 × 870				فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	900				حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	350				حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	250				کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	150				نیروی پران
OTHERS						**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16				حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	30+37				توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	42.95				توان المنت ها
MACHINE DIMENSION(LxWxH)	m	10.2 × 2.24 × 2.71				ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	900				ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	ton	28				وزن دستگاه

TICK

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.

HAITAISINGER

HTW 730



TECHNICAL PARAMETER TABLE

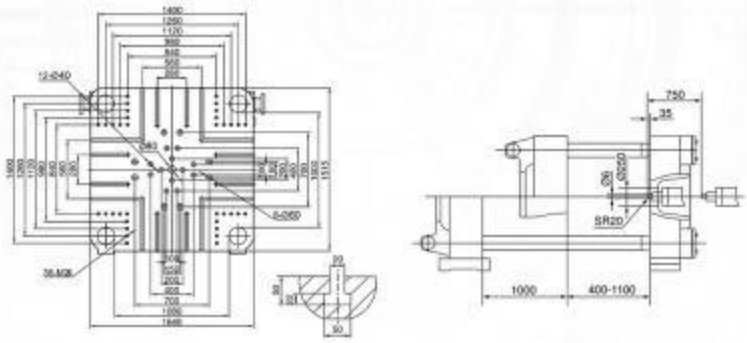
INJECTION UNIT		A	B	C	D	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	90	95	105	110	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	23.2	22	19.9	19	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	2861	3188	3894	4273	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	2603	2901	3543	3888	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	574	640	781	858	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	195	175	143	130	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	115				سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT						**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN	7300				نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	950				کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	950 × 950				فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	960				حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	400				حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	280				کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	210				نیروی پران
OTHERS						**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16				حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	37+37				توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	56.7				توان المنت ها
MACHINE DIMENSION(LxWxH)	m	11.43 × 2.40 × 3.14				ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	1000				ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	ton	37				وزن دستگاه

TICK

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.

HAITAISINGER

HTW 1000



TECHNICAL PARAMETER TABLE

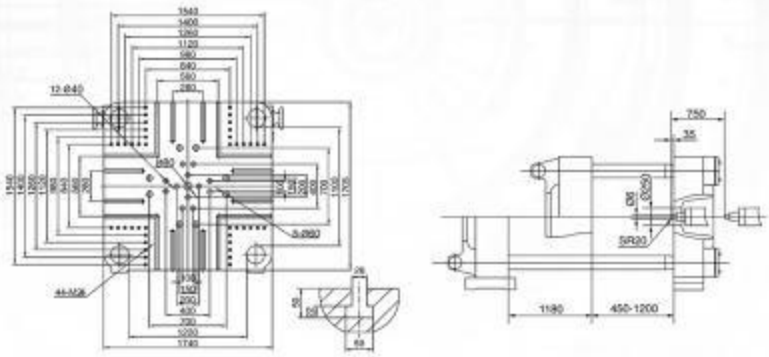
INJECTION UNIT		A	B	C	D	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	90	100	110	115	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	25.5	23	20.9	20	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	2920	3610	4369	4778	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	2670	3300	3980	4325	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	580	717	867	948	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	216	176	146	133	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	100				سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT						**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN	10000				نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	1000				کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	1080 × 1000				فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	1100				حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	400				حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	325				کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	345				نیروی پران
OTHERS						**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16				حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	37+45				توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	59				توان المنت ها
MACHINE DIMENSION(LxWxH)	m	12.1 × 2.64 × 3.00				ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	1400				ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	ton	53				وزن دستگاه

TICK

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.

HAITAISINGER

HTW 1200

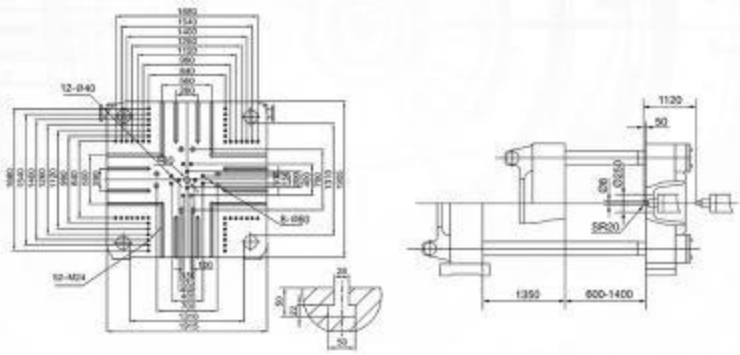


TECHNICAL PARAMETER TABLE

INJECTION UNIT		A	B	C	D	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	110	115	120	125	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	23	22	21	20.2	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	5270	5760	6272	6805	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	4796	5242	5707	6193	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	793	867	944	1024	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	186	170	156	144	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	90				سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT						**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN	12000				نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	1180				کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	1220 × 1100				فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	1200				حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	450				حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	325				کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	245				نیروی پران
OTHERS						**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16				حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	45+55				توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	66.1				توان المنت ها
MACHINE DIMENSION(LxWxH)	m	12.54 × 2.66 × 3.27				ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	2100				ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	ton	60				وزن دستگاه

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.
HAITAISINGER

HTW 1400



TECHNICAL PARAMETER TABLE

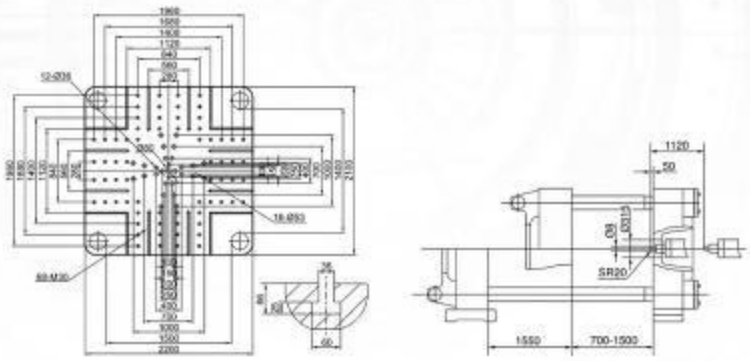
INJECTION UNIT		A	B	C	D	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	110	120	130	140	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	25.7	24	22	20	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	6271	7463	8759	10158	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	5706	6791	7970	9243	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	815	970	1138	1320	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	208	175	150	129	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	90				سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT						**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN	14000				نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	1350				کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	1310 × 1300				فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	1400				حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	600				حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	360				کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	260				نیروی پران
OTHERS						**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16				حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	55+55				توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	86				توان المنت ها
MACHINE DIMENSION(LxWxH)	m	15.2 × 3.00 × 4.13				ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	2900				ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	ton	90				وزن دستگاه

TICK

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.

HAITAISINGER

HTW 1660



TECHNICAL PARAMETER TABLE

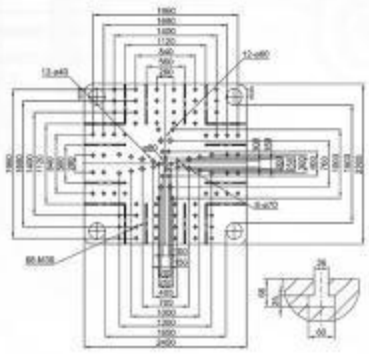
INJECTION UNIT		A	B	C	D	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	120	130	140	150	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	25.4	23.4	21.7	18.9	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	7368	8759	10159	11662	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	6704	7970	9244	10612	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	1056	1240	1438	1650	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	195	165	145	126	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	85				سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT						**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN	16600				نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	1550				کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	1500 × 1400				فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	1500				حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	700				حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	420				کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	420				نیروی پران
OTHERS						**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	17.5				حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	45+45+45				توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	94.9				توان المنت ها
MACHINE DIMENSION(LxWxH)	m	16.35 × 3.15 × 4.17				ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	3000				ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	ton	125				وزن دستگاه

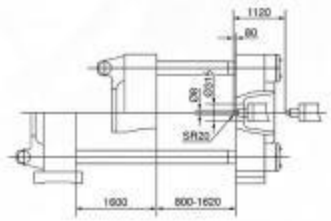
TICK

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.

HAITAISINGER

HTW 2000





TECHNICAL PARAMETER TABLE

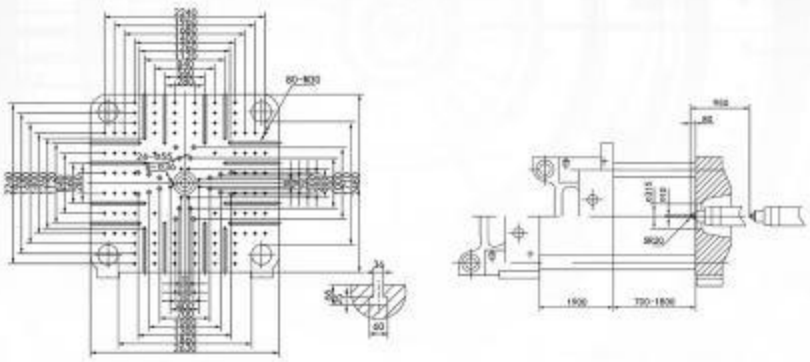
INJECTION UNIT		A	B	C	D	واحـــد تزریـــق
SCREW DIAMETER	mm	130	140	150	160	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	25.9	24	22.4	20.9	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	9460	11238	12900	14678	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	8608	10226	11739	13356	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	1172	1360	1560	1776	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	190	163	142	125	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	70				سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT						**واحـــد گیـــره**
CLAMPING FORCE	KN	20000				نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	1600				کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	1650 × 1500				فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	1620				حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	800				حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	420				کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	490				نیروی پران
OTHERS						**سایـــر مـــوارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16.5				حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	45+55+55				توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	110.7				توان المنت ها
MACHINE DIMENSION(LxWxH)	m	17.80 × 3.35 × 4.28				ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	3700				ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	ton	156				وزن دستگاه

TICK

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.

HAITAISINGER

HTW 2500

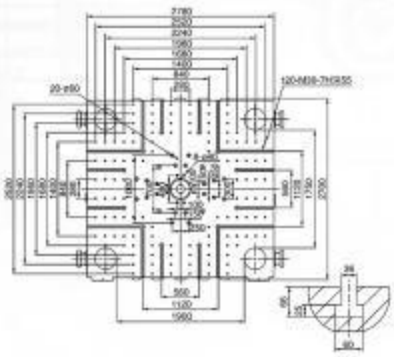


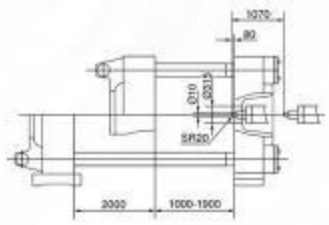
TECHNICAL PARAMETER TABLE

INJECTION UNIT		A	B	C	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	160	180	200	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	24	24	21.6	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	19292	24416	30144	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	17556	22219	27431	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s				سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	202	160	129	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm		70		سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT					**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN		25000		نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm		1900		کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm		1850 × 1700		فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm		1800		حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm		700		حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm		450		کورس پران
EJECTOR FORCE	KN		490		نیروی پران
OTHERS					**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa		16		حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW		45+45+45+45		توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW		170.9		توان المنت ها
MACHINE DIMENSION(LxWxH)	m		18.50 × 4.10 × 3.65		ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L		3100		ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	ton		180		وزن دستگاه

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.
HAITAISINGER

HTW 3000





TECHNICAL PARAMETER TABLE

INJECTION UNIT		A	B	C	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	180	210	220	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	24	24	22.9	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	29390	40003	43904	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	26745	36402	39953	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	1468	2000	2200	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	210	155	141	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm		50		سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT					**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN		30000		نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm		2000		کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm		1900 × 1750		فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm		1900		حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm		1000		حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm		450		کورس پران
EJECTOR FORCE	KN		490		نیروی پران
OTHERS					**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa		16		حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW		55+55+55+55		توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW		177		توان المنت ها
MACHINE DIMENSION(LxWxH)	m		22.0 × 5.50 × 5.0		ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L		4500		ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	ton		220		وزن دستگاه

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.
خورشید دریای شرق

HAITAISINGER

HIGH SPEED
INJECTION MOULDING MACHINE

مشخصات ماشین های سرعت بالا جهت تولید محصولات با جِداره نازک

TECHNICAL PARAMETER TABLE

INJECTION UNIT		HTW160/S6 B	HTW160/S6 C	HTW200/S6 B	HTW200/S6 C	HTW250/S6 B	HTW250/S6 C	HTW280/S6 B	HTW280/S6 C	HTW320/S6 B	HTW320/S6 C	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	42	45	45	50	50	55	55	60	67	70	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	23.6	22	23.3	21	23	21	22.9	21	22.5	21.5	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	305	350	340	420	455	550	676	805	1181	1289	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	277	319	310	383	416	503	615	732	1076	1175	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	201	231	231	285	285	345	345	411	513	560	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	203	177	207	168	205	169	202.3	170	186	170	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	300		300		300		300		300		سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT												**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN	1600		2000		2500		2800		3200		نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	435		475		540		590		660		کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	460×460		530×530		580×580		610×610		660×660		فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	520		530		550		630		720		حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	180		200		200		200		250		حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	135		140		145		150		160		کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	45		70		70		70		70		نیروی پران
OTHERS												**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16		16		16		16		16		حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	29		29		56		56		29+29		توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	18.5		19.8		22		26.3		33.6		توان المنت ها
MACHINE DIMENSION LxWxH	m	4.86×1.30×2.10		5.22×1.57×2.21		5.82×1.55×2.23		5.98×1.66×2.37		7.21×1.90×2.34		ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	250		300		320		350		500		ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	t	6		7		8		9		12.5		وزن دستگاه

ماشین های های اسپید مجهز به سیستم هیدرولیک بهینه هستند که قابلیت افزایش سرعت تزریق تا 150mm/s و افزایش فشار تا 200Mpa را دارد، همچنین در صورتی که اکومولاتور وارد مدار شود، سرعت تزریق تا 300mm/s می تواند افزایش یابد که در نهایت منجر به کاهش زمان سیکل تولید، افزایش بهره وری و کیفیت قطعه می گردد. این نوع ماشین آلات جهت تولید قطعات دیواره نازک مانند لیوان یکبار مصرف ، ظروف بسته بندی مواد لبنی، قاشق و چنگال یکبار مصرف و سایر مصنوعات از این دست مناسب هستند.

series high-speed plastic injection machine adopts optimized hydraulic system. The injection rate can reach to 150mm/s and injection pressure can reach to 200 Mpa. When it works with the assistant of an accumulator , the injection rate will be at 300mm/s which save cycle time and improve efficiency. It's suitable for the application of thin wall products,like thin-wall cup, magcard, etc.

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.

INJECTION
MOULDING MACHINE

خورشید دریای شرق

HAITAISINGER

TICK

تهران ، جاده آبعلی ، خیابان سازمان آب
نرسیده به پنجم شیدایی ، شماره ۲۰

No. 20, Sazman-e-ab Ave,.
Abali Rd ,. Tehran , IRAN
www.tickmachinery.ir
www.tickmachinery.com
Tel: (+9821) 77339719
77326060 - 77349516
Fax: (+9821) 77326041

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.

HTW Series
ماشین های تزریق پلاستیک

خورشید دریای شرق

HAITAISINGER

TICK

INJECTION
MOULDING MACHINE

INJECTION MOULDING MACHINE

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.
خورشید دریای شرق

HAITAISINGER

HIGH PET

مشخصات ماشین های تولید پریفرم
سِری های پِت

- The screw optimum design can inject plastic with minimized aldehyde content of bottling. Advanced plasticizing quality, uniform color, and more stable product.
- Some structures are improved and optimized in order to make production efficiently according to the product feature.

Option

- The ejector double hydraulic circuit structure can raise production efficiently and enables high production according to mold structure and other accessories.

- مارپیچی که در این ماشین تعبیه شده قادر است با حداقل مقدار مـــواد ، پریـــفرم تزریق کند که محصولی با کیفیت مطلوب و رنـگ یکنواخت را به همراه خواهد داشت.
- بر اساس پریـــفرمی که تولید می شود ، می توان برخی از اجزای ماشین را تغییر و یا بهبود بخشید تا محصولی با کیفیت بالا تولید کرد.

آپشن ها

- مـــدار هیدرولیـــکی دوبل که می تواند کیفیت تولید، مقدار و بهره وری تولید را افزایش دهد.

TECHNICAL PARAMETER TABLE

INJECTION UNIT		HTW 90 PET A	HTW 90 PET B	HTW 90 PET C	HTW 90 PET D	HTW 110 PET A	HTW 110 PET B	HTW 110 PET C	HTW 110 PET D	HTW 140 PET A	HTW 140 PET B	HTW 140 PET C	واحـــد تزریـــق
SCREW DIAMETER	mm	30	32	35	38	32	35	38	42	38	42	45	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	23.5	22	20.1	18.5	24.1	22	20.2	18.4	22.1	20	18.6	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	117	133	158	187	137	163	192	235	193	235	270	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(pet)	g	137	156	185	219	160	191	225	275	226	275	316	وزن تزریق پت
INJECTION RATE	g/s	71	81	97	115	74	89	105	128.1	94	115	132	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	230	203	170	144	260	219	186	152	205	170	147	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	225				210				190			سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT													واحـــد گیـــره
CLAMPING FORCE	KN	900				1100				1400			نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	320				350				380			کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	355×330				360×360				410×410			فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	350				380				450			حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	150				150				160			حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	90				100				120			کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	30				38				50			نیروی پران
OTHERS													سایـــر مـــوارد
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16				16				16			حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	11				13				13			توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	11.3				12.3				12.5			توان المنت ها
MACHINE DIMENSION (LxWxH)	m	3.81×1.19×1.77				4.15×1.12×1.90				4.48×1.11×1.9			ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	160				180				230			ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	t	2.8				3.4				4			وزن دستگاه

INJECTION MOULDING MACHINE

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.

خورشید دریای شرق

KAITAISINGER

HIGH PET

مشخصات ماشین های تولید پریفرم

سِری های پِت

TECHNICAL PARAMETER TABLE

INJECTION UNIT		HTW 160 PET A	HTW 160 PET B	HTW 160 PET C	HTW 200 PET A	HTW 200 PET B	HTW 200 PET C	HTW 250 PET A	HTW 250 PET B	HTW 250 PET C	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	42	45	50	45	50	55	50	55	60	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	23.6	22	19.8	23.3	21	19.1	23	21	19.2	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	305	350	432	340	420	510	455	550	655	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(pet)	g	357	410	505	398	491	597	532	644	766	وزن تزریق پت
INJECTION RATE	g/s	138	160	196	124	154	186	187	227	270	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	203	177	143	207	168	139	205	169	142	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	180			155			180			سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT											واحد گیره
CLAMPING FORCE	KN	1600			2000			2500			نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	435			475			525			کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	460×460			530×530			580×580			فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	520			530			550			حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	180			200			200			حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	135			140			145			کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	45			70			70			نیروی پران
OTHERS											سایر موارد
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16			16			16			حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	15			18.5			22			توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	18.8			20			22.5			توان المنت ها
MACHINE DIMENSION (LxWxH)	m	4.86×1.30×2.10			5.22×1.57×2.21			5.82×1.55×2.23			ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	250			300			320			ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	t	6			7			8			وزن دستگاه

INJECTION MOULDING MACHINE

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.

خورشید دریای شرق

HAITAISINGER

HIGH PET

مشخصات ماشین های تولید پریفرم سِری های پِت

TECHNICAL PARAMETER TABLE

INJECTION UNIT		HTW 280 PET A	HTW 280 PET B	HTW 280 PET C	HTW 320 PET A	HTW 320 PET B	HTW 320 PET C	HTW 400 PET A	HTW 400 PET B	HTW 400 PET C	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	55	60	65	67	70	75	70	75	80	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	22.9	21	19.4	22.5	21.5	20	23.6	22	20.6	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	676	805	945	1181	1289	1480	1500	1723	1960	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(pet)	g	791	942	1106	1382	1508	1732	1755	2016	2293	وزن تزریق پت
INJECTION RATE	g/s	223.5	266	312.2	337	368	422	335	384	437	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	202.3	170	144.9	186	170	148	199	173	152	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	220			190			150			سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT											واحد گیره
CLAMPING FORCE	KN	2800			3200			4000			نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	590			660			705			کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	610×610			660×660			730×710			فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	630			720			780			حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	200			250			250			حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	150			160			180			کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	70			70			110			نیروی پران
OTHERS											سایر موارد
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16			16			16			حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	30			37			37			توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	27.5			37			44			توان المنت ها
MACHINE DIMENSION (LxWxH)	m	5.98×1.66×2.37			7.21×1.90×2.34			7.61×1.86×2.41			ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	350			500			550			ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	t	9			12.5			16			وزن دستگاه

INJECTION MOULDING MACHINE

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.

خورشید دریای شرق

HAITAISINGER

HIGH PET

مشخصات ماشین های تولید پریفرم
سِری های پِت

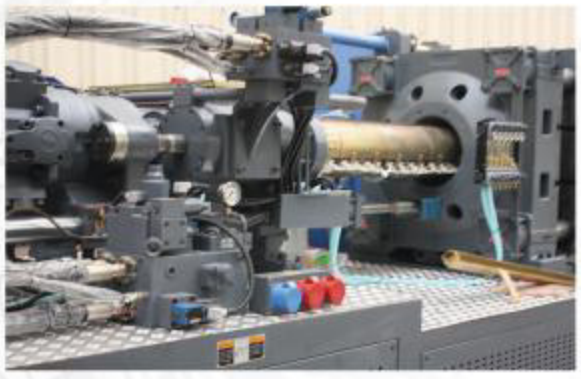
TECHNICAL PARAMETER TABLE

INJECTION UNIT		HTW 500 PET A	HTW 500 PET B	HTW 500 PET C	HTW 500 PET D	HTW 600 PET A	HTW 600 PET B	HTW 600 PET C	HTW 600 PET D	HTW 730 PET A	HTW 730 PET B	HTW 730 PET C	HTW 730 PET D	واحد تزریق
SCREW DIAMETER	mm	75	80	85	90	90	95	100	105	90	95	105	110	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	22.7	21	20	18.9	20	19	18	17.1	23.2	22	19.9	19	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	1727	1965	2218	2487	2544	2835	3140	3461	2861	3188	3894	4273	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(pet)	g	2021	2299	2595	2910	2976	3317	3674	4049	3347	3730	4556	4999	وزن تزریق پت
INJECTION RATE	g/s	386	442	499	560	552	612	679	748	574	640	781	858	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	191	168	148	132	184	165	149	135	195	175	143	130	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	130				150				115				سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT														واحد گیره
CLAMPING FORCE	KN	5000				6000				7300				نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	770				870				950				کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	820×800				870×870				950×950				فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	810				900				960				حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	330				350				400				حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	240				250				280				کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	150				150				210				نیروی پران
OTHERS														سایر موارد
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16				16				16				حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	55				30+37				37+37				توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	47				64.4				85.1				توان المنت ها
MACHINE DIMENSION (LxWxH)	m	8.4×1.92×2.76				10.2×2.24×2.71				11.43×2.40×3.14				ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	750				900				1000				ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	t	20				28				37				وزن دستگاه

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.
خورشید دریای شرق

HAITAISINGER
INJECTION MOULDING MACHINE

TICK



برگزاری کارگاه های تخصصی جهت آموزش و افزایش کارائی پرسنل مشتریان خورشید دریای شرق

خورشید دریای شرق از سال ۱۳۳۸ فعالیت خود را آغاز نموده است ، این شرکت که سال ۱۳۶۷ رسماً شروع به ساخت ماشین های تزریق نموده ، به دنبال انجام مطالعات کارشناسی و بررسی های دقیق در سال ۱۳۸۲ همکاری خود را با چند شرکت مطرح در زمینه واردات تکنولوژی توسعه بخشیده است.

خورشید دریای شرق با برخورداری از تیم های قوی و برجسته فنی و مهندسی و در اختیار داشتن شبکه توانمند نصب و خدمات پس از فروش دارای جایگاه ویژه ای در میان تولید کنندگان مصنوعات پلاستیک است.

تضمین خدمات پس از فروش از جمله مواردی است که مدیریت شرکت به آن تاکید فراوان دارد به طوری که این مهم از طریق اعزام گروهی از مهندسین به خارج از کشور و همچنین آمدن مهندسین به ایران میسر شده است.

با بهره گیری از دانش روز در بخش اتوماسیون ماشین های تزریق پلاستیک
شرکت خورشید دریای شرق ربات های پیشرفته و با کیفیت بالا را به
مشتریان خود در صنایع مختلف ارائه می دهد.

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.
خورشید دریای شرق

HAITAISINGER
INJECTION MOULDING MACHINE

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.
INJECTION
MOULDING MACHINE
ماشین های تزریق پلاستیک

HAFTAISINGER

TICK

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.
HAITAISINGER

SERVO MOTOR
QUANTUM SERIES

HIGH TECH INJECTION MOULDING SERIES

TECHNICAL PARAMETER TABLE

INJECTION UNIT		HTW 90 JD				HTW 110 JD				HTW 140 JD			واحد تزریق
		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	
SCREW DIAMETER	mm	30	32	35	38	32	35	38	42	38	42	45	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	23.5	22	20.1	18.5	24.1	22	20.2	18.4	22.1	20	18.6	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	117	133	158	187	137	163	192	235	193	235	270	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	106	121	144	170	125	148	175	213	176	213	246	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	71	81	97	115	74	89	105	128.1	94	115	132	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	230	203	170	144	260	219	186	152	205	170	147	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	225				210				190			سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT													**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN	900				1100				1400			نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	320				350				380			کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	355×330				360×360				410×410			فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	350				380				450			حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	150				150				160			حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	90				100				120			کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	30				38				50			نیروی پران
OTHERS													**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16				16				16			حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	8.6				14				14			توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	7.55				8.2				7.9			توان المنت ها
MACHINE DIMENSION (LxWxH)	m	3.81×1.19×1.77				4.15×1.12×1.90				4.48×1.11×1.9			ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	160				180				230			ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	t	2.8				3.4				4			وزن دستگاه

سری کوانتوم

ماشین های تزریق پلاستیک سری کوانتوم ، مجهز به سیستم کنترل سروو موتور هستند، در این سیستم مصرف انرژی متناسب با مقدار بارگیری مواد متغیر است و مصرف انرژی به حداقل رسیده است. یکی دیگر از قابلیت های سری کوانتوم این است که در زمان خنک کاری موتور متوقف شده که باعث کاهش مصرف انرژی می گردد. در ماشین های تزریق پلاستیک سری کوانتوم در حدود ۲۰ تا ۸۰% در مصرف انرژی صرفه جوئی می گردد.

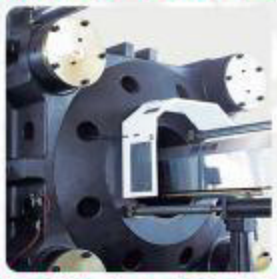
Quantum

Quantum servo energy saving injection molding machine is equipped with high performance servo motor controlling system, the machine's output power can vary in accordance with the loading changes, which reduce energy consumption and noise. In Quantum series, the motor doesn't work in cooling time which reduce energy consumption. According to different products, servo energy saving injection molding machines will save 20-80% energy.

TICK

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.
HATAISINGER

SERVO MOTOR
QUANTUM SERIES

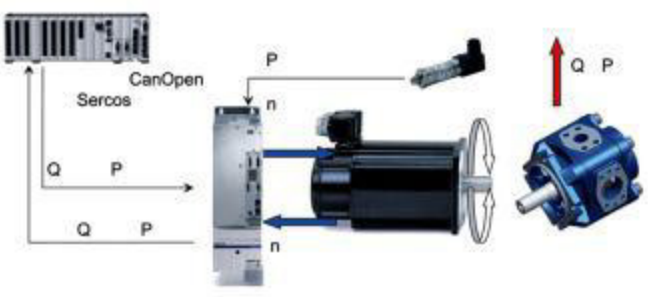


HIGH TECH INJECTION MOULDING SERIES

TECHNICAL PARAMETER TABLE

INJECTION UNIT		HTW 160 JD			HTW 200 JD			HTW 250 JD			HTW 280 JD			واحد تزریق
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
SCREW DIAMETER	mm	42	45	50	45	50	55	50	55	60	55	60	65	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	23.6	22	19.8	23.3	21	19.1	23	21	19.2	22.9	21	19.4	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	305	350	432	340	420	510	455	550	655	676	805	945	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	277	319	393	310	383	466	416	503	600	615	732	859	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	138	160	196	124	154	186	187	227	270	223.5	266	312.2	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	203	177	143	207	168	139	205	169	142	202.3	170	144.9	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	180			155			180			220			سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT														**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN	1600			2000			2500			2800			نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	435			475			525			590			کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	460×460			530×530			580×580			610×610			فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	520			530			550			630			حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	180			200			200			200			حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	135			140			145			150			کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	45			70			70			70			نیروی پران
OTHERS														**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16			16			16			16			حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	18.2			23			28.7			28.7			توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	12.5			13.6			15			18.3			توان المنت ها
MACHINE DIMENSION (LxWxH)	m	4.86×1.30×2.10			5.22×1.57×2.21			5.82×1.55×2.23			5.98×1.66×2.37			ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	250			300			320			350			ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	t	6			7			8			9			وزن دستگاه

در مقایسه با سیستم کنترل قدرت هیدرولیکی در ماشین های استاندارد، سیستم هیدرولیکی سروو در ماشین های سری کوانتوم طوری طراحی شده اند که بهره وری تولید، کیفیت قطعات و استحکام قطعات افزایش می یابد.



Compared with the traditional hydraulic power control system, servo hydraulic machine system can ensure the stability of products and increase the quality of products.

TICK

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.
HATAISINGER

SERVO MOTOR
QUANTUM SERIES

HIGH TECH INJECTION MOULDING SERIES

TECHNICAL PARAMETER TABLE

INJECTION UNIT		HTW 600 JD				HTW 730 JD				HTW 1000 JD				واحد تزریق
		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	
SCREW DIAMETER	mm	90	95	100	105	90	95	105	110	90	100	110	115	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	20	19	18	17.1	23.2	22	19.9	19	25.5	23	20.9	20	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	2544	2835	3140	3461	2861	3188	3894	4273	2920	3610	4369	4778	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	2315	2580	2858	3149	2603	2901	3543	3888	2670	3300	3980	4325	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	552	612	679	748	574	640	781	858	580	717	867	948	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	184	165	149	135	195	175	143	130	216	176	146	133	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	150				115				100				سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT														**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN	6000				7300				10000				نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	870				950				1000				کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	870×870				950×950				1080×1000				فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	900				960				1100				حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	350				400				400				حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	250				280				325				کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	150				210				345				نیروی پران
OTHERS														**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16				16				16				حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	28.7+28.7				56+56				56+56				توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	42.95				56.7				59				توان المنت ها
MACHINE DIMENSION (LxWxH)	m	10.2×2.24×2.71				11.43×2.40×3.14				12.1×2.64×3.00				ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	900				1000				1400				ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	t	28				37				53				وزن دستگاه

در مقایسه با سیستم کنترل قدرت هیدرولیکی در ماشین های استاندارد، ماشین های سری کوانتوم سریعتر عمل می کنند که این امر موجب کاهش زمان سیکل تولید و افزایش مقدار تولید می گردد.

Compared with the traditional hydraulic power control system, the speed of servo hydraulic machine is significantly faster, it effectively shorten the cycle time and increases the production efficiency.

TICK

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.
HATAISINGER

SERVO MOTOR
QUANTUM SERIES

HIGH TECH INJECTION MOULDING SERIES

TECHNICAL PARAMETER TABLE

INJECTION UNIT		HTW 1200 JD				HTW 1400 JD				HTW 1660 JD				واحد تزریق
		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	
SCREW DIAMETER	mm	110	115	120	125	110	120	130	140	120	130	140	150	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	23	22	21	20.2	25.7	24	22	20	25.4	23.4	21.7	18.9	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	5270	5760	6272	6805	6271	7463	8759	10158	7368	8759	10159	11662	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	4796	5242	5707	6193	5706	6791	7970	9243	6704	7970	9244	10612	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	793	867	944	1024	815	970	1138	1320	1056	1240	1438	1650	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	186	170	156	144	208	175	150	129	195	165	145	126	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	90				90				85				سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT														**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN	12000				14000				16600				نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	1180				1350				1550				کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	1220×1100				1310×1300				1500×1400				فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	1200				1400				1500				حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	450				600				700				حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	325				360				420				کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	245				260				420				نیروی پران
OTHERS														**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16				16				17.5				حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	28.7+28.7+28.7				28.7+28.7+56				56+56+56+23				توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	66.1				86				94.9				توان المنت ها
MACHINE DIMENSION (LxWxH)	m	12.54×2.66×3.27				15.2×3.00×4.13				16.35×3.15×4.17				ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	2100				2900				3000				ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	t	60				90				125				وزن دستگاه

TICK

KHORSHID
DARYAYE SHARGH CO.
HATAISINGER

SERVO MOTOR
QUANTUM SERIES

HIGH TECH INJECTION MOULDING SERIES

TECHNICAL PARAMETER TABLE

INJECTION UNIT		HTW 2000 JD				HTW 2500 JD			HTW 3000 JD			واحد تزریق
		A	B	C	D	A	B	C	A	B	C	
SCREW DIAMETER	mm	130	140	150	160	160	180	200	180	210	220	قطر مارپیچ
SCREW L/D RATIO	L/D	25.9	24	22.4	20.9	24	24	21.6	24	24	22.9	نسبت طول به قطر مارپیچ
SHOT VOLUME(theoretical)	cm^3	9460	11238	12900	14678	19292	24416	30144	29390	40003	43904	حجم تزریق
INJECTION WEIGHT(ps)	g	8608	10226	11739	13356	17556	22219	27431	26745	36402	39953	وزن تزریق استایرن
INJECTION RATE	g/s	1172	1360	1560	1776				1468	2000	2200	سرعت تزریق
INJECTION PRESSURE	Mpa	190	163	142	125	202	160	129	210	155	141	فشار تزریق
SCREW SPEED	rpm	70				70			50			سرعت گردش در مارپیچ
CLAMPING UNIT												**واحد گیره**
CLAMPING FORCE	KN	20000				25000			30000			نیروی قفل گیره
OPEN STROKE	mm	1600				1900			2000			کورس بازشو گیره
SPACE BETWEEN TIE BARS(wxh)	mm	1650×1500				1850×1700			1900×1750			فاصله بین میله های راهنما
MAX.MOULD HEIGHT	mm	1620				1800			1900			حداکثر ارتفاع قالب
MIN. MOULD HEIGHT	mm	800				700			1000			حداقل ارتفاع قالب
EJECTOR STROKE	mm	420				450			450			کورس پران
EJECTOR FORCE	KN	490				490			490			نیروی پران
OTHERS												**سایر موارد**
MAX.PUMP PRESSURE	Mpa	16.5				16			16			حداکثر فشار پمپ
PUMP MOTOR POWER	kW	56+56+56+28.7				56+56+56+56+28.7			56+56+56+56+28.7+28.7			توان الکترو موتور
HEATING POWER	kW	110.7				170.9			177			توان المنت ها
MACHINE DIMENSION (LxWxH)	m	17.80×3.35×4.28				18.50×4.10×3.65			22.0×5.50×5.0			ابعاد دستگاه
OIL TANK CUBAGE	L	3700				3100			4500			ظرفیت مخزن روغن
MACHINE WEIGHT	t	156				180			220			وزن دستگاه

سیلندر و مارپیچ های مختلف با طراحی های خاص برای انواع مواد پلیمری
سری کوانتوم را می توان به سیلندر و مارپیچ های از نوع ضد سایش تجهیز نمود، این نوع سیلندر و مارپیچ نسبت به نمونه استاندارد، دارای عمر بیشتری است.

Special screw designs for different materials
Quantum series can be equipped with special wear resistance screws which extends service life of the screw.